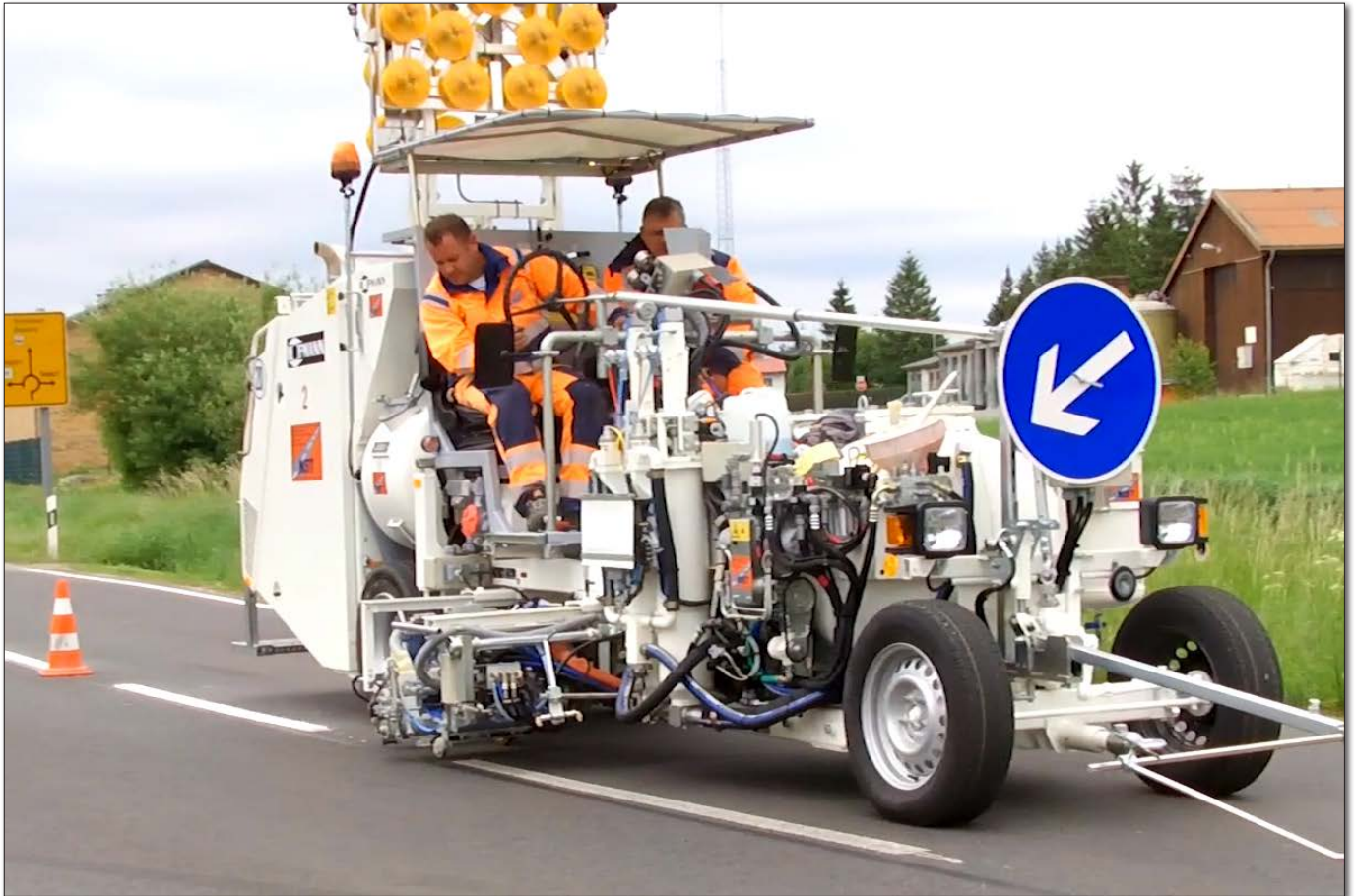




07/2017

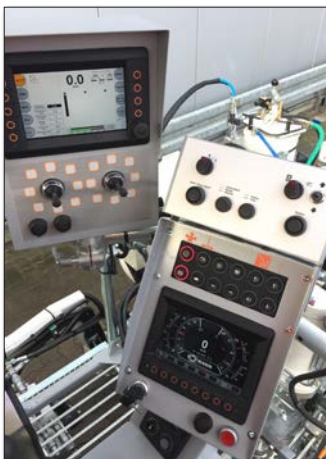
H26-4



①



②



③

Kompaktan i uzak stroj sa vrlo velikim učinkom i odličnim mogućnostima.

