

## Marquages MultiDotLine® Motifs comme imprimés

### Tête d'extrusion désormais également ROTATIF et PIVOTANT

Suite à leur développement, les têtes d'extrusion intègrent désormais les fonctions de rotation et pivotement, ce qui conduit dans la pratique à une efficacité accrue.

Grâce à une tête d'extrusion rotative à 180°:

- on obtient une **réduction** de l'usure des clapets de fermeture étant donné l'absence de changement du sens de roulement des cylindres à l'intérieur de la tête d'extrusion.
- il est désormais possible d'appliquer des « points (dots) » en forme de gouttes (MultiDotLine® System) ou rondes **en fonction de l'itinéraire** et aux vitesses **élevées** habituelles.

Grâce au pivotement de la tête d'extrusion de la machine :

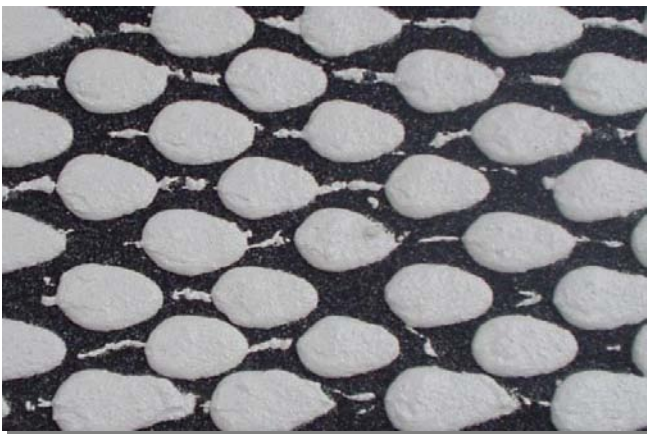
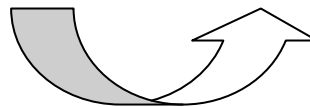
- la largeur de la machine peut être **réduite** à 60 cm (pour deux extrudeuses de largeur de trait de 50 cm), ce qui représente une manipulation facilitée lors du transport de la machine d'extrusion et des deux extrudeuses fixées des deux côtés
- le sabot applicateur peut être rempli directement, **sans** passer par la vis sans fin et de la tête de l'extrudeuse

Par ailleurs il est possible **de faire fonctionner** l'extrudeuse et le dispositif contenant la peinture de marquage d'un seul côté de la machine. L'application de « Dots » sur un trait plat posé par un dispositif contenant la peinture de marquage serait également possible.

Ici est également important la prise en compte de l'itinéraire (**AMAKOS®**) qui est garanti dans les deux cas.



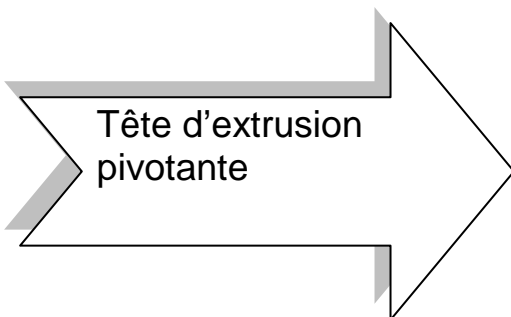
Tête d'extrusion rotative



Dessins en forme de gouttes



Dessins ronds (tournés à 180°)



Tête d'extrusion pivotante



## Extrudeuses MultiDotLine® maintenant aussi sur camions



### Avantages :

- Libérer la route le plus rapidement possible
- Entraves à la circulation les plus brèves possibles

ce sont les exigences dans beaucoup de pays pour les travaux de marquage.

Les extrudeuses **HOFMANN-MultiDotLine®** sont adaptées à ces exigences.

Une grande vitesse de marquage et une fiabilité notamment plus grande par rapport aux autres procédés de marquage par extrudeuses ce sont les caractéristiques décisives pour ces exigences. Des marquages incomplets gênants qui se présentent souvent par exemple à cause d'une obturation des fentes des extrudeuses ne sont pas du tout possibles du point de vue technique dans le procédé MultiDotLine® - un fait que celui-ci minimise les arrêts nécessaires des machines.

