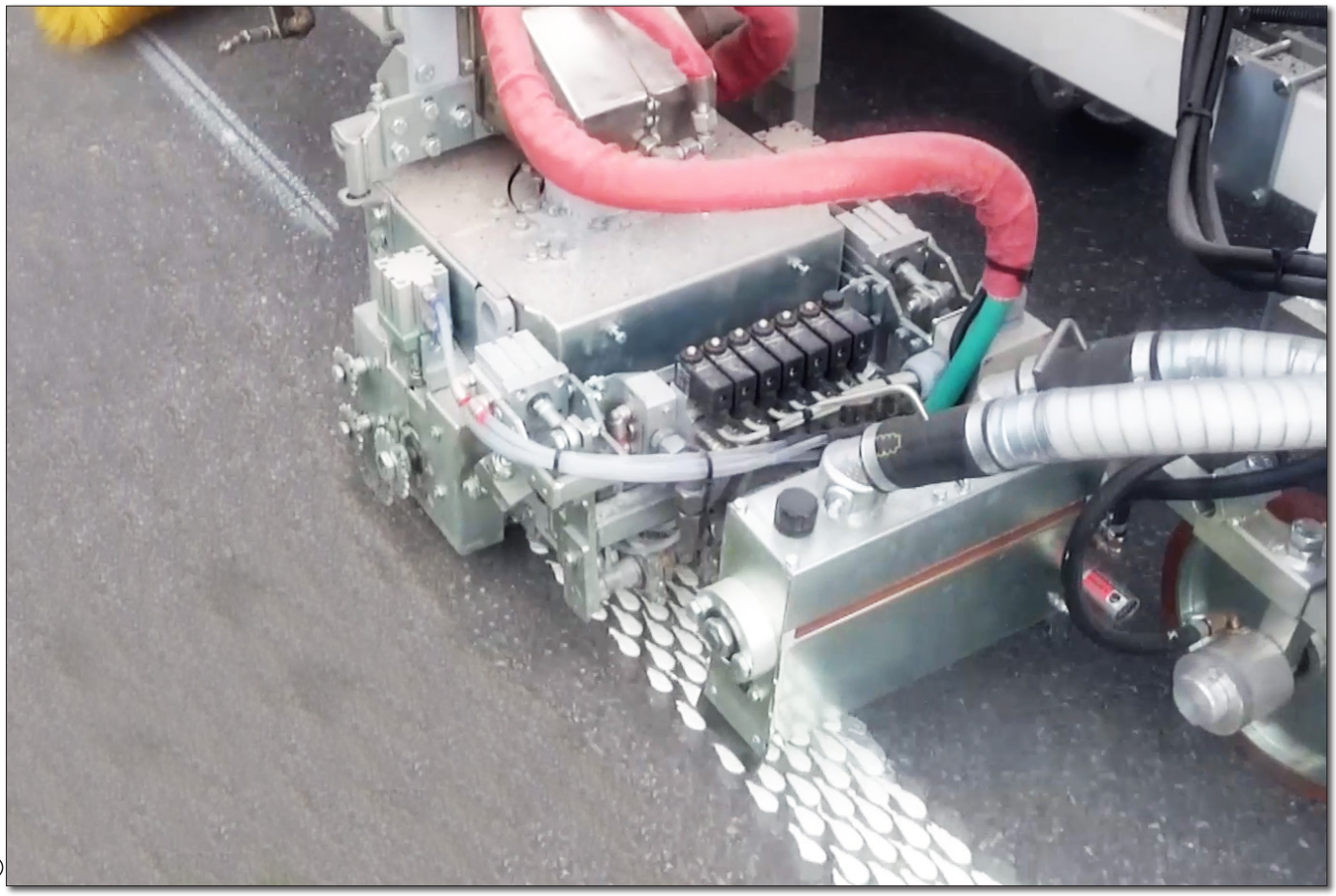
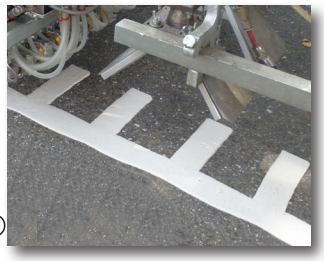
09/2021

HOFMANN
ROAD MARKING SYSTEMS

Enduits à chaud
Extrudeuse universelle MultiDotLine®
Extrudeuse MultiDotLine®Plus



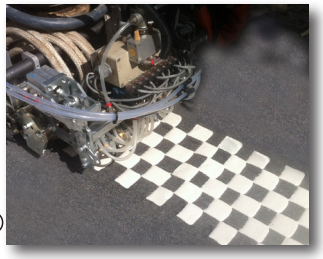
① Extrudeuse-MultiDotLine® (30 cm) en fonction



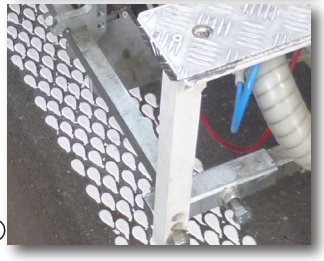
② Kamflex

⑤ Dessins ronds

③ Longflex



⑥ Motif d'échiquier



④ Dessins en forme de gouttes

⑦ Écriture

Combinaison de lignes continues et discontinues pour ...

