



09/2019

H16-3



①



②

Úzký a dobře ovladatelný značkovací stroj určený pro malé objemy prací.

- Hydraulický jízdní pohon s hydromotory přímo v kolech pro plynulé nastavení rychlosti. Hydraulická lamelová ruční brzda.

- Vhodné uspořádání aplikační jednotky v zadní části stroje.

- Nízká poloha sedadla řidiče, pohodlné nastupování i vystupování.

- Dobrá přístupnost k jednotlivým částem stroje při servisních pracích.

- Široký rozvor. Přední řídicí systém s velmi snadnou manipulací, dobrá viditelnost na zařízení. Všechny tyto vlastnosti umožňují obsluhu snadno udržovat směr jízdy.



③

① H16-3 značkovací stroj určený pro značení termoplastem značkovací botou, objem zásobníku 200 l

② Značkovací jednotka pro hladké strukturální a profilované značení dvousložkovým plastem za studena v poměru mísení 98:2

③ Značkovací jednotka pro značení barvami za studena s jednou stříkací a jednou perlovou pistolí, šířka čáry 15 cm

④ Značkovací jednotka pro značení stříkaným plastem za studena s jednou stříkací a jednou perlovou pistolí.



④

Technická data

4 - válcový 1500 cm³ dieselový motor Kubota, chlazený vodou, s nízkou úrovní škodlivin (EU Stage IIIA / (US) EPA Tier 4 Interim) 26,2 kW při 3000 ot/min.

Alternativa:

4 - válcový 1500 cm³ dieselový motor Kubota, chlazený vodou, s nízkou úrovní škodlivin (EU Stage IIIA / (US) EPA Tier 4 Interim) 33 kW při 3000 ot./min.

Palivová nádrž: 26 l je umístěna v bezpečnostní zóně nad zadní nápravou.

Hydraulický olejový zásobník: 31 l

Výkon kompresoru: až 1000 l/min při tlaku 6 bar (2 - válcový kompresor)

Jízdní pohon:

- hydraulický, plynule nastavitelný
- působí současně jako provozní brzda
- rozsah rychlosti: 0 - 19,0 km/h

Zásobník perel: 70 l

Průměr otáčení :
Ø 8,0 m
(dle výbavy)

rozměry (délka x šířka x výška v mm):
3950 x 1325 x 1650
(dle výbavy)

Hmotnost, včetně výbavy: :
ca. 1200 - 1400 kg

Nejvyšší povolená hmotnost:
ca. 2100 kg

Barvy za studena

Zásobník
225 l (tlakový)

Takový zásobník je vhodný pro vybavení pumpou (do výkonu pumpy 10 l/min), může být také v provedení jako beztlakový.

Dvousložkové plasty za studena

Zásobník
Dvousložkové plasty za studena: 225 l
pro stříkané plasty za studena: 225 l

Tlakový zásobník 225 l je vhodný pro vybavení čerpadlem (výkon čerpadla do 6 l/min).

Stříkaný plast za studena 98:2
Je možno využít čerpadlo pro vysokotlaký způsob stříkání v provedení Airless.

Množství tvrdidla je plynule nastavitelné mezi 1,2 a 3,0 hmotnostních procent (%). Vybavení pro vnitřní míchání (statické míchadlo). 2-složková stříkácí pistole je použitelná i jako ruční stříkácí pistole.

Extrudovaný studený plast 98:2
Hladké i profilované (příčný profil) značení značkovací botou.

Strukturované značení otevřenou botou a dávkovacím válcem.

Smíchaný materiál je přiveden do nanášecí boty (dynamické míchadlo).

Termoplasty

Zásobník
Zásobník pro extrudované termoplasty: 200 l
vyhříváný topným plynem.

Otevřená značkovací jednotka pro termoplast s olejovým pláštěm, vyhříváná topným plynem s výměnným uzávěrem pro značení čáry šířky 10 – 50 cm i pro profilované značení.

(viz informační list č. 279)

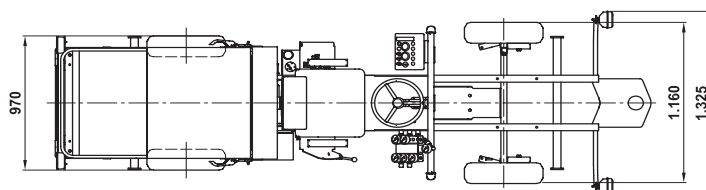
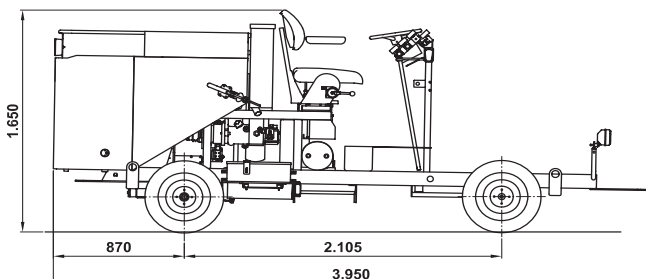
Stříkané termoplasty

Zásobník
pro stříkané termoplasty: 200 l
vyhříváný topným plynem.

Na nosič pistolí lze upevnit 2 stříkácí pistole

Oběhové čerpadlo pro teplotnosný olej a výměníky tepla pro ohřev rozprašovacího vzduchu pro zlepšení rozstříku materiálu.

Při výpadku tlaku vzduchu se automaticky uzavře nouzový ventil na výstupu tlakového zásobníku.



(Speciální provedení na základě poptávky)