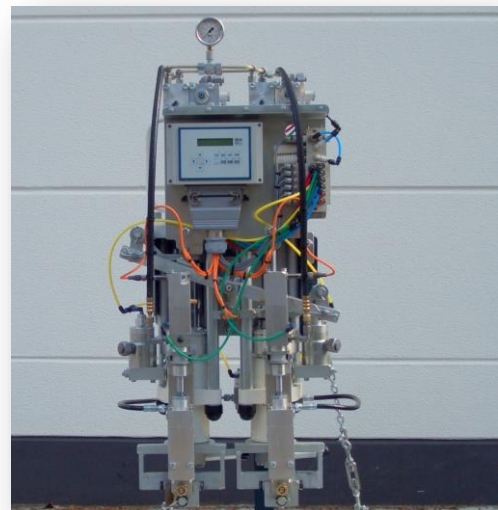


## **Безстепенно променливо дозиране на втвърдителя при машини ХОФМАН еднокомпонентно студено шприцоване на пластичен материал.**

### **Още една стъпка напред след като сме запазили предимството в продължение на пет години**

След като по време на дните на технологиите на ХОФМАН през 2005г. се състоя световната премиера на техниката за еднокомпонентно студено шприцоване на пластичен материал, не сме продали нито една машина от сложната, нерентабилна, изискваща интензивно почистване с препарат за миене техника 1:1, продали сме обаче около 40 машини от техниката 98:2.

Новата техника предлага не само много предимства по отношение на по-лесната и сигурна преработка и по-лесната логистика (виж нашите информации № 371), тя предлага и съществено по-опростена конструкция на съоръжението, дължаща се на захранване с втвърдител от страната на всмукването, което е изобразено на фигура 91 51 726. Има налични само два резервоара (един за основния компонент и един за втвърдителя), вместо три, както и двусекционна помпа за основните компоненти и за втвърдителя, вместо двусекционна помпа 1;1 за два основни компоненти и още една помпа за втвърдителя.



Безстепенното регулиране на частта на втвърдителя представлява преимущество при нагаждането към различните предписания на производителите на материали, към новите разработвани материали и различните температури. Оттук нататък при всички машини за еднокомпонентно студено шприцоване на пластичен материал (помпа за основния компонент 9705770) може да се променя частта на втвърдителя между 1,4 и 3,8 тегловни процента. Разбира се може да се фиксира непроменящо се дозиране при вече определен дял за втвърдителя.

Всички досега използвани помпи за основния компонент 9703260 може да бъдат реконструирани до новия модел помпа 9703770, с цел да се направи преоборудване с новото съоръжение за дозиране на втвърдителя.

Това е хубавото на техниката ХОФМАН: Защото по принцип тя е толкова прогресивна, че не може просто да се закупи от производителите на компонентите, а трябва да се разработи от нас. В процеса на усъвършенстване в повечето случаи можем да изходим от предходните версии. Вследствие на това се получава висока приемственост, от която потребителят на машините се оказва печеливш – както сега, когато е много лесно да се дооборудват много лесно машини, които сте ползвали години наред.