- Snažna, visoko efikasna 7t građevinska osovina s hidrauličkim pogonom vožnje radi preciznog reguliranja brzine kombinirano s brzim hidrauličnim motorom.
- Rashladni sustav s automatskim podešavanjem brzine ventilatora prema okolnoj temperaturi i opterećenju motora (smanjenje buke pri normalnom opterećenju motora i veće performanse hlađenja kod vrlo zahtjevnih opterećenja motora).
- ulaz za cijeli ohlađeni zrak na gornjoj strani stoja- daleko od prskajuće maglice.
- dva spremnika za perle pod pritiskom. Otvori za punjenje staklene perle na stražnjoj strani stroja na optimalnoj visini punjenja.
- Vozačev položaj sa svim kontrolama pomičan na lijevo i desno, bez prethodne ugradnje vodilica.
- Raspored elemenata za posluživanje i nadgledanje odgovara individualnim potrebama te je lako promjenljiv. Pomičan nosač tj. okvir za pištolje za obilježavanje u sredini i sa lijeve ili desne strane.
- Lagan pristup uređajima stroja za radove održavanja. Velika visina od tla olakšava također servisne radnje odozdo.
- Izvanredan vidik svuda u krug, a također i pri vožnji u natrag.
- Velika mogućnost zamjene pojedinih dodatnih jedinica (npr. zamjenjiv spremnik) uz najmanji napor putem sistema brzih spojeva i principa dograđujućih elemenata

① H26-4 stroj za označavanje sa spremnicima pod pritiskom (650 l) za 2K hladnu plastiku i pumpom s mješom za stohastične aglomerate, Spottflex® i profile, M98:2

② Stražnja spremnik i cijevi za punjenje goriva

③ Putno računalo i elektronika za duljinu linije MALCON4

Tehnički podaci

4-cilindrični 3800 cm³,
Kubota turbo dizel motor,
vodom hlađen

74,0 kW pri 2600 o/min

Verzija I:
niske emisije štetnih plinova EU Stage II npr. (US) EPA Tier 2

Verzija II:
niske emisije štetnih plinova EU Stage IIIA npr. (US) EPA Tier 3

Verzija III:
niske emisije štetnih plinova EU Stage IIIB npr. (US) EPA Tier 4 Interim s dizel katalizatorom (DOC) i Diezelpartikelfilter (DPF)

Spremnik goriva: 150 l
u sigurnoj zoni, ispred stražnje osovine

Spremnik hidrauličkog ulja: 85 l

Učinkan zraka po izboru:

1300 - 2400 l/min

pri 7,5 bara;

Hladnjak pritiska zraka

Pogon za vožnju:

- hidraulički bezstupnjevan
- djeluje istovremeno kao radna kočnica

• Opseg brzine:

2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h

4: 0-4,3 / 0-6,5 /

0-16,0 / 0-24,5 km/h

Dodatni pogon za do 5 hidrauličnih pumpi, za različite pogone kao pumpe za doziranja materijala, miješalice i dr.

Spremnik perli pod pritiskom:

2 x 160 l (do max. 3 bar)

Dimenzije (D x Š x V mm):
5 300 - 6 100 x 1 340 x 2 380
(ovisno o opremi)

Težina, opremljen:
ca. 2.400 - 4.200 kg

Max. kut nagiba:
50 % (26°) kod 5500 kg pri maloj brzini

Ukupna dozvoljena težina:
ca. 6.800 kg

A za HLADNE BOJE

Spremnik
do 920 l*

ugrađen uzdužno: do 385 l*
(spremnik pod pritiskom pomičan).

Spremnik 460 l i 800 l podoban za opremanje univerzalnom pumpom (učinak do 24l/min), stoga mogu biti pogonjeni također i bez pritiska.

HOFMANN univerzalna pumpa je podobna ne samo za metode prskanja pri visokom pritisku u Airless*-području, već također i za metode prskanja pomoću zraka za rasprskavanje u području ... niskog pritiska, za ne-Airless boje sa ili bez umiješanih staklenih perli

(vidi informaciju br 374 + 382)

A 2K-hladne plastike

Spremnik
hladno prskane plastike:
do 800 l*

hladne plastike: do 600 l*

Spremnik pod pritiskom 460 l i 800 l (samo 98:2) podoban za opremanje univerzalnom pumpom (učinak pumpe do 24 l/min) stoga mogu biti pogonjeni također i bez pritiska.

