



08/2017

## Série H9-1

① **Série H9-1**

(de gauche: équipé pour enduits à chaud pulvérisés, Airless 2c 98:2, Airless 2c 1:1, Airless 1c, Airspray)



①

**Machine de marquage manuelle et motorisée pour les petits travaux de marquage en conditions difficiles.**

- Dispositif d'entraînement hydraulique réglable en continu. Entraînement uniforme des roues avant grâce à un entraînement différentiel.

- Unité moteur/compresseur montée sur système antivibration.

- Fixation du marqueur à droite et à gauche.

- Système électronique de commande pour intervalle de trait (en option).

- Blocage de la roue arrière en ligne droite facilitant le maintien de la direction.

- Largeur des traits régulière, même en virage serré.

- Dispositif d'entraînement conforme aux normes CE.

- Largeurs de lignes: 10 à 30 cm (dépendant de l'équipement et matériaux)



②



③



④

② **H9-1 Airspray** équipée pour peintures à froid Airspray avec deux réservoirs de billes de verre sous pression avec 21 l et 15 l capacité à max. 1,0 bar

③ **H9-1 Airless 2c** équipée pour peinture à froid 1-composant ainsi que enduits à froid 2 composants pulvérisés Airless, avec des pompes (procédé haute pression), proportions de mélange 1:1

④ **H9-1 Sprayplastique** équipée pour enduits à chaud pulvérisés (procédé basse pression).

⑤ **H9-1 Airless** équipée pour peintures à froid Airless, avec pompe (procédé haute pression)

⑥ **H9-1 Airless 2c 98:2** équipée pour l'enduits à froid 2c pulvérisés Airless, mélange interne et proportions de mélange 98:2



⑤



⑥

## Données techniques

### H9-1 Airless

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min  
Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 260 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre: 18 l  
Réservoir de billes de verre, sous pression, option: 21 l (max. 1,0 bar)

Capacité de pompage: jusqu'à 7,5 l/min

Dimensions (L x l x H mm): 1 600 x 1 100 x 1 220 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 250 - 280 kg

### H9-1 Airspray

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min  
Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 670 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre: 18 l  
En option réservoir de billes de verre, sous pression (max. 1,0 bar): 21 l (un réservoir)

21 l et 15 l (deux réservoirs)

Dimensions (L x l x H mm): 1 650 x 1 050 x 1 220 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 255 - 285 kg

### H9-1 Airless 2c, M1:1

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min  
Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 260 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre: 18 l  
Réservoir de billes de verre, sous pression, option: 21 l (max. 1,0 bar)

Capacité de pompage: jusqu'à 2 x 3,5 l/min

Proportions de mélange 1:1

Dimensions (L x l x H mm): 1 600 x 1 100 x 1 230 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 290 - 320 kg

### H9-1 Airless 2c, M98:2

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min  
Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 260 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre: 18 l  
Réservoir de billes de verre, sous pression, option: 21 l (max. 1,0 bar)

Capacité de pompage: jusqu'à 6,0 l/min

Proportions de mélange 98:2

Dimensions (L x l x H mm): 1 600 x 1 100 x 1 220 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 370 - 400 kg

### H9-1 Sprayplastique

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min  
Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 670 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre: 18 l  
Réservoir de billes de verre, sous pression, option: 21 l (max. 1,0 bar)

Dimensions (L x l x H mm): 2 000 x 1 150 x 1 220 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 370 - 400 kg

### Peintures à froid:

**Réservoirs**  
sans réservoir de matériau

### Peintures à froid:

**Réservoirs**  
jusqu'à 48 l (un réservoir)  
jusqu'à 96 l (deux réservoirs pour une ou deux couleurs)

### Peintures à froid:

**Réservoirs**  
sans réservoir de matériau

### Peintures à froid:

**Réservoirs**  
sans réservoir de matériau

### Enduits à chaud pulvérisés:

**Réservoirs**  
jusqu'à 50 l

### Enduits à froid 2c pulvérisés:

sans réservoir de matériau

### Enduits à froid 2c pulvérisés:

sans réservoir de matériau

### H9-1 Airless:

Pistolet de peinture utilisable comme pistolet manuel. Possibilité d'utiliser un bidon de matériau habituellement conditionnés dans le commerce.

### H9-1 Airspray:

Équipement avec pistolet manuel supplémentaire possible. Réservoir de matériau avec mélangeur manuel.

### H9-1 Airless 2c, M1:1:

Équipement pour mélange interne (mélangeur statique) ou mélange extérieure (mélange dans l'air pulvérisé en éventail). Pistolet 2c utilisable comme pistolet manuel. Possibilité d'utiliser un bidon de matériau habituellement conditionnés dans le commerce.

### H9-1 Airless 2c, M98:2:

Quantité de durcisseur réglable en continu entre 1,2 et 3,0 pourcentage en poids. Équipement pour mélange interne (mélangeur statique). Pistolet 2c utilisable comme pistolet manuel. Possibilité d'utiliser un bidon de matériau habituellement conditionnés dans le commerce.

### H9-1 Sprayplastique:

Chauffage indirect du réservoir et du pistolet par écoulement d'huile thermique, précédemment chauffée par un brûleur à gaz. Équipement pour des lignes simples et des lignes doubles continues. Régulation en continue de la sortie du pistolet à la route. Équipement de ligne double: Marqueur avec roue. Agitateur pneumatique (en option).



### Remorque avec siège

Le complément optimal et confortable pour H9-1. Position assise réglable, roues pneumatiques

Dimensions (L x l x H mm): 900 x 740 x 1 000  
Poids: 23 kg