

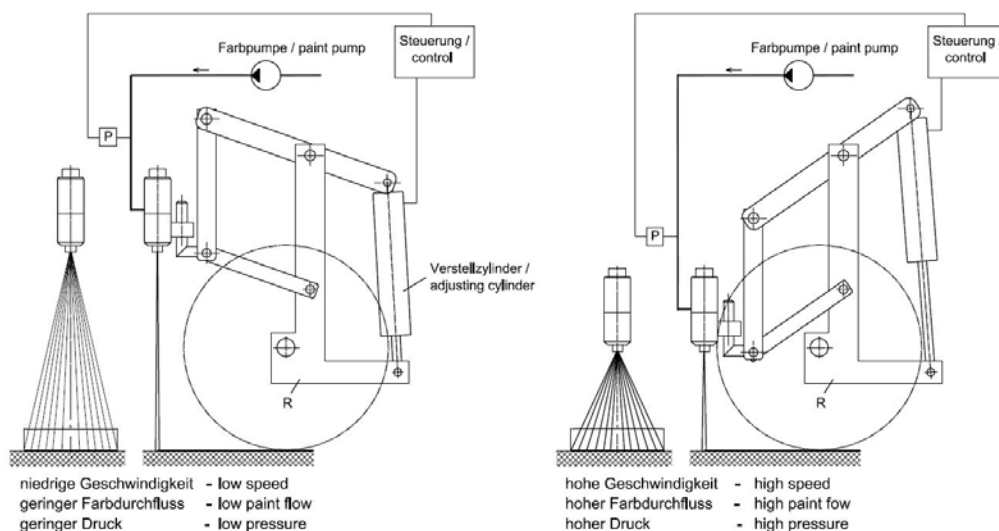
ESTABILIZADOR DEL ANCHO DE LAS LÍNEAS mantiene limitada de forma automática la variación del ancho de las líneas utilizando el modo Airless dependiente del trayecto

Otra característica especial de nuestras máquinas Airless más grandes es la opción de un estabilizador del ancho de la línea.

Las bombas dosificadoras HOFMANN controladas por el volumen para el marcaje Airless permiten la variación de la velocidad de marcaje dentro de un amplio rango (AMAKOS®) manteniendo constante la cantidad de pintura por metro lineal. La cantidad de pintura inyectada por unidad de tiempo al pulverizador es por tanto proporcional a la velocidad de marcha de la máquina.

La cantidad de pintura inyectada por unidad de tiempo al pulverizador aumenta en la medida en que **umenta la velocidad** lo que conlleva un aumento de la presión existente en el conducto de pintura que conduce hacia la tobera. El aumento de la presión de pulverización entraña un **aumento del ángulo de pulverización**. Con una distancia **constante** entre la pistola y la superficie de la calzada entraña un ensanchamiento del ancho de la línea dependiendo ello tanto de la tobera como del material de marcaje utilizados. Así, la variación del ancho de la línea puede mantenerse limitada por el estabilizador del ancho de las líneas en una amplia zona de velocidad de marcaje.

El funcionamiento se muestra en el imagen siguiente:



97 06 444

El componente marcado en la imagen con R es un bastidor que se mueve siempre paralelo a la calzada. El portapistolas con la pistola pulverizadora fijada en él se puede desplazar en vertical gracias a los brazos unidos al bastidor. Entre el bastidor R y el brazo articulado superior se halla un cilindro de ajuste, con cuya activación se desplaza hacia arriba o hacia abajo la pistola pulverizadora.

Un sensor de presión P detecta continuamente la presión actual de pulverización de la pintura y transfiere los valores a un control, que calcula la altura de la pistola de forma que el ancho de la línea permanezca constante incluso cuando se modifica en ángulo de pulverización.

Al **aumentar la velocidad de marcaje**, es decir, al aumentar la presión de la pintura, la pistola de pulverización se **presiona cada vez más hacia abajo**, **compensando** así el efecto del aumento del ángulo de pulverización sobre el **ancho de pulverización**.

HOFMANN GmbH

Velocidad de marcaje inferior – presión de material baja – indicador (pistola pulverizadora) arriba



Velocidad de marcaje alta – presión de material alta – indicador (pistola pulverizadora) - abajo

