

Les avantages des appareils Airless de HOFMANN

Ci-après, nous vous présentons un bref résumé des avantages tout particuliers de notre technique :

1. Vitesses élevées grâce à une performance élevée. Les clients qui se sont décidés pour notre technique nous l'ont confirmé. La limite maximale des systèmes fonctionnant avec amortisseurs de pulsations est souvent déterminée par des influences comme par exemple la résistance des soi-disant amortisseurs de pulsations. La technique HOFMANN ne nécessite **aucun** amortisseur de pulsations.
2. Avec les matériaux à deux composants 1:1, les deux composants de base présentent souvent de différentes viscosités (différences de charge à charge du côté du producteur, différences de température lors de la recharge d'un des deux composants, une pré réaction latente des composants prémélangés avec l'agent durcisseur). De différentes viscosités ont pour effet un amortissement de pulsations irrégulier et ce fait peut entraîner de problèmes importants. Dans ce cas, il est indispensable – comme le formulait un client qui disposait d'une flotte d'appareils HOFMANN ainsi que d'appareils conventionnels – d'aller chercher un appareil HOFMANN pour pouvoir finir les travaux sans problème.
3. Les lignes composées d'une ligne continue doublée d'une ligne discontinue peuvent être marquées grâce à la possibilité d'ouvrir immédiatement un deuxième pistolet et de pouvoir appliquer ainsi la double quantité de peinture. Quant au matériel à deux composants, ceci n'est pourtant pas encore possible, car le pistolet inactif nécessite un rinçage immédiat lors de l'application d'une seule ligne.
4. Procédé AMAKOS[®] est possible et constitue une des forces importantes de HOFMANN depuis plus de 25 ans !
AMAKOS[®] est le sigle de
application de produits de **marquage**
en maintenant **automatiquement constante**
l'épaisseur des couches

Ainsi, le réglage de la vitesse de marquage est possible sans changement de la quantité de peinture prédéfinie par mètre de lignes sur un large champ d'application indépendamment des variations de viscosité.

5. Et finalement, notre soi-disant variateur impact/pression a été perfectionné et évite maintenant les irrégularités des largeurs de lignes pendant le procédé de pulvérisation Airless lors de la modification de la vitesse de marquage et avec elle le débit de peinture à la buse changé, à condition que le réglage soit juste. Voir notre feuille d'information no. 372

AMAKOS®-Airless a gagné en importance grâce à cette innovation.

6. Système de mise sur palettes : Une large gamme de divers produits de marquage ainsi que de modes d'application pour l'emploi avec chacune de nos appareils H33, H26, H18 est disponible ; tout peut être mis sur palettes.

HOFMANN GmbH