

- ✓ **Marcajes lisos**
- ✓ **Marcajes de bordones transversales**
- ✓ **Marcajes sesgados**
- ✓ **Marcajes estructurales (con cilindro de puntas)**
- ✓ **Marcajes-SPOTFLEX®**

### **Sistema de bombas de fuelle M98:2, de nuevo desarrollo, para pinturas plásticas 2K, para máquinas H33, H26, H18**

La piedra angular es una bomba transportadora, especialmente desarrollada para pinturas plásticas con alta viscosidad, con las características más importantes precisamente para el sector del marcaje.

#### **Características especiales:**

1. Modo exactamente estático de funcionamiento de la bomba: cantidad de transporte por revolución de la válvula de control, permanentemente constante, independientemente del número de revoluciones, contrapresión y viscosidad (hasta la respuesta de la válvula hidráulica de seguridad).
2. Sin desgaste alguno (incluso con los medios más altamente abrasivos) que pudiera menguar la exactitud del transporte, dado que los desplazadores de la bomba no tocan las paredes de las cámaras de la misma. Sin problemas con materiales de relleno de hasta 2,5 mm. de tamaño granular.
3. La bomba está construida totalmente de acero, con disolventes en el medio de transporte. La bomba se puede llenar siempre con material.



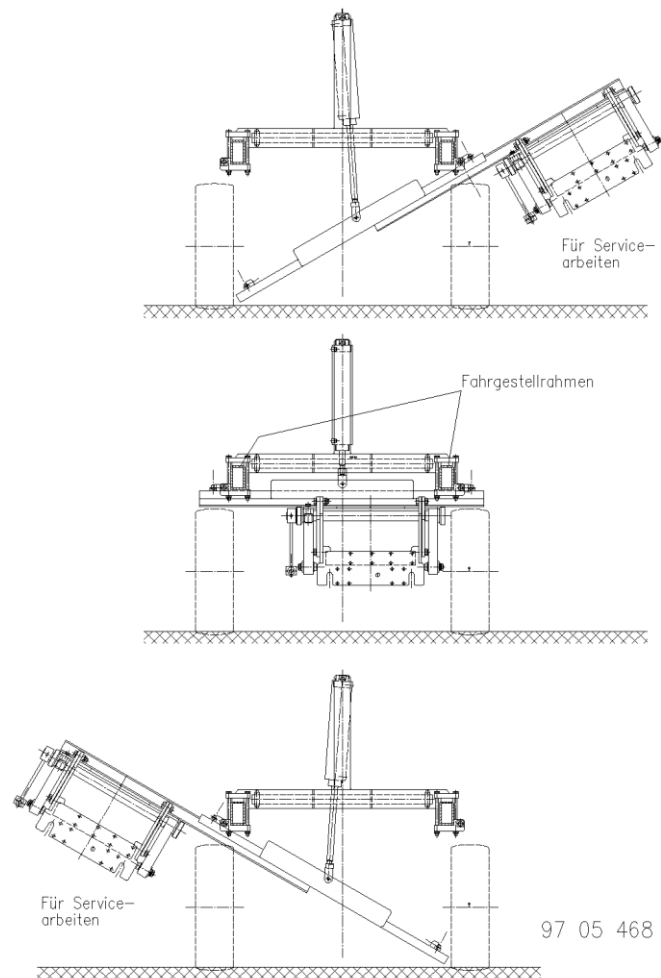


4. El accionamiento de la bomba es hidráulico, el ajuste de la cantidad de transporte, electrónico. Dos tipos de funcionamiento:

AMAKOS®: Control de la bomba, dependiendo del trayecto, para el transporte del material de marcaje de forma proporcional a la velocidad. En este tipo de funcionamiento puede Ud. modificar la velocidad de marcaje en amplios márgenes. A pesar de ello, la cantidad deseada, ajustada por metro cuadrado, permanece constante.

Non- AMAKOS®: Cantidad de material constante, independientemente de la velocidad de marcaje. En este tipo de servicio, una modificación de la velocidad, significa siempre también una modificación de la cantidad por metro cuadrado.

5. La colocación de las bombas (para componentes principales y endurecedor) sobre el chasis de la máquina, normalmente es en el depósito de material. La alimentación del mezclador con grupos de aplicación se efectúa por mangueras.
6. Desplazabilidad del mezclador sin escalonamientos con grupos de aplicación, desde la posición de un lateral exterior de la máquina, por debajo del chasis de la misma y sobre la posición media, hasta el otro lateral exterior de la máquina. O sea, que son posibles también marcajes desde el centro de la máquina, donde, no obstante, se pueden dar limitaciones con respecto al tipo y número de dispersores de esferas.



7. Los mezcladores con grupos de aplicación están dispuestos en dirección vertical paralelogramo, y se puede elevar neumáticamente unos 15 cm. aprox.
8. También es posible una elevación adicional en las posiciones exteriores en una de 30 ° (neumáticamente) con objeto de un buen acceso para trabajos de servicio.

Potencia máxima de la bomba para componente principal de 35 l / min. Con una cantidad de aplicación de 2,5 kg / m<sup>2</sup> esto permite las siguientes velocidades de marcaje máximas, si no hay otros límites requieren velocidades más bajas:

Anchura de línea (cm)	Consumo de material por metro kg/m	Max. velocidad m/min.	Max. velocidad km/h
12 cm	0,3	216	13
15 cm	0,37	173	10,4
24 cm	0,6	108	6,5
30 cm	0,75	86,5	5,2