

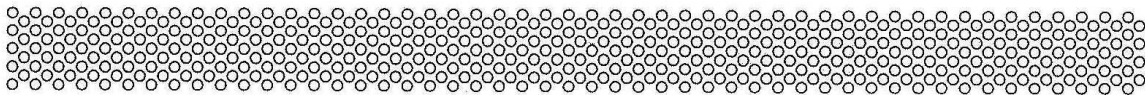
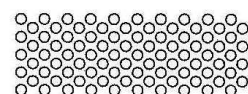
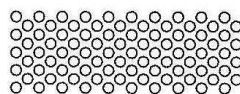
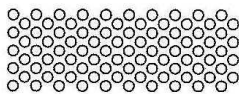
## Sistema de aplicación SPOTFLEX® para pinturas plásticas en frío 2K con novedades

HOFMANN ha inventado y desarrollado el procedimiento de aplicación **Spotflex®** en el año 1984 para la firma danesa Superfoss y, desde entonces, ha fabricado para esta empresa muchas máquinas para su distribución y venta a nivel mundial. De forma que en este sistema nuevo se acumulan más de 25 años de experiencia que, naturalmente, consideramos digno de ser patentado.



A continuación, las nuevas **características**:

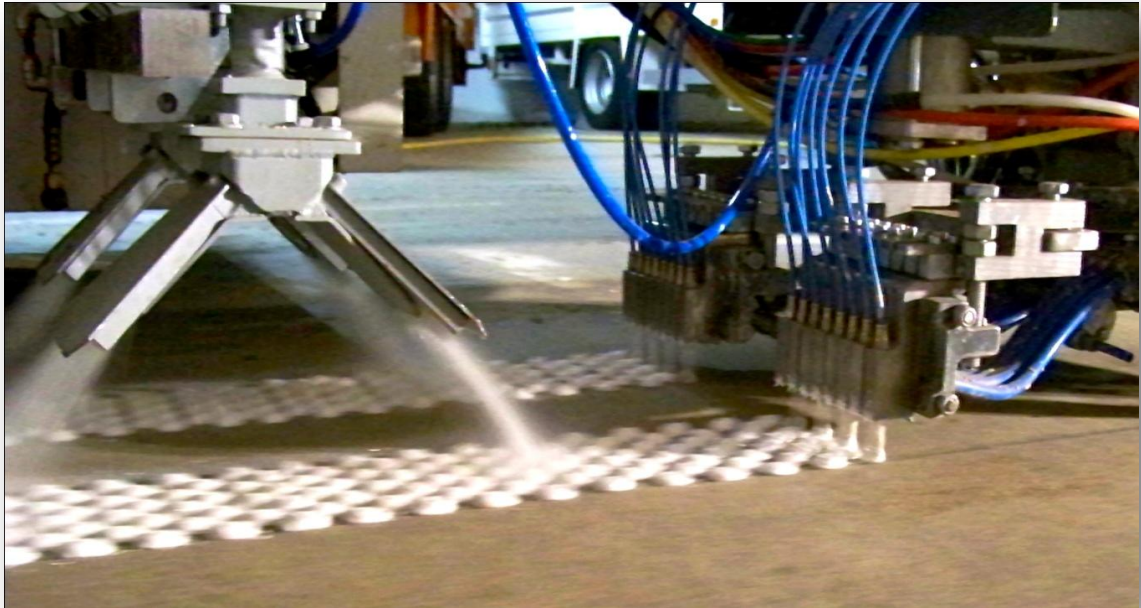
1. **Alta velocidad de marcaje** en distancias de línea de aglomerado de 2 cm. y disposición de boquillas en una línea hasta 4,0 Km. /h, esto son 55 líneas por segundo.
2. Líneas dobles, e incluso, son posibles **combinaciones de líneas** continuas e discontinuas en un mismo proceso de trabajo.



91 54 633

3. **Estructura modular**: la barra de pulverización se compone de soportes individuales de boquillas (toberas) con una boquilla insertada en cada soporte. Con esto conseguimos las ventajas siguientes:
  - Se puede modificar la distancia de las boquillas entre sí.
  - El usuario de la máquina puede componer por sí mismo líneas de pulverización de acuerdo a la anchura de línea deseada y a la distancia lateral del aglomerado.
  - Cambio fácil de las distintas boquillas, p. ej., en caso de obstrucción. Extraer sencillamente la boquilla, quitar la manguera de impulsos de aire e insertar una boquilla nueva - 20 segundos, todo sin herramientas. ¡Se ahorra todo el procedimiento de lavado y agente limpiador!
4. Y si, **no obstante, hay que lavar**: conducir el agente de lavado a través de todas las boquillas y cerrar aquellas que se dejan lavar fácilmente. Queda finalmente la boquilla más difícil de limpiar, y sobre la cual se concentra la presión del agente limpiador. ¿Y si las boquillas se cierran? En el porta-boquillas, tirar sencillamente hacia arriba, hasta el tope, de la boquilla adyacente (1,5 cm.) – el canal del soporte de boquillas a la boquilla está interrumpido, también en el caso de llenado con material sólido.
5. En la zona de material no han **ningún grifo esférico**, que se vuelve inservible incluso en el caso de una única manipulación errónea, algo que sucede a menudo.

6. Las mangueras hasta los distintos soportes de boquillas (en los que están insertadas las boquillas), están sujetas con **bridas especiales**. Sin ninguna unión enchufable inadecuada para mezcladores de material llenados con materiales sólidos en reacción.



**HOFMANN GmbH**