

## STABILISATEUR DE LARGEUR DE LIGNE

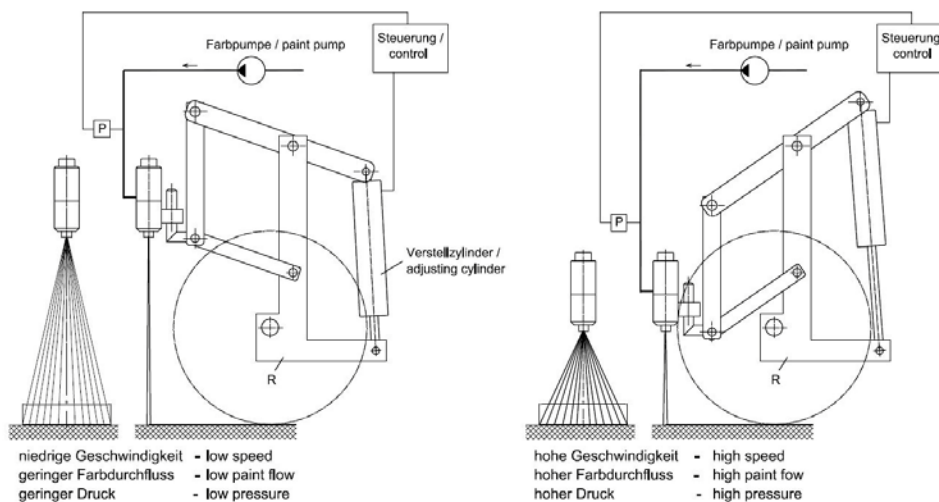
**Permet de maintenir automatiquement la largeur de ligne souhaitée, avec une variation très faible, pendant l'application Airless de peinture en méthode AMAKOS® (dépendant de la route parcourue)**

Le stabilisateur de largeur de ligne sera dans le futur disponible en option pour nos plus grands modèles de machines de marquage Airless.

Les pompes de dosage HOFMANN commandées par volume pour l'application Airless asservi à la vitesse permet de varier la vitesse d'application tout en maintenant la même quantité de produit appliquée (AMAKOS®). La quantité de peinture fournie par la pompe est proportionnelle à la vitesse d'avancement de la machine.

Par conséquent, lorsque la vitesse augmente, la quantité de produit expulsée par la buse augmente également, accompagné par une augmentation de la pression dans le tuyau de peinture et la buse. Il est bien connu que l'augmentation de la pression résulte en un agrandissement de l'angle de pulvérisation. Avec une distance inchangée entre le pistolet et la route cela résulte en un élargissement de la largeur de ligne, bien que cela reste dépendant de la buse et de la peinture utilisée.

Les illustrations ci-dessous montrent les principales fonctions:



97 06 444

Le composant R sur le schéma précédent est un élément qui se déplace toujours en parallèle à la route. Le support pistolet est quand à lui connecté à cet élément avec deux bras articulés. Un vérin électrique est situé entre l'élément R et le bras articulé supérieur afin de déplacer le pistolet de pulvérisation vers le haut ou vers le bas.

Un capteur de pression P mesure la pression de pulvérisation de peinture en continu et transmet ces informations à une unité de contrôle qui calcule la hauteur à donner au pistolet. Cela permet de maintenir une largeur de ligne constante et ce même avec un angle de pulvérisation différent.

Avec une vitesse d'application de plus en plus importante, c'est-à-dire avec une pression augmentant également, le pistolet de pulvérisation est poussé de plus en plus vers le bas ce qui permet de compenser l'effet d'élargissement de l'angle de pulvérisation sur la largeur de la ligne.

## HOFMANN GmbH

*Vitesse d'application basse – pression de peinture basse – pistolet de peinture haut*



*Vitesse d'application importante – pression de peinture importante – pistolet de peinture plus bas*

