

Marcajes MultiDotLine® muestras como salidas de la imprenta

Cabezal extrusor también GIRATORIO y ORIENTABLE

Otro desarrollo más es la girabilidad y orientabilidad del cabezal extrusor, lo cual lleva a un aumento de la efectividad en la práctica.

Debido al hecho de que el cabezal extrusor tiene una orientabilidad de 180°:

- se produce una **minimización** del desgaste en las trampillas de cierre, dado que no tiene lugar una modificación de la dirección de marcha del cilindro en el cabezal extrusor
- ahora, con un cabezal extrusor se pueden aplicar puntos en forma de gotas (sistema MultiDotLine®), así como “dots” redondos, dependientes del trayecto, a las altas velocidades acostumbradas

Mediante la orientación del cabezal extrusor hacia la máquina:

- la anchura de la máquina se puede **minimizar** hasta aprox. 60 cm (en extrusores de dos líneas de 50 cm de anchura), lo que significa una simplificación en el transporte de la máquina extrusora y sujeción bilateral del extrusor
- se puede llevar a cabo la ventilación de un zapatón adicional directamente, **sin** desvío a través del husillo y cabezal del extrusor

Además existe la posibilidad, **en un solo paso de trabajo**, aplicar con el extrusor y el zapatón a un lado de la máquina. La aplicación de „dots“ sobre una línea lisa, regulada por un zapatón, sería asimismo posible.

Aquí lo importante es también otra vez la dependencia del trayecto (**AMAKOS®**), que está garantizada en ambos casos.



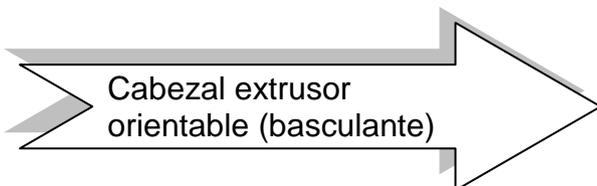
Cabezal extrusor giratorio



Muestra en forma de gotas



Muestra redonda (girado 180°)



MultiDotLine® extrusor, ahora también en camiones



- Salir de la calzada lo más rápidamente posible
- Obstaculizar el tráfico el menor tiempo posible

son las exigencias relativas a los trabajos de marcaje en muchos países.

El extrusor **MultiDotLine® de HOFMANN** cumple ampliamente estos requisitos.

Las altas velocidades de marcaje y la fiabilidad, considerablemente más alta frente a otros procesos de extrusión, son las características más importantes al respecto. Los molestos huecos o espacios sin material que aparecen frecuentemente, por ejemplo, como consecuencia de atascos de las ranuras del extrusor, en el procesamiento con MultiDotLine® son técnicamente, completamente imposibles, con lo que, ya sólo por este motivo, se evitan muchas paradas de la máquina.

Aparte de esto, incluso a velocidades altas:

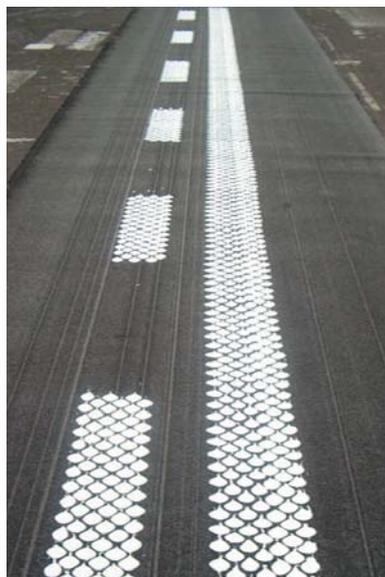
- la muestra MultiDotLine® queda como si saliera de la imprenta
- inicios y finales de línea exactos
- marcajes combinados de líneas continuas e interrumpidas

Una consecuencia lógica de las altas velocidades posibles de marcaje, con el consiguiente alto consumo de material y la gran fiabilidad, son las máquinas en camiones, de las que las primeras entrarán en funcionamiento en el presente año.

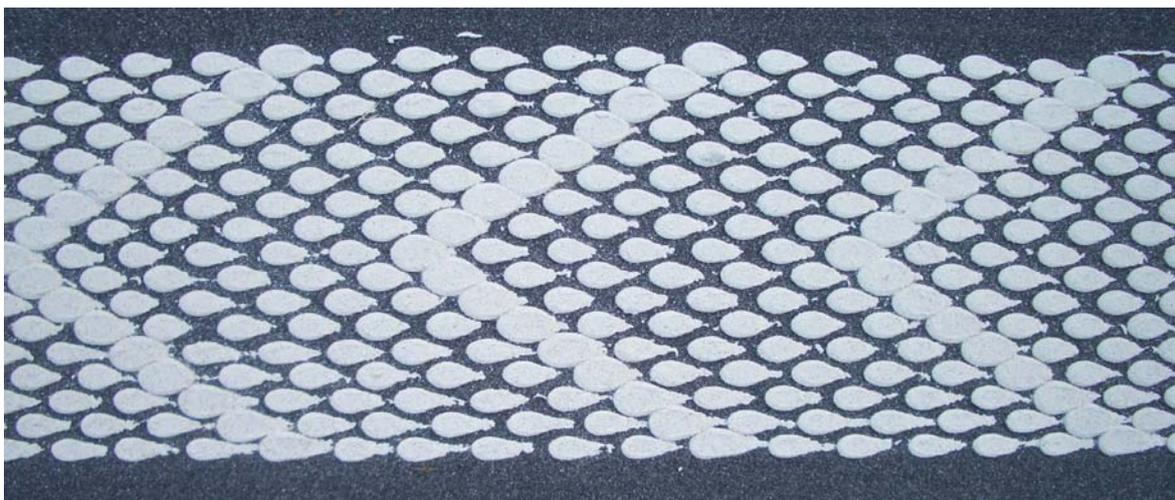
Hay planificados camiones con 6 t de capacidad de material.

Otra característica más del proceso MultiDotLine® es la gran flexibilidad con respecto a los patrones y ejecuciones. Las fotos siguientes lo demuestran:

- Marcajes de bandas transversales diluidas en puntos, en las que su alta reflexión, a causa de los numerosos elementos individuales, está combinada con el efecto acústico de las bandas sonoras (Rumble-Strips).
- Marcaje de bandas transversales sólidas y continuas.
- Línea del borde interior de la curva con ensanchamiento paulatino al aumentar el alabeo de la curva; evita la tendencia al desgaste excesivamente rápido y completo (desaparición) de la línea, por la propensión del conductor hacia el centro de la calzada, causada por el efecto óptico.
- En la línea de marcaje son igualmente posibles informaciones adicionales, como por ejemplo, sobre la dirección de marcha.







HOFMANN GmbH