

- ✓ **Разметка на гладкой поверхности**
- ✓ **Поперечная разметка**
- ✓ **Угловая разметка**
- ✓ **Структурная разметка (при помощи игольчатого валика)**
- ✓ **Система разметки SPOTFLEX®**

Новая разработанная система нанесения 2-компонентных пластиков с диафрагменным насосом и соотношением 98:2 для машин H33, H26, H18

Преимуществом является специально разработанный подкачивающий насос для высоковязких пластиков с важными именно для области разметки свойствами.

Особенности:

1. Стабильный принцип работы насоса: постоянное количество подаваемого материала на 1 оборот распределительного клапана, независимо от частоты вращения, противодействия и вязкости (до срабатывания гидравлического предохранительного клапана).
2. Отсутствие износа (не только при применении высокоабразивной среды), в результате которого могла бы снизиться производительность, т.к. поршни насоса не касаются стенок рабочей камеры насоса. Наполнители с величиной фракций до 2,5 мм не представляют никаких проблем.
3. Цельнометаллическая конструкция насоса. Отсутствие проблем при применении растворителей в перекачиваемой среде. Насос может постоянно находиться в заполненном состоянии.



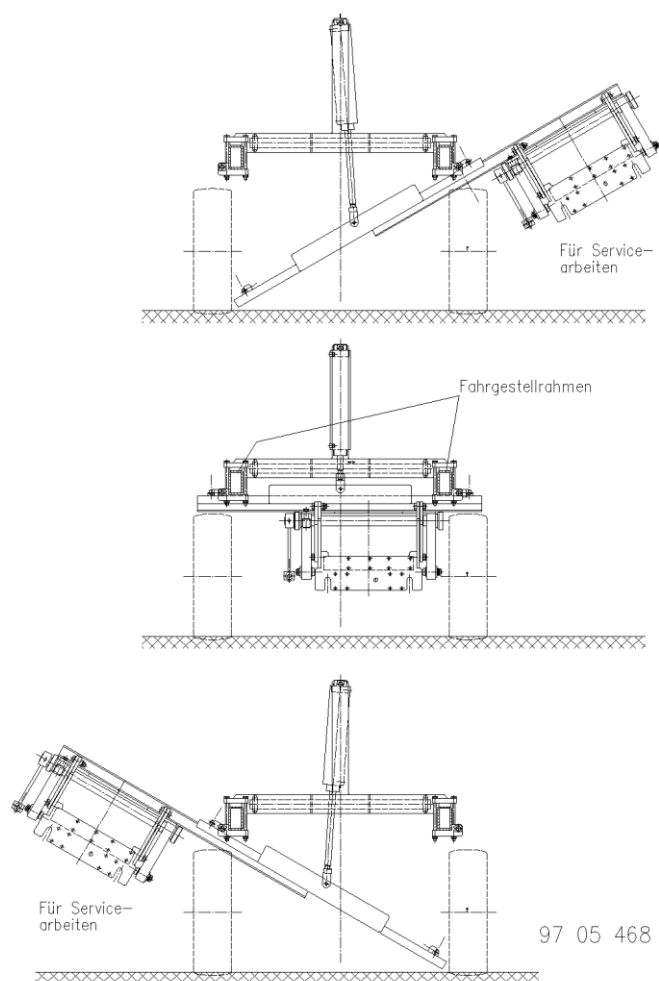


4. Привод насоса - гидравлический, регулировка количества подаваемого материала - электронная.
2 режима работы:

АМАКОС®: Регулирование количества подаваемого материала для разметки пропорционально скорости движения в зависимости от дорожных условий движения.
В этом режиме Вы можете изменять скорость нанесения разметки в достаточном диапазоне. Установленное необходимое количество материала на м² останется при этом постоянным.

Non- АМАКОС®: Постоянное количество подаваемого материала, независимо от скорости нанесения разметки.
В этом режиме изменение скорости всегда означает также изменение количества материала на м².

5. Расположение насосов (для основных компонентов и отвердителей) на раме машины, как правило, на баке с материалом. Обеспечение смесителя навесными агрегатами при помощи шлангов.
6. Плавное перемещение смесителя с навесными агрегатами из внешнего бокового положения машины по одной стороне под рамой через центральное положение в другое внешнее боковое положение. Также возможно нанесение разметки из центра машины, причем, естественно, могут иметься ограничения типа и количества агрегатов для распыления шариков.



7. Смесители с навесными агрегатами устанавливаются вертикально и приподнимаются пневмосистемой припл. на 15 см.
8. Дополнительный подъем и наклон во внешних положениях на 30° (пневматически) благодаря удобному доступу для проведения сервисных работ.

Максимальная производительность насоса 35 л/мин. Благодаря этому при нанесении материала в количестве 2,5 кг/м² возможно достижение следующей максимальной скорости разметки, если при наличии каких-либо других ограничений не требуется более низкая скорость:

| Ширина линии (см) | Расход материала на 1 метр кг/м | Макс. скорость м/мин. | Макс. скорость км/ч |
|-------------------|---------------------------------|-----------------------|---------------------|
| 12 см | 0,3 | 216 | 13 |
| 15 см | 0,37 | 173 | 10,4 |
| 24 см | 0,6 | 108 | 6,5 |
| 30 см | 0,75 | 86,5 | 5,2 |

HOFMANN GmbH