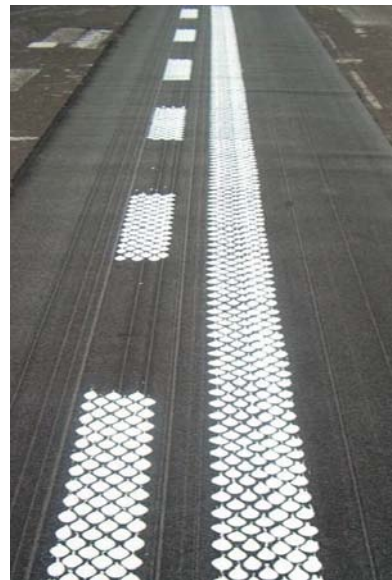
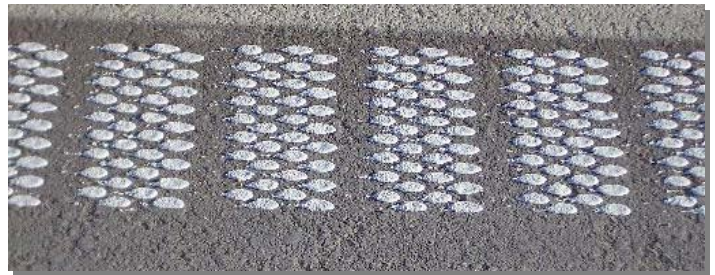
Le procédé permet en outre aussi à grandes vitesses:

- Dessins MultiDotLine® comme imprimés
- Débuts et fins exactes des lignes
- Marquages mixtes de lignes continues et discontinues

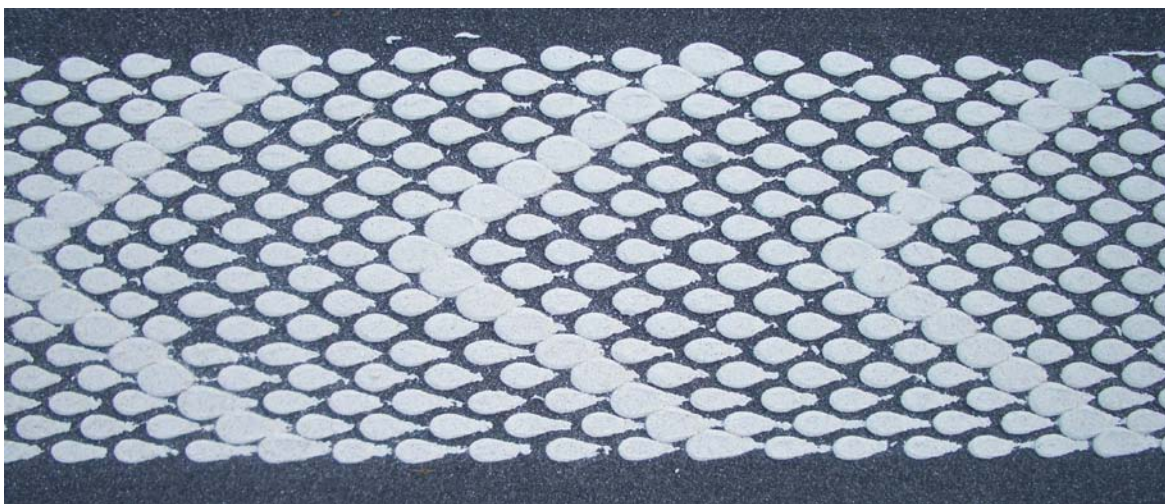
Une conséquence logique des grandes vitesses de marquage possibles, du grand débit de matériel qui y en résulte et de la garantie d'une haute fiabilité sont les camions applicateurs. Les premiers entreront en service cette année : camions d'une capacité de produit de 6 t sont en cours d'étude.

Une autre caractéristique du procédé MultiDotLine<sup>®</sup> est sa grande flexibilité en vue des dessins et leur exécution. Sur les photos vous pouvez voir:

- Marquages de lignes transversales constituées de points singuliers qui garantissent une grande réflexion grâce aux multiples éléments singuliers en combinaison avec l'effet acoustique des "Rumble-Strips".
- Marquage de bandes transversales en forme de barres continues solides.
- Ligne au bord interne du virage avec élargissement graduel en fonction de l'augmentation de la courbure du virage, réduisant l'usure rapide ou même complète (disparition) de la ligne en dirigeant l'automobiliste plus au milieu de la route grâce à son effet optique.
- Lignes de marquage avec intégration d'informations supplémentaires sont également possibles par exemple pour la signalisation de la direction.







**HOFMANN GmbH**