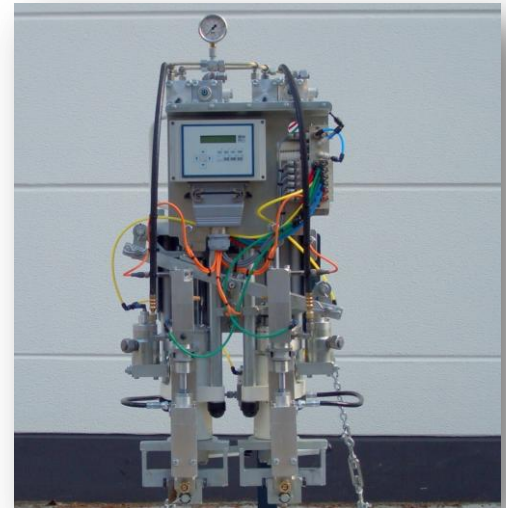


Stufenlos variable Härterdosierung bei HOFMANN-Ein-Stammkomponenten-Kaltspritzplastik-Maschinen. Ein weiterer Fortschritt nach fünf Jahren Vorsprung

Nachdem auf den HOFMANN-Technologie-Tagen 2005 die Ein-Stammkomponenten-KSP-Technik Weltpremiere hatte, haben wir keine einzige Maschine für die umständliche, verlustträchtige und spülmittelintensive 1:1-Technik mehr verkauft, dafür aber ca. 40 Maschinen mit der 98:2-Technik.

Die neue Technik bietet nicht nur viele Vorteile hinsichtlich einfacherer und sicherer Verarbeitung und hinsichtlich einfacherer Logistik (siehe unsere Informationen Nr. 371), sie bietet auch einen wesentlich einfacheren Anlagenaufbau als bei saugseitiger Härter-Einspeisung, wie aus beigefügter Darstellung 91 51 726 hervorgeht. Nur zwei Behälter (einer für die Stammkomponente, einer für den Härter) statt dreien sowie nur eine Doppelpumpe für Stamm-Komponente und Härter statt einer 1:1-Doppelpumpe für zwei Stammkomponenten plus einer Pumpe für den Härter.



Eine stufenlose Verstellbarkeit des Härteranteils ist von Vorteil, um sich unterschiedlichen Vorgaben der Materialhersteller, an neue in Entwicklung befindliche Materialien und an Temperaturen anzupassen. Ab jetzt kann bei allen Ein-Stammkomponenten-Kaltspritzplastik-Maschinen (Stammkomponentenpumpe 9705770) der Härteranteil zwischen 1,4 und 3,8 Gewichtsprozent stufenlos variiert werden. Selbstverständlich lässt sich auch eine **nicht** veränderbare Fixierung bei einem bestimmten Härteranteil vornehmen.

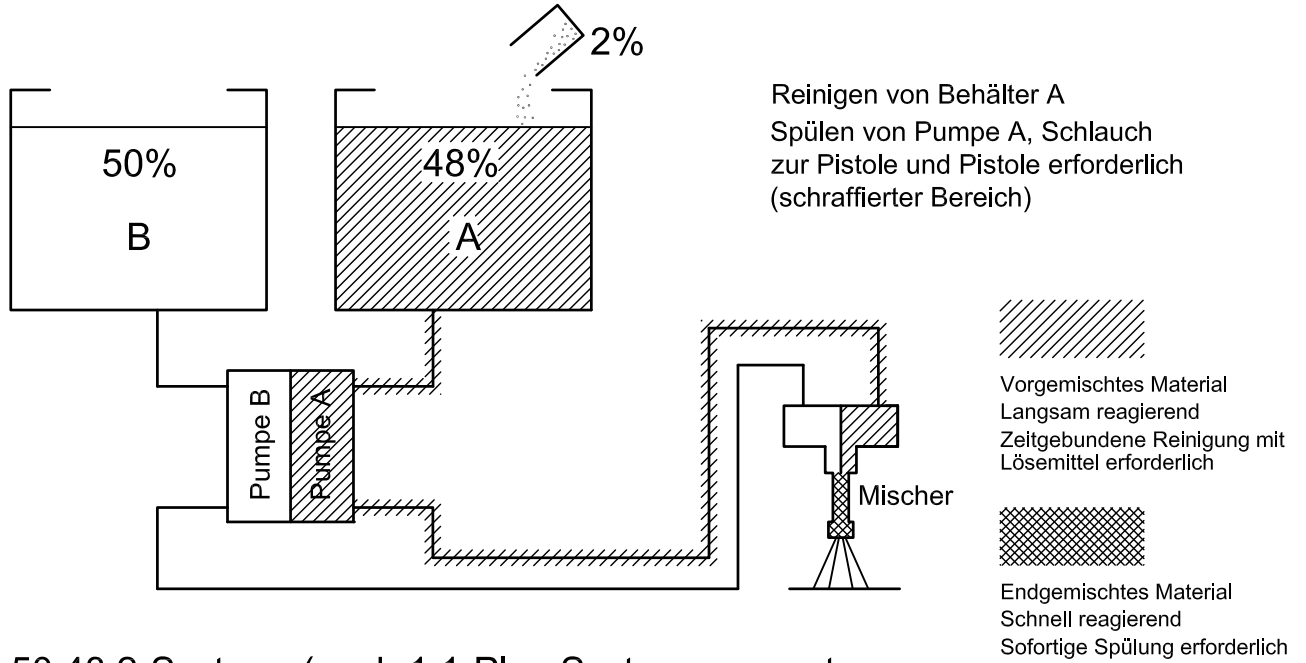
Alle bisherigen Stammkomponentenpumpen 9703260 können zwecks Ausrüstung mit der neuen Härterdosieranlage auf die neue Pumpenausführung 9703770 umgebaut werden.

