



02/2016

## H25-4



①



②



③

**Machine extrêmement maniable pour des travaux moyens avec des capacités élevées de réservoirs de peinture et de billes de verre.**

① Machine de marquage H25 équipé pour l'application de peinture à froid en procédé basse pression (**Airspray**) avec pompe (AMAKOS®) et réservoir du matériel de **340 l** capacité, incl. 3 pistolets de peinture et billes de verre pour marquage médians et bordures.

②③ Machine de marquage H25 équipé pour l'application de peinture à froid (**Airless**) avec pompe (AMAKOS®) et réservoir du matériel de **2 x 150 l** capacité, incl. 3 pistolets de peinture et billes de verre pour marquage médians et bordures.

- Machine à châssis articulé qui grâce à sa performante direction hydro-électrique, vous permet le marquage très précis dans les virages et un contrôle parfait en ligne droite.

- Entraînement de marche hydraulique avec moteur de roue pour réglage de vitesse en continu. Frein de stationnement à lamelles hydrauliques.

- Poste de commande coulissant vers la droite sans montage de rails supplémentaires.

- Meilleures conditions de visibilité lors de marquages médians et quand vous décalez le poste de commande vers la droite aussi lors des bordures.

- Bonne accessibilité à l'installation de la machine lors de travaux d'entretien.

- Deux réservoirs à billes de verre sous pression. Ouvertures de remplissage pour billes de verre sur les côtés latéraux de la machine à hauteur de remplissage optimale.

- Option: Plateforme arrière rabattable vers le haut et caméra de marche arrière.

## Données techniques

Kubota turbo diesel, 4 cylindres  
2400 cm<sup>3</sup>, refroidi par eau,  
émission polluant de faible  
valeur (norme UE Stage IIIA  
resp. (US) EPA Tier 4 Interim )

44,0 kW à 2700 tr/min

Réservoir de carburant: 60 l

Réservoir à huile hydraulique:  
65 l

Débit d'air:  
900 - 1700 l/min à 7,5 bar;  
refroidisseur par air comprimé

Entraînement:  
• hydraulique, réglable en  
continu;  
• régime des vitesses:  
0 - 20,0 km/h

Commande hydr. fonctionne  
simultanément comme frein de  
service

Prises de force pour jusqu'à 4  
pompes hydrauliques, pour entraî-  
nements divers comme pompes de  
dosage, mélangeurs etc.

Réservoir à billes de verre sous pression:  
2 x 120 l (jusqu'à max. 3 bar)

Cercle de braquage: Ø 7,2 m  
(dépendant de l'équipement)  
Cercle de braquage (roue): Ø 6,9 m

Dimensions (L x La x H mm):  
4000 x 1350 x 2320  
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:  
aprox. 2200 - 2600 kg

Poids total admissible:  
aprox. 4200 kg

### Peinture à froid

Réservoir  
jusqu'à: 340 l  
(2 x 150 l réservoir sans pression  
ainsi que réservoir sous pression  
de 340 l)

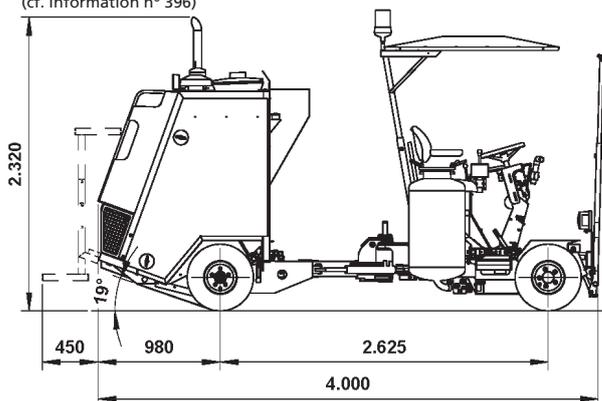
Réservoir sous pression de 340 l  
convient aussi bien pour l'équi-  
pement de pompe universelle  
(jusqu'au débit de la pompe de  
20 l/min) toutefois on peut utili-  
ser ce réservoir sans pression

Réservoirs sans pression de  
2x150 l conviennent aussi bien  
pour l'équipement de pompe  
jusqu'au débit de la pompe de  
2x12 l/min.

La pompe universelle convient aussi bien  
à la procédé à haute pression (procédé  
Airless) qu'à la procédé à basse pres-  
sion (pulvérisation par air comprimé/procé-  
dé Airspray). Pour le procédé Airspray la  
pompe convient aussi pour des peintures  
»non-Airless» avec et sans billes de verre  
mélangées.  
(cf. information n° 374, 382, 404)

Marquage dépendant de la  
route parcouru (AMAKOS®)  
applicable sous des condi-  
tions particulières: À choisir  
entre l'épaisseur constante de  
la couche indépendant de la  
vitesse du travail et le réglage  
manuel.

(cf. information n° 396)



### Enduits à froid 2 composants

Réservoir  
Enduits à froid pulvérisés:  
jusqu'à: 340 l  
(réservoir sous pression)

Réservoir sous pression de 340 l  
convient aussi bien pour l'équi-  
pement de pompe universelle  
(jusqu'au débit de la pompe de  
20 l/min) toutefois on peut utili-  
ser ce réservoir sans pression.

Enduits à froid pulvérisés 98:2  
La pompe universelle convient  
aussi bien à la procédé à haute  
pression (méthode Airless) qu'à  
la procédé à basse pression (pul-  
vérisation par air comprimé/  
méthode Airspray), système  
fermé. Dosage exact du durcis-  
seur réglable de 1,4 % à 3,8 %.

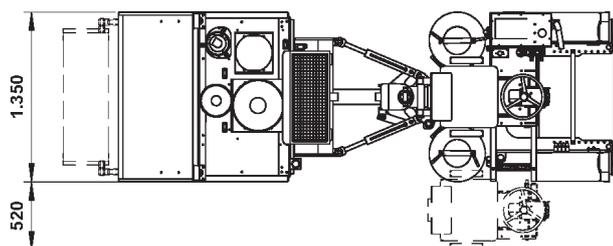
Pour la méthode Airspray la  
pompe convient aussi pour  
l'enduits à froid pulvérisés-  
»non-Airless» avec et sans billes  
de verre mélangées.

(cf. information n° 371, 374, 387, 404)



Étroite et extrêmement maniable,  
poste de conduite peuvent être placé à  
droite donc ...

... visibilité dégagée lors des mar-  
quages médians et des bordures.



(Dimensions spéciales sur demande)