

- ✓ **Glattmarkierungen**
- ✓ **Querwulstmarkierungen**
 - ✓ **Schrägwulstmarkierungen**
 - ✓ **Strukturmarkierungen (mit Stachelwalze)**
 - ✓ **SPOTFLEX®-Markierungen**

Neu entwickeltes 2K-Kaltplastik Balgpumpen-System M98:2 für Maschinen H33, H26, H18

Herzstück ist eine speziell entwickelte Förderpumpe für hochviskose Plastiken mit gerade für den Markierungsbereich wichtigen Eigenschaften.

Besondere Merkmale:

1. Exakt statische Arbeitsweise der Pumpe:
Fördermenge pro Umdrehung des Steuerventils stets konstant, unabhängig von Drehzahl, Gegendruck und Viskosität (bis zum Ansprechen des hydraulischen Sicherheitsventils).
2. Kein Verschleiß (selbst nicht bei höchst-abrasiven Medien) der die Fördergenauigkeit zurückgehen lassen könnte, denn die Pumpenverdränger berühren die Wandungen der Pumpenkammern nicht. Füllstoffe bis 2,5 mm Korngröße kein Problem.
3. Ganzstahlausführung der Pumpe. Keine Probleme mit Lösemitteln im Fördermedium. Pumpe kann ständig mit Material gefüllt bleiben.



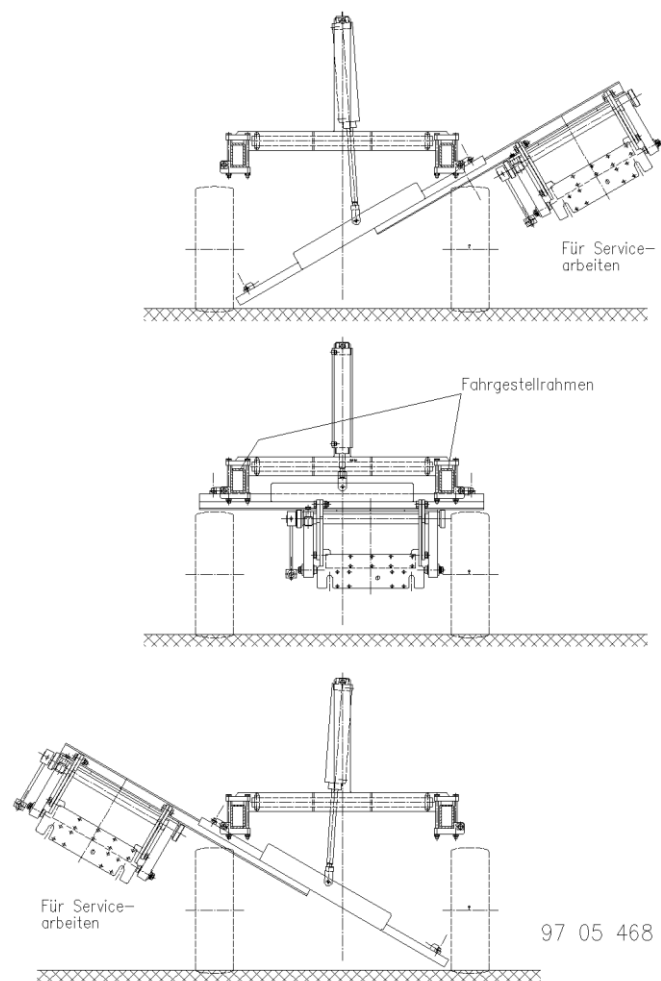


4. Antrieb der Pumpe hydraulisch, Einstellung der Fördermenge elektronisch.
Zwei Betriebsarten:

AMAKOS®: Wegabhängige Steuerung der Pumpe für geschwindigkeitsproportionale Förderung des Markierungsstoffes. Bei dieser Betriebsart dürfen Sie die Markiergeschwindigkeit in weiten Grenzen ändern. Die gewünschte eingestellte Menge pro Quadratmeter bleibt trotzdem konstant.

Non- AMAKOS®: Konstante Fördermenge unabhängig von der Markiergeschwindigkeit. Bei dieser Betriebsart bedeutet eine Änderung der Geschwindigkeit immer auch eine Änderung der Menge pro Quadratmeter.

5. Anordnung der Pumpen (für Stammkomponente und Härter) auf dem Maschinenrahmen, in der Regel am Materialbehälter. Versorgung von Mischer mit Applikationsaggregaten über Schläuche.
6. Stufenlose Verschiebbarkeit von Mischer mit Applikationsaggregaten von der seitlichen Außenposition der Maschine auf der einen Seite unter dem Maschinenrahmen hindurch über die Mittelposition bis in die andere seitliche Außenposition. Es sind also auch Markierungen aus der Maschinenmitte heraus möglich, wobei es allerdings Einschränkungen geben kann hinsichtlich Art und Anzahl von Perlstreuaggregaten.



7. Mischer mit Applikationsaggregaten sind in vertikaler Richtung parallelogrammgeführt und lassen sich pneumatisch ca. 15 cm anheben.
8. Zusätzliches Anheben und Neigen in den Außenpositionen in eine 30 °-Position (pneumatisch) zwecks guter Zugänglichkeit bei Service-Arbeiten.

Maximale Leistung Stammkomponentenpumpe 35 l/min. Diese ermöglicht bei einer Auftragsmenge von 2,5 kg/m² folgende maximalen Markiergeschwindigkeiten, wenn keine anderen Grenzen niedrigere Geschwindigkeiten erfordern:

Linienbreite (cm)	Materialbedarf pro Meter kg/m	Max. Geschwindigkeit m/min.	Max. Geschwindigkeit km/h
12 cm	0,3	216	13
15 cm	0,37	173	10,4
24 cm	0,6	108	6,5
30 cm	0,75	86,5	5,2