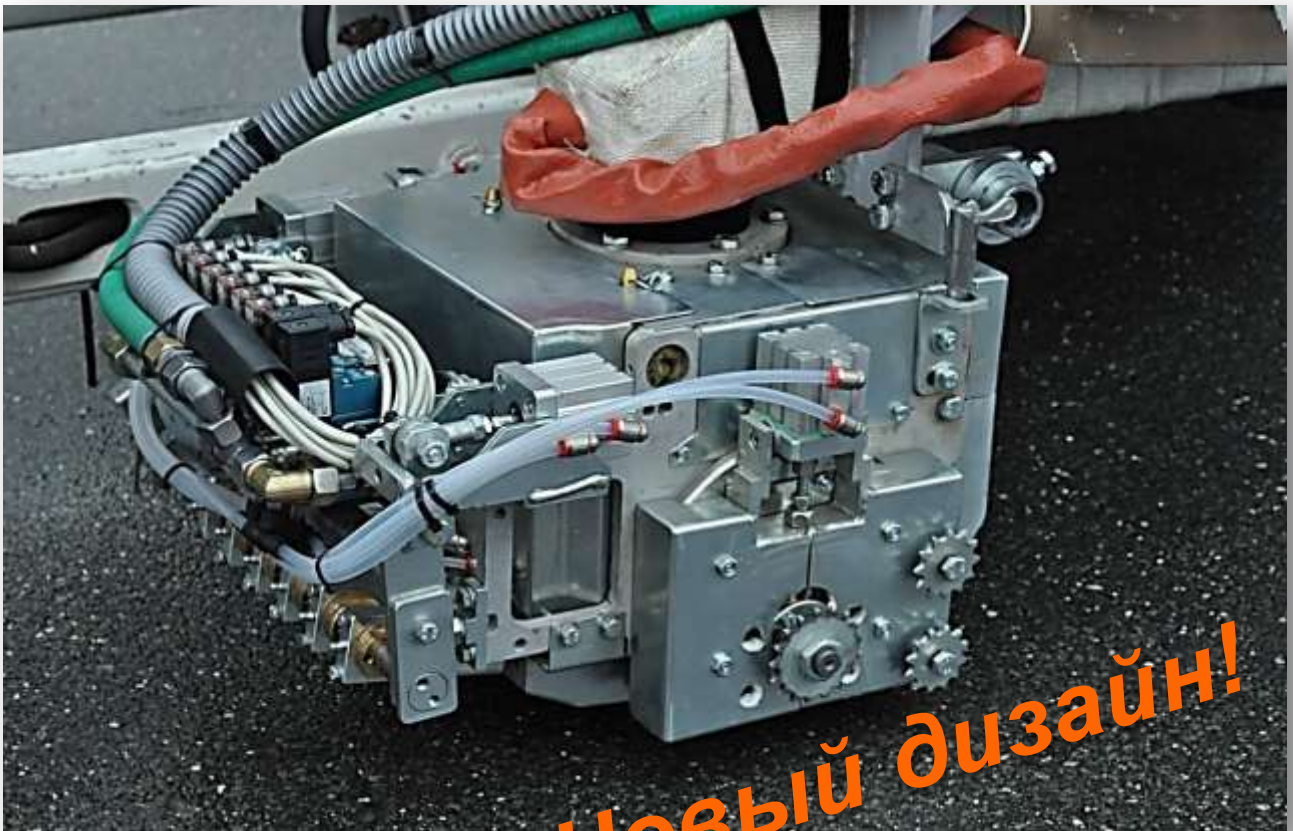


Универсальный экструдер MultiDotLine®

Представленный в 2003 году экструдер MultiDotLine® совершил революцию в области техники для нанесения агломератной дорожной разметки термопластиком. Компания HOFMANN сделала эту успешную модель еще более совершенной:

- Новая система запуска клапанов экструдера
- Улучшенный подогрев и теплоизоляция
- **Улучшенное качество линий и повышенная производительность!**
- **Снижение износа и затрат на техобслуживание!**



Новый дизайн!

