

Ventajas de las máquinas Airless de HOFMANN

A continuación deseamos resumir las especiales ventajas de nuestra técnica:

1. Mayor eficacia y productividad y, con ello, velocidades más altas. Esto es algo que los clientes confirman una y otra vez que se han cambiado a nuestra técnica. En sistemas con amortiguadores de pulsación, el límite superior se determina frecuentemente por influencias tales como, p. Ej., los citados amortiguadores. La técnica de HOFMANN no requiere **ningún** amortiguador de impulsos.
2. En materiales 1:1 de dos componentes, sucede a menudo, que los dos componentes básicos tienen distinta viscosidad (por parte del fabricante, distinta de lote en lote, diferencias de temperatura al rellenar uno de los dos componentes, reacción previa reptante de los componentes premezclados con el endurecedor). Con viscosidades distintas, también la amortiguación de impulsos actúa de modo distinto, lo que puede originar grandes problemas. Entonces – tal como lo formuló un cliente que tiene, tanto máquinas convencionales, como de HOFMANN en su parque de maquinaria, - „hay que traer la máquina de HOFMANN“, para seguir funcionando sin problemas.
3. Marcajes combinados de línea continua e interrumpida, realizable por la posibilidad de abrir de golpe una segunda pistola y de transportar también el doble de la cantidad de material. No obstante, para materiales con dos componentes, esto no es posible (todavía), debido a la necesidad del inmediato lavado de la pistola inactiva durante un tiempo más largo, al pasar a una sola línea.
4. Es posible el procedimiento AMAKOS[®], iel potencial de HOFMANN desde hace más de 25 años!
AMAKOS[®] sirve para
Aplicación de materiales de Marcaje con mantenimiento Automático Constante del eSpesor de capa

De este modo, en una amplia zona, e independientemente de las variaciones de la viscosidad, se puede modificar la velocidad de marcaje sin cambiar la cantidad de material por metro lineal preajustada.

5. Y, al final, se ha perfeccionado también nuestro denominado variador de la influencia de la presión. En el procedimiento de pulverización Airless, con modificación de a velocidad de marcaje, acompañado del cambio del flujo de marcaje, este dispositivo evita los cambios de anchura de línea, siempre que se haya ajustado correctamente. Ver nuestra información Nº 372.

Con esta invención, AMAKOS[®]-Airless gana aún más importancia que hasta ahora.

6. Sistema de paletización: para cada una de nuestras máquinas H33, H26, H18, se puede echar mano de un gigantesco programa de distintos equipamientos para los distintos materiales de marcaje y tipos de aplicaciones, todo ello paletizabler.

HOFMANN GmbH