

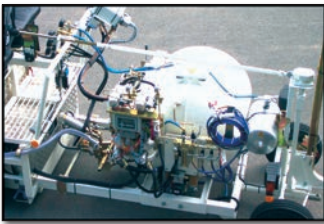


03/2018

## H18-2

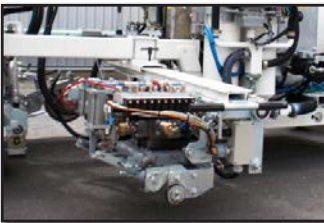


①

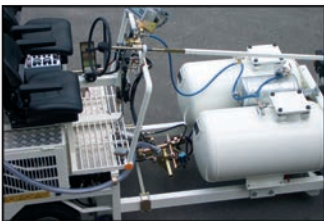


②

**Kompaktní, úzký a dobře ovladatelný značkovací stroj určený pro střední objemy prací.**



③



④

① H18 pro stříkaný termoplast, dvě materiálové a perlové pistole, zásobník o objemu 300 l

② Značkovací stroj pro aplikaci barev za studena systémem Airless, včetně pumpy, se dvěma barvovými a dvěma perlovými pistolemi, materiálový zásobník o objemu 450 l

③ Značení dvousložkovým plastem za studena v poměru mísení 98:2 s měchovými pumpami, materiálový zásobník o objemu 460 l

④ Značkovací stroj pro aplikaci barev za studena systémem Airspray (nízkotlakou metodou) s jednou barvovou a jednou perlovou pistolí, materiálový zásobník o objemu 2 x 225 l

- Hydraulický jízdní pohon s hydromotory přímo v kolech pro plynulé nastavení rychlosti. Hydraulická lamelová ruční brzda.

- Chladicí systém s automatickým nastavením otáček ventilátoru podle okolní teploty a zatížení stroje (snížení hluku za normálního zatížení stroje a vyšší chladicí kapacita při extrémním zatížení stroje).

- Vstup pro veškerý chladicí vzduch je nahoře na stroji – v dostatečné vzdálenosti od barvové mlhy.

- Tlakový zásobník perel.

- Obslužná plošina se všemi obslužnými prvky je posuvná na obě strany, bez předchozí montáže vodičích lišt.

- Volný výhled při značení středové čáry i krajnic.

- Variabilita jednotlivých aplikačních jednotek (např. výměna zásobníku) nebo výměna předního rámu včetně aplikační jednotky je nenákladná díky rychlouzávěrům a stavební konstrukci stroje.

- Snadná přístupnost k jednotlivým částem stroje při servisních pracích.

- Vynikající viditelnost do všech stran, také při couvání.

- Výfukové potrubí se nachází pod strojem, možnost nastavení vyústění výfuku podle potřeby.

- Výklopný žebřík na stanovišti řidiče.

## Technická data

4 - válcový 2 400 cm<sup>3</sup> turbodieselový motor Kubota, chlazený vodou

### Varianta I:

s nízkou úrovní škodlivin EU Stage IIIA / (US) EPA Tier 4 Interim

**Varianta II (pro Evropskou unii):** s nízkou úrovní škodlivin EU Stage IIIA / (US) EPA Tier 4 Interim

**Varianta III (pro Evropskou unii):** s nízkou úrovní škodlivin EU Stage IIIB / (US) EPA Tier 4 s dieslovým oxidačním katalyzátorem (DOC) a filtrem pevných částic (DPF)

48,6 kW při 2700 ot/min.

Palivová nádrž: 75 l je umístěna v bezpečnostní zóně nad zadní nápravou.

Hydraulický olejový zásobník: 65 l

Výkon kompresoru je volitelný: 1300 nebo 2000 l/min při tlaku 7,5 bar; chladič stlačeného vzduchu

Jízdni pohon:

- hydraulický, plynule nastavitelný
- působí současně jako provozní brzda
- rozsah rychlosti: 0 – 18,0 km/h

Přídavné pohony až pro 3 hydraulické pumpy, pro několik jednotek jako např. dávkovací pumpy, míchadla atd.

Tlakový zásobník perel: 1 x 170 l (až max. 1,2 bar)

Rozměry (délka x šířka x výška v mm):

4445 x 1260 x 2170 (dle výbavy)

Hmotnost včetně výbavy: ca. 1480 - 2500 kg

Nejvyšší povolená hmotnost: ca. 3400 kg

## Barvy za studena

**Zásobník**  
540 l \*

Tlakový zásobník o objemu 540 l je vhodný pro vybavení univerzální pumpou (do výkonu pumpy 18 l/min), může být také v provedení jako beztlakový.

