



09/2019

H16-3



①



②



③



④

Una máquina estrecha y manejable con capacidades bajas.

- Accionamiento hidráulico con motor de rueda para regulación de velocidad sin escalonamiento. Freno de estacionamiento de discos múltiples hidráulico.
- Unidades de aplicación favorablemente situadas en la parte posterior de la máquina.
- Posición baja del asiento del conductor, así como la plataforma de ocupación; cómodo acceso para subir y bajar
- Buena accesibilidad de la máquina para los trabajos de mantenimiento
- Larga distancia entre ejes y un sistema mecánico de dirección por ruedas delanteras exento de juego proporcionan una buena estabilidad sobre la carretera y un manejo óptimo especialmente cuando la situación requiere maniobrabilidad.

- ① H16-3 máquina pintabandas para pinturas termoplásticas, con zapato y depósito de 200 lts
- ② Marcador de pinturas plásticas en frío de 2 componentes para líneas lisas, aglomerados estocásticos así como perfil transversal, 12 cm, relación de mezcla 98:2
- ③ Marcador para pinturas en frío con una pistola de pulverizadora y de esferas, 15 cm
- ④ Marcador de termoplástico proyectable con una pistola de pulverizadora y de esferas.

Datos técnicos

Motor turbodiesel Kubota de 4 cilindros y 1500 cm³, refrigerado por agua baja emisión (UE Grado IIIA resp. (US) EPA Tier 4 Interim) 26,2 kW a 3000 r.p.m.

Alternativamente:

Motor turbodiesel Kubota de 4 cilindros de 1500 cm³, refrigerado por agua, baja emisión (UE Grado IIIA resp. (US) EPA Tier 4 Interim) 33,0 kW a 3000 r.p.m.

Depósito de combustible: 26 lts. situado en la zona de seguridad delante del eje trasero

Depósito de aceite hidráulico: 31 lts

Potencia de aire: hasta 1000 l/min. a 6 bar; (compresor de 2 cilindros)

Accionamiento:
 • hidráulico, continuo
 • sirve como freno de servicio
 • margen de velocidad:
 0 - 19,0 km/h

Depósito de esferas: 70 lts

Círculo de giro: Ø 8,0 m (depende del equipo)

Medidas (L x A x Al mm): 3950 x 1325 x 1650 (depende del equipo)

Peso con equipo: aprox. 1200 – 1400 kg

Peso total admisible: aprox. 2100 kg

Pinturas en frío

Depósitos
 hasta 225 lts
 (depósito a presión)

El depósito a presión es adecuado para equipo con bomba (hasta 10 lts/min caudal de la bomba), no obstante puede accionado también sin presión.

Plásticos en frío de 2 componentes

Depósitos
 Plásticos en frío:
 hasta 225 l

Plásticos en frío proyectables:
 hasta 225 l

225 l depósito a presión es adecuado para equipo con bomba (hasta 6 l/min caudal de la bomba) .

Plásticos en frío proyectables de 98:2
 La bomba es adecuada tanto para procedimiento a alta presión /proceso Airless.

Regulación de la cantidad del endurecedor sin escalones entre 1,2 y 3,0 por ciento en peso. Equipada para mezcla interna (mezclador estático). Pistola de 2-componentes también utilizable como pistola manual.

Plásticos en frío extrus. 98:2
 Para señalizaciones lisas y perfiladas (perfil transversal) con zapatón y paleta.

Señalizaciones aglomeradas con zapatón abierto y tambor de porcionado.

El material llega ya premezclado al zapatón (mezclador dinámico).

Termoplásticos

Depósitos
 Termoplásticos extrusionables:
 hasta 200 lts
 calentado por gas propano

Marcadores abiertos para termoplástico bañados en aceite y calentado por gas propano, con obturadores intercambiables para anchos de 10-50 cm así como equipos para señalizaciones perfiladas.

(Véase información nº 279)

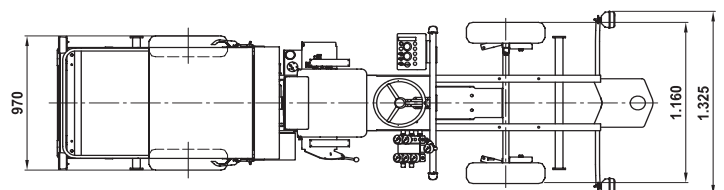
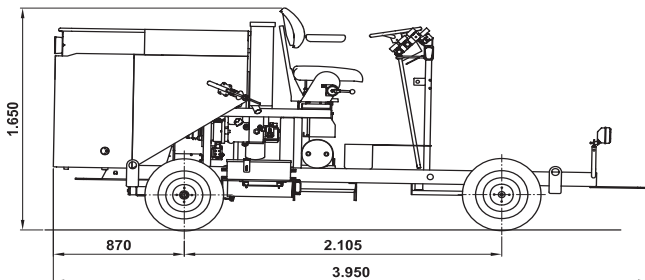
Termoplásticos proyectables

Depósitos
 Termoplásticos proyectables:
 hasta 200 lts
 calentado por gas propano

Soporte para dos pistolas pulverizadora.

Bomba de circulación de aceite térmico e intercambiador de calor para el calentamiento del aire pulverizador, proporcionando una mejor proyección del material.

Válvula de seguridad en la salida del depósito a presión que cierra automáticamente en caso de pérdida de presión.



(Tamaños modificados para requisitos particulares por requerimiento)