

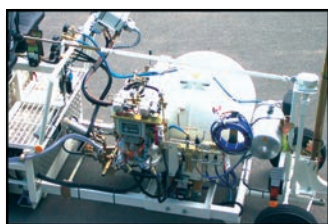


04/2017

H18-1



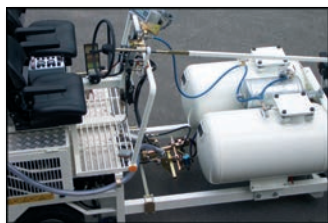
①



②



③



④

Une machine compacte, étroite et manœuvrable avec capacités moyenne.

- Entraînement hydraulique avec moteur de roue pour le réglage de vitesse progressif. Frein de stationnement à lamelles hydrauliques.
- Échappement vers le haut, ainsi qu'il n'y a pas de gêne due aux gazes brûlés.
- Réservoir sous pression pour billes de verre.
- Poste de conduite avec tous les éléments de contrôle / commande pouvant être réglé en continu des deux côtés sans montage préalable de rails de guidage.

- Visibilité libre pendant le marquage axiaux et latéraux.
- Palettisabilité des unités d'application individuelles (réservoir interchangeable) ou échange du châssis avant incl. des unités d'application avec déploiement minimal au moyen des systèmes de boucle à déclat et système modulaire.
- Accès aisé à toutes les parties de la machine pour travaux de maintenance.
- Visibilité panoramique excellente, également en marche arrière.

① H 18-1 pour enduits à chaud, avec extrudeuse universelle MultiDotLine®, système Kamflex, réservoir de 300 l

② Peinture à froid «Airless», avec pompe, 2 pistolets à peinture et à billes de verre, 450 l

③ Système pompe de soufflet pour enduits à froid bi-composants (M98:2), 460 l

④ Peinture à froid «Airspray» (à basse pression), 1 pistolet à peinture et à billes de verre, 2 x 225 l

Données techniques

4 cylindres 2400 cm³,
Kubota turbo diesel,
refroidi par eau
émissions polluantes de faible valeur
(EU Stage IIIA resp. (US) EPA Tier 4
Interim)

44,0 kW à 2700 tr/min

Réservoir de carburant: 54 l
dans la zone de sécurité
devant l'essieu arrière
Réservoir à huile hydraulique: 75 l

Débit d'air, disponible à:
1080 ou 1620 ltr/min à 7,5 bar;
refroidisseur par air comprimé

Entraînement:

- hydraulique réglable en continu
- fonctionne simultanément
comme frein de service
- régimes de vitesse:
0 – 18,0 km/h

Prises de force pour jusqu'à 3 pom-
pes hydrauliques, pour entraî-
nements divers, p.e. pompes de
dosage, mélangeurs etc.

Réservoir à billes de verre
sous pression:
1 x 130 l (max. 1,2 bar) ou
1 x 220 l (max. 1,2 bar)

Dimensions (L x La x H mm):
4445 x 1260 x 2170
(dépendant de l'équipement)

Poids équipé:
1480 – 2500 kg, env.

Poids total admissible:
env. 3400 kg

Peintures à froid

Réservoirs
jusqu'à 460 l *

460 l réservoir sous pression convient
aussi bien pour l'équipement de
pompe universelle (jusqu'à un débit
de 18 l/min), toutefois on peut utili-
ser ce réservoir sans pression.

La pompe universelle convient aussi
bien à la procédé à haute pression
(procédé Airless) qu'à la procédé à
basse pression (pulvérisation par air
comprimé/procédé Airspray). Pour le
procédé Airspray la pompe convient
aussi pour des peintures
»non-Airless« avec et sans billes de
verre mélangées.
(cf. information n° 374 et 382)

Enduits à froid bi-composants

Réservoirs
Enduits à froid pulvérisés:
jusqu'à 460 l *

Enduits à froid:
jusqu'à 460 l *

Les réservoirs sous pression de 440 et
460 l (seulement 98:2) conviennent
aussi bien pour l'équipement de
pompe universelle (jusqu'à un débit
de 18 l/min), toutefois on peut utili-
ser ce réservoir sans pression.