Hladno prskane plastike 1:1 i 98:2

Metoda prskanja visokim pritiskom u Airless*-području za Airless*-hladno prskane plastike; Metoda prskanja zrakom za raspršivanje (Airspray) u području niskog pritiska kao i ne Airless* hladno prskane plastike sa ili bez umiješanih staklenih perli. Ispiranje i prihvat reagirajuće mješavine također i za vrijeme vožnje. (vidi informaciju br 374,387)

Ekstrudirajuća** hladna plastika 1:1 i 98:2

Glatko, strukturirano (aglomerat) i Spotflex® (pumpa s mijehom ili sistem spremnika s pritiskom) kao i profilirano označavanje (sistem vučne posude) do debljine sloja od 15 mm (ovisno o materijalu).

(vidi informaciju br 384,385)

A Termoplastike

Spremnik
ekstrudirajuće** termoplastike:
do 500 l*

Spremnici grijan propan plinom ili dizel gorivom.

Otvoreni markireri za termoplastiku sa uljnim omotačem i zagrijavanjem propan plinom ili dizel uljem sa izmjenjivim zatvaračima za širine linija 10–50 cm kao i opremom za profilirano markiranje.

(vidi informaciju br 279)

Zatvoreni markireri za termoplastiku sa grijanjem direktno iz spremnika, pomoću uljne pumpe.

Ekstruder** termoplastike za jednostruku, dvostruku i trostruku liniju promjenjive širine, za neprekidnu / isprekidanu liniju istovremeno, kao i vrcano, aglomerat MultiDotLine®/MultiDotLine®-Plus i profilirano markiranje. Raspoloživi ekstruder** sa zatvaračem mogu se u svakom trenutku nadgradnjom elemenata izmijeniti, tako da mogu izvesti najrazličitija glatka i profilirana označavanja .

(vidi informaciju br 279, 343, 430)

Moguće kombinacije od ekstrudirajuće termoplastike pomoću ekstrudera ili vučne posude (bez pritiska) s prskajućom termoplastikom s dozirajućom pumpom (bez pritiska) ili spremnikom pod tlakom.

A Termoplastika za prskanje

Spremnik
Spremnik Termoplastike za prskanje: do 600 l*

Spremnici grijani propan plinom ili dizel gorivom.

Nosač pištolja za više pištolja za prskanje pomičan između lijeve i desne strane stroja.

Pumpa za cirkulaciju termalnog ulja i izmjenjivač topline za zagrijavanje zraka za rasprskavanje radi poboljšanja rasprskavanja materijala.

Kod spremnika pod pritiskom od 300 l jedan zid spremnika se može otvoriti radi lakšeg čišćenja.

Pri padu pritiska zraka automatski se zatvara sigurnosni ventil na izlazu iz spremnika.

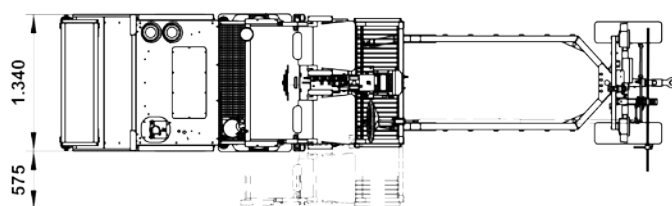
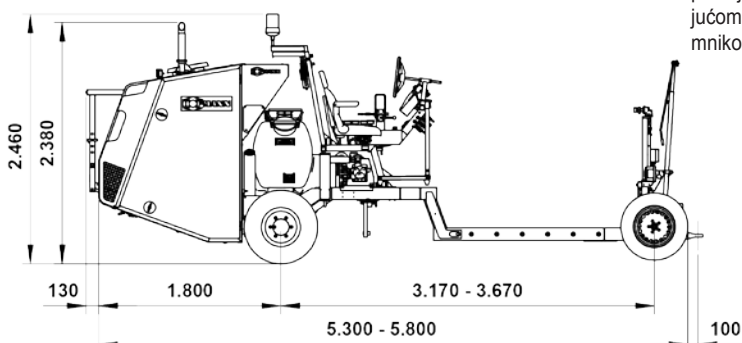
Moguće kombinacije od prskajuće termoplastike s dozirajućom pumpom (bez pritiska) ili spremnicima pod pritiskom s ekstrudirajućom termoplastikom pomoću ekstrudera ili vučne posude.

*Airless (bezzračno)

**Ekstrudirajuća - za polaganje

**Ekstruder - polagač

A Označavanje zavisno od puta (AMAKOS®) primjenljivo pod određenim uvjetima izvedbe stroja. Konstantna debljina sloja nezavisna od brzine kretanja stroja odnosno dobava boje se mijenja proporcionalno sa brzinom stroja ili se može staviti na manualno podešavanje po izboru. (vidi informaciju br 396)



(posebna veličina na upit)