Das ist das Gute an HOFMANN-Technik: Weil sie in der Regel so fortschrittlich ist, dass man sie nicht einfach bei Komponenten-Herstellern zusammenkaufen kann, müssen wir sie selbst entwickeln. Bei Weiterentwicklungen können wir uns meistens auf das Vorhergegangene stützen. Das ergibt eine hohe Kontinuität, von der der Benutzer der Maschinen profitiert – wie jetzt, wo es leicht ist, jahrelang im Einsatz befindliche Maschinen nachzurüsten.

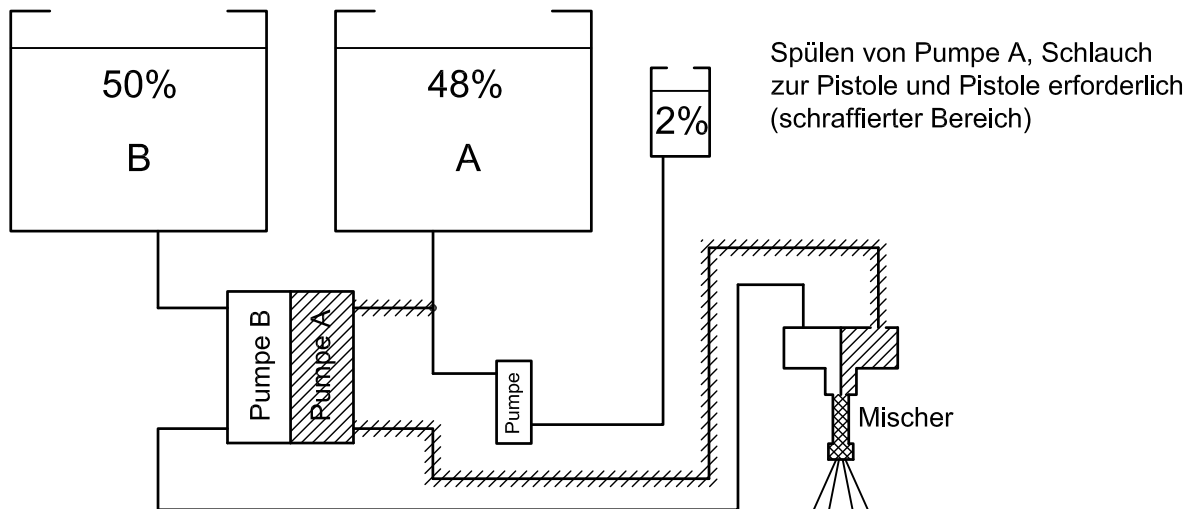
HOFMANN GmbH

Anlage
Schema 91 51 726

1 50:48:2-System (auch 1:1-System genannt)



2 50:48:2-System (auch 1:1-Plus-System genannt, mit saugseitiger Härtereinspritzung)



3 98:2-System

