

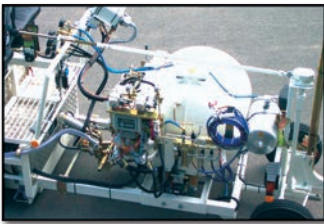


04/2017

H18-1



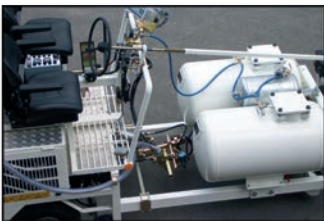
①



②



③



④

Kompaktowa, wąska i zwrotna maszyna, o średnich wydajnościach.

- Napęd hydrauliczny z silnikiem napędzającym koła i bezstopniową regulacją prędkości. Hydrauliczny, wielotarczowy hamulec postojowy.
- Pionowa rura wydechowa wyeliminowanie niedogodności związanych z emisją spalin dla siedzącego z tyłu pomocnika operatora.
- Jeden zbiornik ciśnieniowy granulatu.
- Pulpit sterowniczy z możliwością przesuwania wszystkich elementów sterowania, bez konieczności instalowania prowadnic.
- Bardzo dobra widoczność zarówno podczas malowania linii środkowych (segregacyjnych) jak i bocznych (krawędziowych)
- Poszczególne zestawy aplikacyjne (wraz ze zbiornikami materiałowymi) – agregaty są wymienne, można je łatwo wymienić dzięki zastosowaniu rozwiązań modułowych tzn. wymienna rama wraz z aplikatorem oraz odpowiednich zestawów szybkozłączny.
- Przedział silnika łatwo dostępny, co ułatwia czynności obsługowe.
- Doskonała widoczność panoramiczna, również podczas jazdy wstecz.

① H18-1 do Thermoplastiku z MultiDotLine Uniwersalny Extruder, System Kamflex, 300 l Zbiornik.

② zestaw do aplikacji farb Airless, z pompą airless, 2 pistoletami natryskowymi do farby i dwoma pistoletami o granulatu, 450 l

③ System pompy miechowej (mieszanie 98:2) do aplikacji mas dwuskładnikowych (chemoutwardzalnych), 460 l

④ zestaw do aplikacji powietrznej farb (metoda niskociśnieniowa) z pistoletem natryskowym do farby i pistoletem do granulatu, 2 x 225 l.

Dane techniczne

Silnik: Kubota Turbo diesel, 4-cylindrowy, 2400 cm³, chłodzony wodą, o niskim poziomie emisji spalin, (Tier 4 Interim opow. stand.(US) EPA UE IIIA)

Moc silnika: 44,0 kW przy 2700 obr./min.

Zbiornik paliwa: 54 l, zamontowany w strefie bezpieczeństwa na przeciw tylnej osi.

Zbiornik oleju hydraulicznego: 75 l

Wydajność kompresora, do wyboru: 1080 lub 1620 l/min przy ciśnieniu 7,5 bar; chłodnica sprężonego powietrza,

Napęd:

- hydrauliczny, bezstopniowa regulacja prędkości
- działa jednocześnie z układem hamulcowym
- zakres prędkości: 0 – 18,0 km/h

Źródła zasilania dla 3 pomp hydraulicznych, dla kilku napędów, takich jak pompy dozujące materiał, mieszadła, etc.

Ciśnieniowy zbiornik granulatu: 1 x 130 l (do maks.1,2 bar) lub 1 x 220 l (do maks.1,2 bar)

Wymiary (dł. x szer. x wys. mm): 4445 x 1260 x 2170 (w zależności od wyposażenia)

Waga, sprzętu: ok. 1480 – 2500 kg, ok. 3260 – 5510 lbs

Łączna masa całkowita : ok 3400 kg, ok 7500 lbs.

Farby

Zbiorniki
o poj. do 460 l *

Zbiornik ciśnieniowy o poj. 460 l jest odpowiedni dla wyposażenia z pompą uniwersalną (o wydajności do 18l/min), może być stosowany również jako zbiornik niskociśnieniowy.

Pompa uniwersalna jest przystosowana do aplikacji natryskowej zarówno wysokociśnieniową metodą bezpowietrzną (Airless), jak niskociśnieniową metodą powietrzną (rozpylanie strumienia farby powietrzem). Przy zastosowaniu metody powietrznej można stosować także farby inne niż airless, z domieszką granulatu lub bez. (patrz informacje nr 374 i 382)

Materiały dwuskładnikowe

Zbiorniki
do farb dwuskładnikowych: do 460 l *

Masy chemoutwardzalne: do 460 l *
Zbiornik ciśnieniowy 440 l i 460 l (tylko 98:2) są stosowane tylko wraz z Pompą Uniwersalną (o poj. do 18 l/min.), może być też stosowany jako zbiornik niskociśnieniowy.