- **Marquages pleins (trait lisse)**
- **Marquages profilés (Kam- et Longflex, motif d'échiquier, écriture)**
- **Marquages d'agglomérés définis**
- **Marquages d'agglomérés définis sur traits lisses en un passage (MultiDotLine®Plus)**

- Grâce à une application exacte du modèle de marquage, on améliore la vérifiabilité au cours de l'approbation par le donneur d'ordre.
- Grâce à des distances bien définies entre les points de marquage individuels, l'eau peut s'écouler librement. La saleté est ainsi rincée du marquage. Ce qui permet d'améliorer l'entretien des valeurs de rétroréflexion.
- La distance entre les «Dot» et la dimension du «Dot» peuvent être configurées de façon variable (des cylindres perforés différents)
- Des débuts et des fins précis au niveau des marquages agglomérés et du lissage, et pas de projections entre les «points» et dans les espaces entre les lignes, grâce aux buses chauffantes de l'extrudeuse. En outre, par système de chauffage jusqu'à la sortie sur la surface de la route, la matière est maintenue à une température constante (pas de problème de refroidissement).

HOFMANN GmbH • Industriestrasse 22 • 25462 Rellingen • Allemagne
☎ +49 4101 3027-0 • Fax +49 4101 31022 • info@hofmannmarking.de • www.hofmannmarking.de

Enduits à chaud
Extrudeuse universelle MultiDotLine®
Extrudeuse MultiDotLine®Plus

HOFMANN
ROAD MARKING SYSTEMS

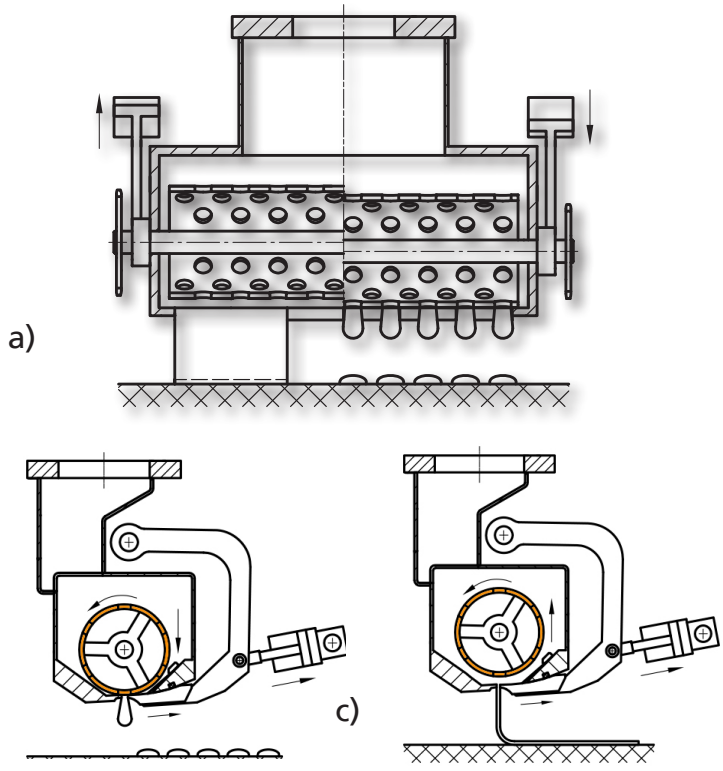
Donnés techniques

Largeur de marquage max. [cm]	*Jeu de clapet [cm]*
30	5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 5 | 5 | 8 | 7 | 5 10 | 5 | 5 | 10
40	20 | 5 | 5 | 10 12 | 12 | 12 | 4[1)] 10 | 5 | 5 | 5 | 5 | 10
50	5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 10 | 5 | 5 | 10 | 10 | 5 | 5

(Plus jeux de clapet sur demande)

[1)] Pièce intercalaire

Principe de fonctionnement



a) Rotation d'un cylindre perforé (roleau) dans le carter de l'extrudeuse.

b) Réalisation de marquages profilés (MultiDotLine®) avec le rouleau abaissé.

c) Réalisation de marquages en traits lisses avec le rouleau relevé.

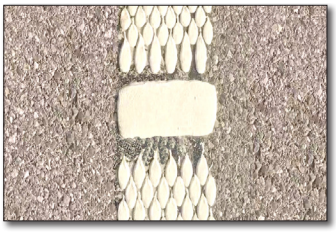
Levage et abaissement pneumatiques possibles pendant le marquage à partir du poste de l'opérateur.

Plus des dessins de marquage routier

⑧

„Dot" (dessins longue)

⑨



„Rip'N'Dots"

⑩

Marquage MultiDotLine®Plus, marquage profilé sur marquage pleins en un passage.

⑪

ATM - Marquage audio tactile

Sous réserve des modifications techniques et de l'équipement!

09/2021