Univerzální pumpa firmy HOFMANN je vhodná jak pro vysokotlaké značení systémem Airless, tak i pro nízkotlaké značení rozprašovacím vzduchem; barvami, které nejsou určeny pro aplikaci systémem Airless se skleněnými perlami nebo bez perel. (viz informační list č. 374 + 382)

## Dvosložkové plasty za studena

**Zásobník**  
pro stříkané plasty za studena: na 540 l \*

**Dvosložkové plasty za studena:**  
540 l \*

Tlakové zásobníky o objemu 440 a 540 l (pouze pro poměr míchání 98:2) jsou vhodné pro vybavení univerzální pumpou (výkon pumpy až 18 l/min).

Univerzální pumpa určená pro aplikaci stříkaných plastů za studena v poměru mísení 1:1 a 98:2 vysokotlakou metodou značení systémem Airless a značení nízkotlakou metodou rozprašovacím vzduchem (Air-spray). Značení stříkanými plasty za studena rozprašovacím vzduchem s vmíchanými skleněnými perlami nebo bez perel.

(viz informační list č. 374, 387)

## Extrudované plasty za studena v poměru mísení 1:1 a 98:2

Značení hladké, strukturální, typ Spotflex (systém s měchovými pumpami nebo tlakový systém), ale i profilované značení (systém značení značkovací botou) je možné až po šířku čáry 15 mm (dle použitého materiálu)

(viz informační list č. 384, 385)

## Termoplasty

**Zásobník**  
pro extrudované termoplasty: 320 l \*  
vyhříváný topným plynem nebo naftou.

Otevřená značkovací jednotka s olejovým pláštěm pro značení termoplastem, vyhřívána topným plynem nebo naftou s výměnným uzávěrem pro značení šířky čáry 10 – 50 cm i pro profilované značení.

(viz informační list č. 279)

Extruder pro značení termoplastem, pro značení jednoduchých, dvojitých a trojitých čar různých šířek, pro značení plné i přerušované čáry v jednom pracovním kroku i pro profilované značení mnoha různými profily (Extruder universalni MultiDotLine®). Stávající uspořádání klapky lze díky stavebnicovému uspořádání kdykoliv přestavit, tudíž lze provést různé druhy značení jako např. značení hladké čáry nebo profilované značení.

(viz informační list č. 279,343,430)

Možnost oboustranného upevnění značkovací boty a extruderu.

## Stříkané termoplasty

**Zásobník**  
pro stříkané termoplasty: 320 l \*  
vyhříváný topným plynem nebo naftou.

Na nosič pistolí lze upevnit max. 2 stříkávací pistole, vlevo nebo vpravo (dle použitého materiálu a vybavení).

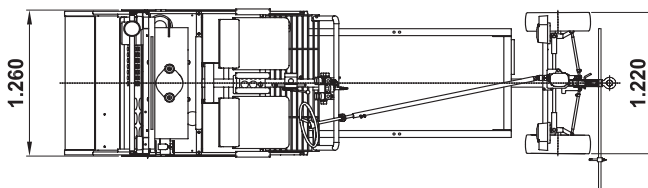
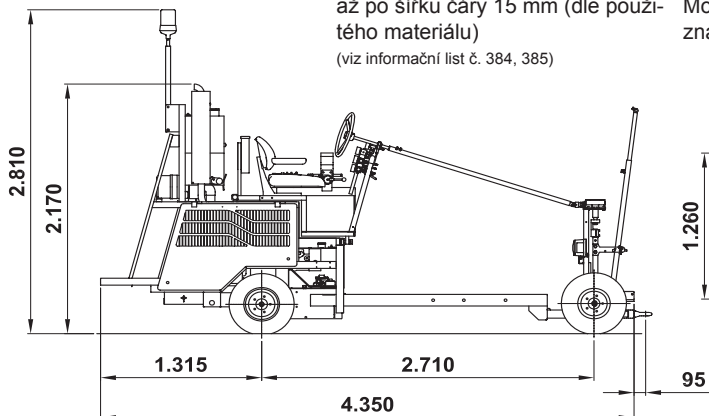
Čerpadlo pro teplotně odolný olej a výměníky tepla pro ohřev rozprašovacího vzduchu, pro zlepšení rozstříkání materiálu.

Při výpadku tlaku vzduchu se automaticky uzavře nouzový ventil na výstupu tlakového zásobníku.

## Systémem značení AMAKOS® lze značit za určitých podmínek:

Nanášení značkovacích materiálů s automatickým, konstantním nástřikem vrstvy úměrně k rychlosti. Lze zvolit i manuální nastavení dávkování materiálu.

(viz informační list č. 396)



\*Speciální provedení na základě poptávky