

## Vorteile von HOFMANN-Airless-Maschinen

Wir möchten nachfolgend die besonderen Vorteile unserer Technik zusammenfassen:

1. Höhere Leistungsfähigkeit und damit höhere Geschwindigkeiten. Dies wird immer wieder von Kunden bestätigt, die auf unsere Technik umgestiegen sind. Bei Systemen mit Pulsationsdämpfern wird die obere Grenze oft durch die Einflüsse wie z. B. Widerstand so genannter Pulsationsdämpfer bestimmt. Die HOFMANN-Technik benötigt **keine** Pulsationsdämpfer.
2. Bei 1:1-Zwei-Komponenten-Materialien kommt es häufig vor, dass die beiden Basis-Komponenten unterschiedliche Viskositäten aufweisen (herstellerseitige Unterschiede von Charge zu Charge, Temperaturunterschiede beim Nachfüllen einer der beiden Komponenten, schleichende Vorreaktion der mit dem Härter vorgemischten Komponenten). Bei unterschiedlichen Viskositäten aber wirkt auch die Pulsationsdämpfung unterschiedlich, was zu enormen Problemen führen kann. Dann muss - wie ein Kunde es formulierte, der sowohl konventionelle als auch HOFMANN-Maschinen im Maschinenpark hat, - „die HOFMANN-Maschine herangeholt werden“, um den Einsatz ohne Probleme weiter zu führen.
3. Kombinierte Markierungen aus durchgehender und unterbrochener Linie durchführbar durch die Möglichkeit, schlagartig mit dem Öffnen einer zweiten Pistole auch die doppelte Materialmenge zu fördern. Für Zwei-Komponenten-Materialien ist dies allerdings wegen der Notwendigkeit des umgehenden Spülens der für längere Zeit inaktiven Pistole bei Übergang auf nur eine Linie (noch) nicht möglich.
4. AMAKOS<sup>®</sup>-Verfahren möglich, die Stärke von HOFMANN seit mehr als 25 Jahren!  
AMAKOS<sup>®</sup> steht für

Applikation von **M**arkierungsstoffen  
Mit **a**utomatischer **K**onstanthaltung der **S**chichtdicke

Damit lässt sich in einem großen Bereich unabhängig von Viskositätsschwankungen die Markiergeschwindigkeit ändern ohne Änderung der voreingestellten Materialmenge pro Linienmeter.

5. Zu guter Letzt ist nun auch unser so genannter Druckeinfluss-Variator perfektioniert worden, der beim Airless-Spritzverfahren bei mit der Änderung der Markiergeschwindigkeit einhergehender Änderung des Materialdurchflusses durch die Düse Linienbreitenänderungen vermeidet, richtige Justierung vorausgesetzt. Siehe Unsere Information Nr. 372.

Durch diese Erfindung gewinnt AMAKOS<sup>®</sup>-Airless noch mehr an Bedeutung als bisher.

6. Palettiersystem: Für jede unserer Maschinen H33, H26, H18 kann man auf ein riesiges Programm anderer Ausrüstungen für die verschiedenen anderen Markierungsstoffe und Applikationsarten zugreifen, alles palettierbar.

**HOFMANN GmbH**