Enduits à froid pulvérisés 1:1 et 98:2

La pompe universelle convient aussi
bien à la procédé à haute pression
(méthode Airless) qu'à la procédé
à basse pression (pulvérisation par
air comprimé/méthode Airspray).
Pour la méthode Airspray la pompe
convient aussi pour l'enduits à froid
pulvérisés-»non-Airless« avec et sans
billes de verre mélangées. (cf. informa-
tion n° 374, 387)

Enduits à froid extrud. 1:1 et 98:2

Marquages plats, structurés (agglom-
mérés) et Spotflex® (système pompe
à soufflet ou réservoir sous pression)
ainsi que marquages de profil (sys-
tème sabot) pour une épaisseur de
couche jusqu'à 15 mm. (conditionné
par le matériel)
(cf. informations n° 384, 385)

Enduits à chaud

Réservoirs
Thermoplastiques extrudables:
jusqu'à 320 l *
Réservoirs chauffés au gaz propane
ou au carburant Diesel.

Sabots ouverts avec enveloppe
d'huile et chauffage au gaz propane
ou carburant Diesel, avec clapets
interchangeables pour largeurs des
bandes variables entre 10 et 50 cm
ainsi que équipements pour marqua-
ges de profil.
(cf. information n° 279)

Extrudeuse pour l'application ther-
moplastique d'une, deux ou trois
bandes, avec largeur variable, pour
des bandes continues et discontinues
simultanément ainsi que pour l'ap-
plication de bandes profilés de plu-
sieurs différents types (Extrudeuse
universelle MultiDotLine®). Les extru-
deuses à volets existants sont, grâce
à sa conception modulaire, modifi-
cable à tout moment pour pouvoir
exécuter des très différents types de
marquage plats et profilés.
(cf. informations n° 279, 343, 430)

Possibilité de connecter des sabots et
extrudeuse, bilatéral.

Enduits à chaud pulvérisés

Réservoirs
Enduits à chaud pulvérisés:
jusqu'à 320 l *
Réservoirs chauffés au gaz propane
ou au carburant Diesel.

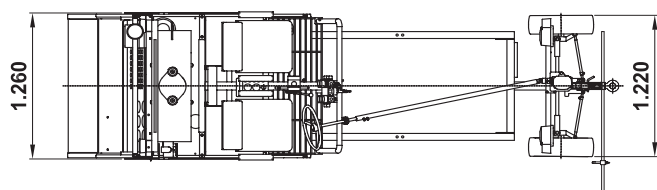
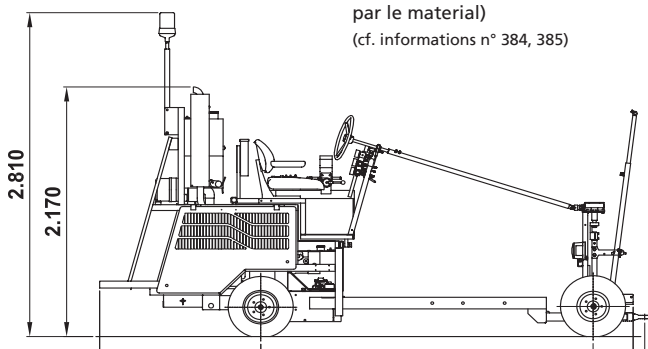
Support de pistolets pour deux
pistolets maximal,
à gauche ou à droite (conditionné
par le matériel et équipement)

Pompe de circulation d'huile thermi-
que et réchauffeur de l'air atomisé
pour améliorer la projetabilité des
matériaux.

Des réservoirs sous pression: En cas
d'une réduction de pression une sou-
pape de sécurité à la sortie du résé-
voir ferme automatiquement.

Marquage conditionné par la route (AMAKOS®) applicable sous des conditions particulières:

À choisir entre l'épaisseur constante
de la couche indépendant de la
vitesse du travail et le réglage
manuel. (cf. information n° 396)



*Dimensions spéciales sur demande