



09/2019



ROAD MARKING SYSTEMS

Camions de marquage



H36-1300P avec réservoirs sous pression (650 l) pour peintures à froid pour mode de pulvérisation Airless, avec marqueur aéroportuaire 90 cm avec 4 pistolets de peinture et 4 pistolet de billes de verre

H75-4000P avec réservoir sans pression (4 x 1.000 l) pour l'enduits à chaud pulvérisés avec pompe à vis, marqueurs bilatéral



H75-3000EX avec fondoirs (2 x 1100 l) ainsi que réservoir sous pression (800 l) pour enduits à chaud pulvérisés. Unité de marquage pour enduits à chaud ainsi que extrudeuse MultiDotLine® bilatérale. Auto-chargeant par grue assemblé



H75-3400P avec réservoirs sous pression (2 x 1 700 l) pour enduits à chaud pulvérisables avec pompe à vis, unité de marquage bilatérale



H75-2500P avec réservoir sous pression (2 500 l) pour enduits à chaud pulvérisables avec pompe de dosage dépendante de la voie (AMAKOS®)



H75-2500 avec fondoirs (2 x 1 000 ltr) et réservoirs sous pression (500 l) pour enduits à chaud pulvérisables, unité de marquage bilatérale

HOFMANN. Référence pour Qualité | Innovation | Diversité des produits | Service | Conseil

HOFMANN GmbH • Industriestrasse 22 • 25462 Rellingen • Allemagne
 ☎ +49 4101 3027-0 • 📠 +49 4101 31022 • info@hofmannmarking.de • www.hofmannmarking.de

Caractéristiques techniques

Motorisation et équipement en fonction des besoins et de l'application

Débit d'air: jusqu'à 5 400 l/min

Réservoir de billes sous pression: à partir de 350 l

Combinaisons possibles!



H75-1500 Camion de marquage avec fondoirs (2 x 600 ltr) et réservoirs sous pression (500 l) pour enduits à chaud pulvérisables, unité de marquage bilatérale



H60-2500EX avec fondoirs (2 x 1100 l) et réservoir d'alimentation (300 l) pour l'enduits à chaud, extrudeuse universelle MultiDotLine® 50 cm des deux côtés pour Rip'N'Dot et des traits lisses



H75-500 avec réservoir sous pression (500 l) pour enduits à chaud pulvérisables, unité de marquage bilatérale



H75-1000PEX Camion de marquage combinée avec réservoir sous pression enduits à chaud (2 x 600 l): a) pour enduits à chaud pulvérisables avec pompe de dosage dépendante de la voie (AMAKOS®), unité de marquage bilatérale ;b) pour enduits à chaud avec extrudeuse MultiDot-Line® et extrudeuse universelles bilatérales



H75-1500 avec réservoirs sous pression (3 x 500 l) pour enduits à chaud pulvérisables, unité de marquage bilatéral



H75-1000PEX-CP Camion de marquage combinée avec réservoir sous pression enduits à chaud (600 l) et réservoir sous pression de peintures à froid (540 l): a) pour enduits à chaud pulvérisables avec pompe de dosage dépendante de la voie (AMAKOS®), unité de marquage bilatérale;b) pour enduits à chaud avec deux extrudeuses universelles bilatérales et c) pour peintures à froid avec unité de marquage bilatérale



H36-2000P avec réservoir sous pression (2x 1 000 l) pour peinture à froid pour mode de pulvérisation Airless et avec pompe de dosage (AMAKOS®), unité de marquage bilatérale



H75-3000P avec réservoirs sous pression (2 x1 500 l) pour enduits à chaud pulvérisables avec pompe de dosage dépendante de la voie (AMAKOS®), unité de marquage bilatérale



H37-1000P Camion de marquage combiné avec réservoirs sous pression (2 x 540 l) pour peinture à froid et enduits à froid 2-comp. pulvérisables, proportion de mélange 98:2, pour mode de travail Airless avec pompe de dosage dépendante de la voie (AMAKOS®)



H36-800P avec réservoirs sous pression (1 x 385 l et 2 x 220 l (divisé)) pour peinture à froid pour mode de travail Airless, avec marqueur aéroportuaire 90 cm avec 4 pistolets de peinture