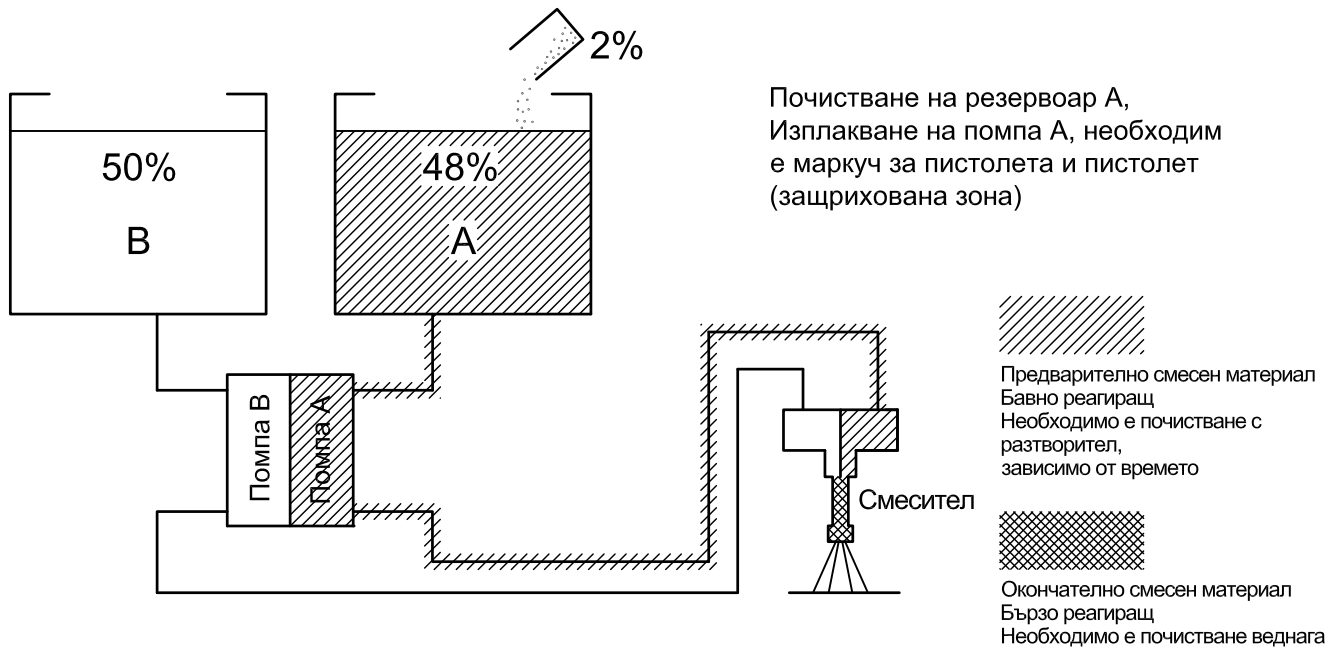
ХОФМАН ООД

Приложение

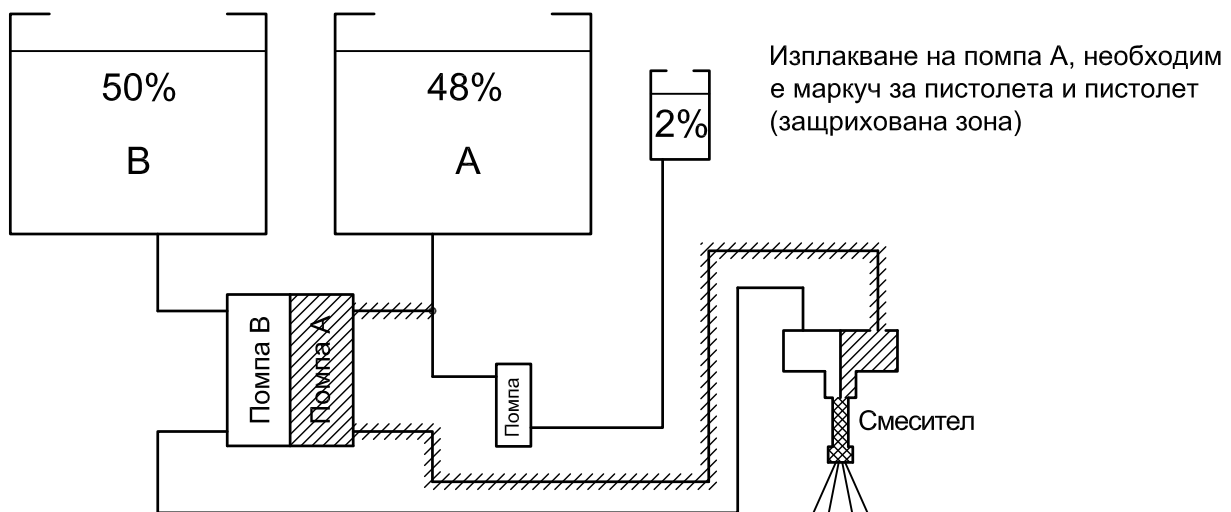
Схема 91 51 726

# Системи за двукомпонентно студено шприцоване на пластичен материал

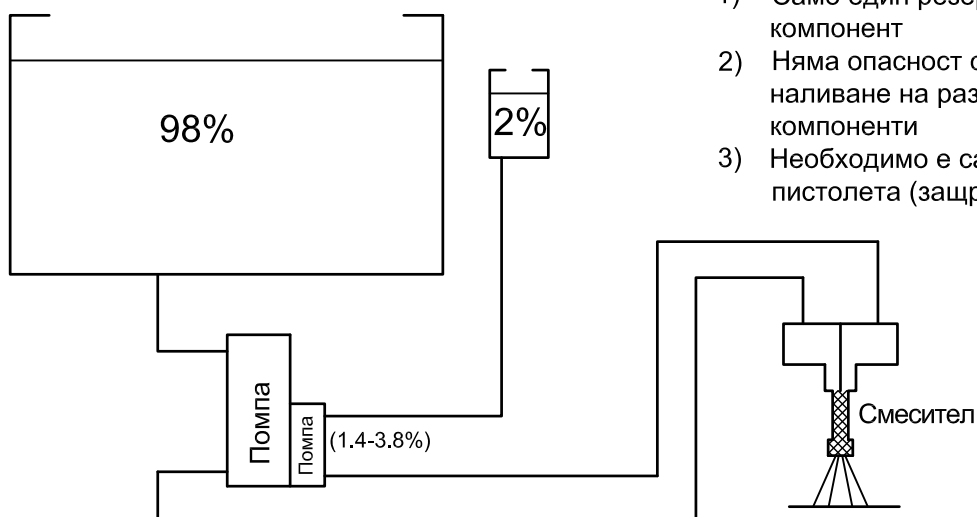
## 1 Система 50:48:2 (наричана още система 1:1)



## 2 Система 50:48:2 (наричана още система 1:1 плюс с впръскване на втвърдител от страната на всмукването)



## 3 Система 98:2



- 1) Само един резервоар за основния компонент
- 2) Няма опасност от объркване при наливане на различни основни компоненти
- 3) Необходимо е само изплакване на пистолета (защрихована зона)