Особенности универсального экструдера MultiDotLine® :

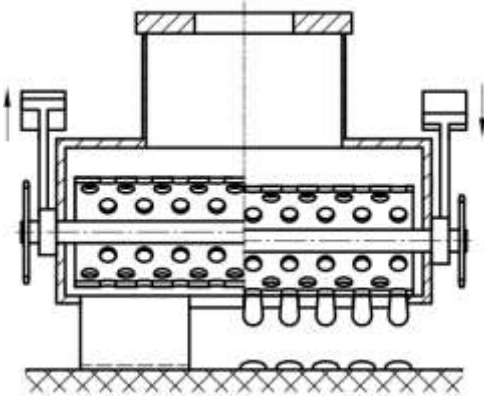
Новая система запуска клапанов:

- Новая конструкция позволяет существенно сэкономить силы, необходимые для открытия или закрытия отдельных клапанов. Задвижки больше не прижимаются к корпусу! Теперь запорные клапаны запускаются непосредственно пневматическими цилиндрами.
→ **Сокращение износа и количества изнашиваемых деталей — снижение расходов на техобслуживание!**
- Запорный клапан расположен на держателе клапана. Данный держатель подогревается посредством термального масла. Повышение объема тепла, подводимого в запорный клапан, улучшает качество начальной и конечной точек разметочной линии.
→ **Улучшенное качество линий!**
- Запорный клапан снимается с держателя посредством раскручивания всего одного болта — таким образом, запорные клапаны можно легко заменить при повреждении. Каждый клапан можно демонтировать отдельно и независимо от других без необходимости демонтажа всего набора клапанов и линий подачи термального масла.
→ **Удобство обслуживания!**
- Всего один набор клапанов — идеально подходит для гладкой разметки, поперечного профиля и точечной разметки (см. изображения). Компактная головка экструдера — меньше изнашивающихся деталей, чем при наличии двух наборов клапанов с двойным количеством запорных клапанов, пневматических цилиндров и вентилях.
→ **Компактные размеры, снижение расходов на техобслуживание!**

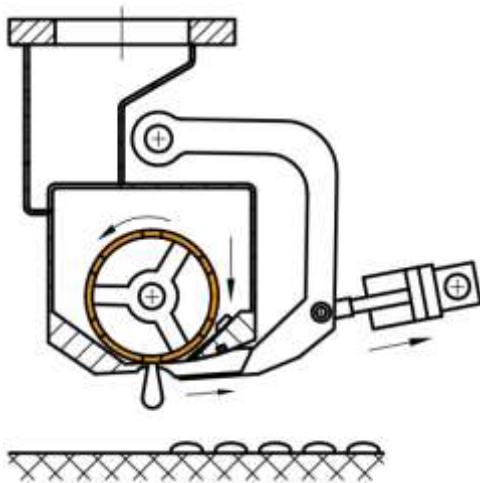
Кроме того:

- Вся головка экструдера может вращаться и поэтому идеально подходит для нанесения разметки не только в виде классических капель, но и в виде округлых.
- Улучшенный подогрев и более надежная теплоизоляция головки экструдера.
- Запуск шнека экструдера осуществляется по желанию в зависимости от пути, т.е. при меняющейся скорости толщина слоя остается постоянной (AMAKOS®).
- Так же подходит для разметочных материалов с крупнофракционными добавками (например ViziSpot®).
- Для особенно сложных в работе разметочных материалов доступна экструзионная мешалка (опция). Мешалка защищает прорезь экструдера изнутри от оседания твердых веществ из разметочного материала — циркуляция материала в шнеке экструдера, при которой разметочный материал подвергается излишнему нагреву, не осуществляется (изменение вязкости материала).

Принцип работы

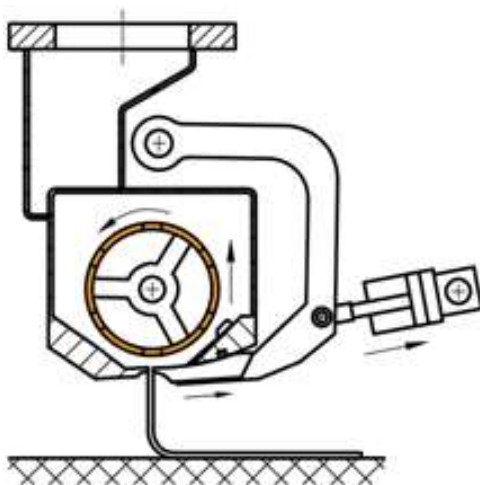


Вращение полого цилиндра с отверстиями (валка) в корпусе экструдера.



Выполнение профильной разметки (MultiDotLine®) при опущенном валке. При этом цилиндр с отверстиями слегка прижимается к рабочей кромке из твердого металла, благодаря чему отдельные порции материала аккуратно отделяются друг от друга. В этом и состоит секрет идеально чистой точечной разметки!

Наносимый на дорогу четкий рисунок не смывается водой даже при влажных погодных условиях.



Выполнение разметки сплошным штрихом при приподнятом валке. Во время нанесения разметки возможно пневматическое опускание и поднятие валка с платформы оператора.

Точное нанесение гладкой разметки, поперечного профиля и MultiDotLine® при высоких скоростях разметки.



HOFMANN GmbH