

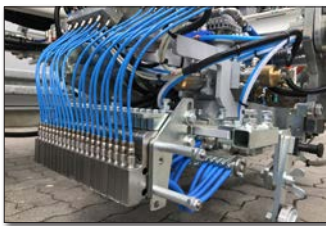


04/2020

H33-4



①



②



③

Cea mai compactă mașină cu capacități foarte mari și capacitate excelentă de urcare pe deal.

- ① H33-4 cu container nepresurizat (570 L) pentru termoplast Extruder Universal MultiDotLine*, cu sistem de rotire sub container, extruder 50 cm
- ② 2 componente cu sistem de pompa cu burduf, Spottflex, rata de mixare 98:2
- ③ Sistem electronic pentru comanda pistoloanelor integrat ELC4

- Mașina de înaltă eficiență, construcție pe axa robustă de 7 tone, cu gama de viteză comutabilă hidraulic, combinate cu un motor hidraulic de mare viteză.
- Sistem de răcire cu adaptarea automată a vitezei ventilatorului la temperatura ambiantă și sarcina mașinii (reducerea zgomotului la sarcina normală a mașinii și performanțe mai mari de răcire la sarcina extremă a mașinii).
- Admisia întregului aer de răcire din partea superioară a mașinii - departe de gazele de pulverizare.
- Două rezervoare de sticlă sub presiune. Deschideri de umplere pentru microbile de sticlă pe partea laterală a mașinii la înălțimea de umplere ideală.

- Post de lucru cu toate elementele de comandă reglabile lateral fără a fi nevoie să instalați alte ghidaje.
- Disponerea instrumentelor de operare și control poate fi ușor modificată în funcție de cerințele individuale. Suport reglabil, ușor de extras, pentru marcajele de linie centrală și de margine.
- Compartimentul motorului ușor accesibil pentru lucrări de service. De asemenea, garda la sol facilitează lucrările de service de dedesubt.
- Vedere panoramică excelentă, de asemenea, atunci când conduceți înapoi.
- Disponibil opțional: unitățile individuale de aplicare sunt interschimbabile (container interschimbabil) cu un efort minim prin sisteme și dispozitive de cuplare rapidă și principii modular de proiectare.

H33-4

Combinations possible!



ROAD MARKING SYSTEMS

Date tehnice

4 cilindri 3800 cm³, motor diesel Kubota Turbo, răcit cu apă

Versiunea I: fără etichetă (corespunde standardului UE EPA II sau (SUA) EPA Tier 2) 74,0 kW la 2600 rpm

Versiunea II: Emisii scăzute Etapa V a UE resp. (SUA) EPA Tier 4 cu catalizator de oxidare diesel (DOC) și filtru de particule diesel (DPF), precum și convertor catalitic SCR cu AdBlue® și intercooler 86,4 kW la 2600 rpm

Rezervor de combustibil: 150 l în zona de siguranță deasupra punții spate

Rezervor de ulei hidraulic: 85 l

Putere aer, alternativ: 2800 - 3500 l / min la 7,5 bar; răcitor cu aer comprimat

Unitate de acționare:
• acționare hidraulică infinit variabilă
• acționează simultan ca frână de serviciu
• domenii de viteză: 2: 0-5,3 / 0-19,5 km / h 4: 0-4,3 / 0-6, 5 / 0-16,0 / 0-24,5 km / h

Echipare cu până la 5 pompe hidraulice, pentru mai multe acționări, cum ar fi pompele de dozare a materialelor, agitatoare etc.

Rezervor de microbila sub presiune: 2 x 160 l (până la maxim 3 bari)

Dimensiuni aprox. (mm): 5 300 - 6 100 x 1 340 x 2 380 (în funcție de echipament)

Greutate, echipat: : aprox. 2600 - 4400 kg aprox. 5 730 - 9700 lbs

Max. unghi de bracaj: 50 % (26°) la 6500 kg/14330 la viteză mică

Greutate totală admisibilă: aprox. 6800 kg aprox. 14991 lbs

A Vopsea normala

Rezervoare

pentru vopsele reci de până la 1080 l * montate longitudinal: până la 385 l * (recipient sub presiune pivotant)

Recipientul sub presiune de 540 și 1000 l este potrivit pentru echipamente cu pompă universală (capacitate de pompare de până la 24 l / min), poate fi operat de asemenea nepresurizat.

Pompa universală potrivită pentru metoda de pulverizare la presiune înaltă (Airless) și metoda de pulverizare la presiune scăzută (metoda cu pulverizare a aerului / Airspray). Folosirea metodei Airspray este, de asemenea, potrivită pentru vopselele nonairless cu sau fără microbile de sticlă amestecate. (a se vedea informațiile nr. 374 și 382).