Farby dwuskładnikowe aplikowane natryskowo (chemospraye) 1:1 i 98:2:
Pompa uniwersalna jest przystosowana do aplikacji natryskowej zarówno wysokociśnieniową metodą bezpowietrzną (Airless), jak niskociśnieniową metodą powietrzną (rozpylanie strumienia farby powietrzem). Przy zastosowaniu metody powietrznej można stosować także chemospraye inne niż airless, z domieszką granulatu lub bez. (popatrz informacje nr 374, 387)

Masy chemoutwardzalne aplikowane ekstruderem 1:1 i 98:2; oznakowanie grubowarstwowe: linie płaskie, strukturalne, struktury regularne typu Spottflex® (system pompy miechowej lub zbiornik ciśnieniowy), struktury nieregularne, baretki (system-Otwartego Buta) do 15 mm grubości linii (w zależności od materiału) (patrz informacje nr 384,385)

Termoplasty

Zbiorniki
na masy termoplastyczne aplikowane ekstruderem – do 320 l *
podgrzewane za pomocą gazowych lub olejowych systemów podgrzewania.

Otwarte buty z płaszczem olejowym, podgrzewane za pomocą palników gazowych lub olejowych, z wymienną klapą zamykającą (shutterem) do linii 10-50 cm oraz osprzętem do baretek. (patrz informacja nr 279)

Ekstruder do aplikacji termoplastów do linii pojedynczych, podwójnych i potrójnych o różnej szerokości, w różnych kombinacjach, (linii ciągłej z przerywaną jednocześnie) do różnych wzorów struktur (Ekstruder uniwersalno wzór MultiDotLine®). Dzięki modułowej konstrukcji istniejący ekstruder może być w każdej chwili łatwo zmodyfikowany, tak by można było nim wykonać różnego rodzaju oznakowania zarówno płaskie jak i strukturalne (patrz informacje nr 279, 343, 430)

Możliwość podłączenia z obu stron Buta i Extrudera.

Materiały termoplastyczne do natrysku (sprayplasty)

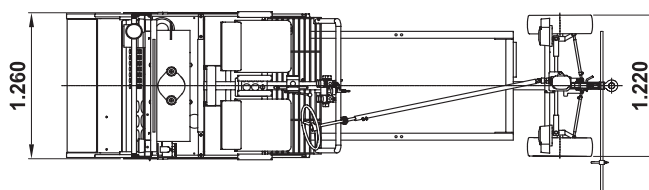
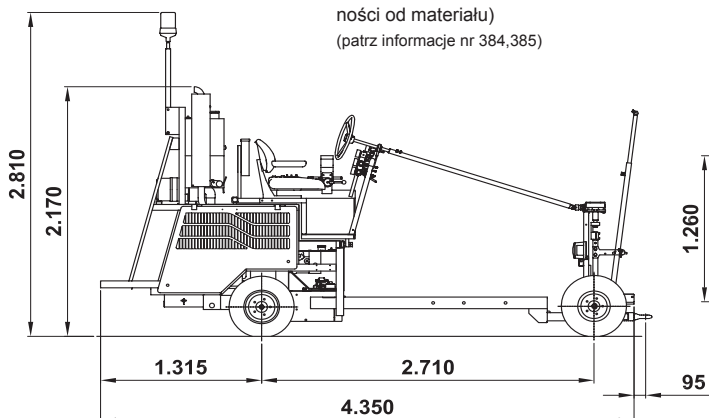
Zbiorniki
do sprayplastów : do 320 l *
podgrzewane za pomocą gazowych lub olejowych systemów podgrzewania.

Suport do zamontowania max. 2 pistoletów natryskowych lewo/prawo (Zależne od Materiału i wyposażenia)

Pompa cyrkulacji oleju i wymiennik ciepła do podgrzewania rozpylacza powietrza, w celu poprawy właściwości natryskowych materiału.

Zbiorniki ciśnieniowe: w razie spadku ciśnienia powietrza zawór bezpieczeństwa zamyka się automatycznie.

Malowanie w systemie AMACOS® zapewniającym dozowanie materiału proporcjonalnie do prędkości jazdy jest możliwe w określonym zakresie. Można włączać malowanie w systemie zapewniającym automatyczne utrzymanie stałej grubości linii, niezależnie od zmian prędkości, lub też przełączyć na regulację ręczną (patrz informacja nr 396)



*Wymiary specjalne na żądanie