



## Pistolets enduits à chaud pulvérisés



### Pistolet enduits à chaud pulvérisés „Type 1“

- pour des machines de la serie H16
- avec arrêt automatique de l'air atomisé
- avec limiteur réglable
- sans réchauffement par l'huile thermique enveloppant le pistolet
- livré avec un jeu de buse, des cales de réglage et limiteur

	Référence	Dimensions lxlxH [mm]	Poids [kg]	
Pistolet enduits à chaud pulvérisés	9705840	300x150x100	6,3	
		Largeur de trait [cm]	Ouverture [mm]	Largeur fente (LF) [mm]
Buse matériaux	9131827 <sup>1)</sup>	10,0 - 20,0	12,0	LF 3,8
Buse atomisé	9145252		11,5	
Limiteur	9113550			
Cales de réglage (6 pièces)	9145620			
Buse atomisé	9145255 <sup>2)</sup>	10,0 - 20,0	11,5	LF 2,5 / 3,8
Buse atomisé	9145256	10,0 - 20,0	11,5	LF 3,0 / 3,8
Buse atomisé	9145257	10,0 - 20,0	11,5	LF 3,4 / 3,8
Limiteur (longue)	9150390			



### Pistolet enduits à chaud pulvérisés „Type 2“

- pour des machines des series H9 / H16 / RM3D / H18 / H26 / H33 ainsi que pour des camions de marquage
- avec arrêt automatique de l'air atomisé
- pistolet avec limiteur réglable
- réchauffement par l'huile thermique enveloppant le pistolet
- livré avec un jeu de buse, des cales de réglage et limiteur

	Référence	Dimensions lxlxH [mm]	Poids [kg]	
Pistolet enduits à chaud pulvérisés	9704170	310x140x85	7,6	
		Largeur de trait [cm]	Ouverture [mm]	Largeur fente (LF) [mm]
Buse matériaux	9131827 <sup>1)</sup>	10,0 - 20,0	12,0	LF 3,8
Buse atomisé	9145252		11,5	
Limiteur	9113550			
Cales de réglage (6 pièces)	9145620			
Buse atomisé	9145255 <sup>2)</sup>	10,0 - 20,0	11,5	LF 2,5 / 3,8
Buse atomisé	9145256	10,0 - 20,0	11,5	LF 3,0 / 3,8
Buse atomisé	9145257	10,0 - 20,0	11,5	LF 3,4 / 3,8
Buse atomisé (camion)	9149524	10,0 - 20,0	13,0	LF 4,3
Buse atomisé (camion)	9149525 <sup>2)</sup>	10,0 - 20,0	13,0	LF 3,0 / 3,8
Buse atomisé (camion)	9149526	10,0 - 20,0	15,0	LF 4,2 / 6,5
Limiteur (longue)	9150390			
Limiteur (longue, unilatéral pour 2 pistolets)	9150391			

<sup>1)</sup> Jeu de buses, limiteur et des cales de réglage pour réglage du volume d'air atomisé fourni

<sup>2)</sup> modification geometrique de l'angle si matériaux montre la tendance au accumulation central

Le **dosage du marquage** dépend toujours

- de la vitesse de marquage
- de la qualité des matériaux
- des conditions climatiques