A Vopsea bi-componenta

Rezervoare

materiale plastice reci cu 2 componente sau materiale plastice reci pulverizabile: până la 1 000 l *

materiale plastice reci: până la 650 l *

Recipient sub presiune de 540 și 1000 l (doar 98: 2) sunt potrivite pentru echipamente cu pompă universală (până la 24 l / min capacitatea pompei), poate fi acționat și fără presiune.

Materiale plastice reci pulverizabile 1: 1 și 98: 2 Pompa universală potrivită pentru metoda de pulverizare la presiune înaltă (Airless) și metoda de pulverizare la presiune scăzută (metoda de pulverizare a aerului / Airspray). Folosirea metodei Airspray, este potrivită și pentru materialele plastice reci care pot fi pulverizate fără aer cu sau fără microbile de sticlă amestecate. (vezi informațiile nr. 374, 387)

Extruder materiale plastice reci 1: 1 și 98: 2 Simplu (plan), structurat (aglomerat) și Spotflex® (sistem cu pompă de material sau recipient sub presiune), precum și marcaje profilate (sistem de sabot de șapă) cu grosimea liniei de până la 15 mm (în funcție de material). (a se vedea informațiile nr. 384, 385)

A Termoplast

Rezervoare

termoplastice pentru termoplastice extrudabile: până la 600 l * Recipient încălzit cu GPL sau motorină.

Cuții de șapă termoplastică deschise cu manta de ulei și încălzire GPL sau motorină, incl. clapete schimbabile pentru lățimi de linie de la 10-50 cm, precum și echipamente pentru marcaje profilate. (vezi informațiile nr. 279)

Cuții de șapă termoplastice închise încălzite direct din container, cu pompă de circulație a uleiului.

Extruder termoplastic pentru linii simple, duble și triple cu lățime variabilă, pentru aplicarea simultană a liniilor continue / întrerupte, precum și pentru aglomerat (MultiDotLine@Universal Extruder / MultiDotLine@-Plus) și marcaje profilate. Datorită designului său modular, extruderul existent pot fi modificate oricând pentru a executa diferite marcaje simple și profilate. (a se vedea informațiile nr. 279, 343, 430)

Combinatii de termoplastic extrudabil (cutie de extruder sau șapă) și termoplastic pulverizabil sunt posibile cu pompa de dozare (fără presiune) sau containere sub presiune.

A Termoplast prin pulverizare

Rezervoare

pentru produse termoplastice pulverizabile: până la 800 l * Rezervor încălzit cu GPL sau motorină.

Suport pentru mai multe pistoale de pulverizare reglabile lateral lateral între partea stângă și dreapta a mașinii.

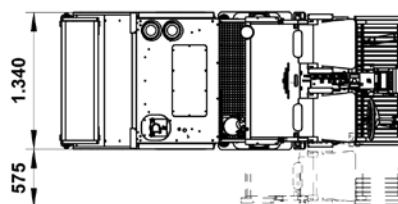
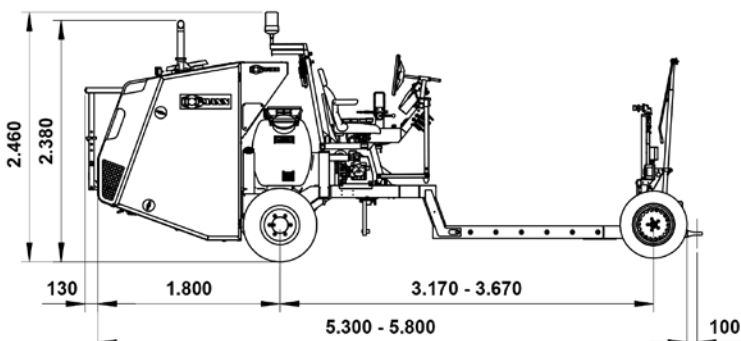
Pompa de circulație a uleiului cu transfer de căldură și schimbătorul de căldură pentru încălzirea aerului de atomizare pentru îmbunătățirea pulverizării materialului.

Recipient presurizat de 300 l: perete container detașabil pentru o curățare ușoară.

În caz de scădere a presiunii aerului, o supapă de urgență se închide automat.

Este posibilă combinația de termoplastic pulverizabil cu pompă dozatoare (fără presiune) sau recipiente sub presiune și termoplastic extrudabil aplicat prin extruder sau cutie de șapă (fără presiune).

Marcarea cu control în funcție de distanța parcursă (AMAKOS®) poate fi utilizată pentru a obține: grosimea liniei constante, indiferent de viteză de marcare, sau se pot selecta reglajele manuale. (vezi informațiile nr. 396)



*Dimensiuni personalizate la cerere