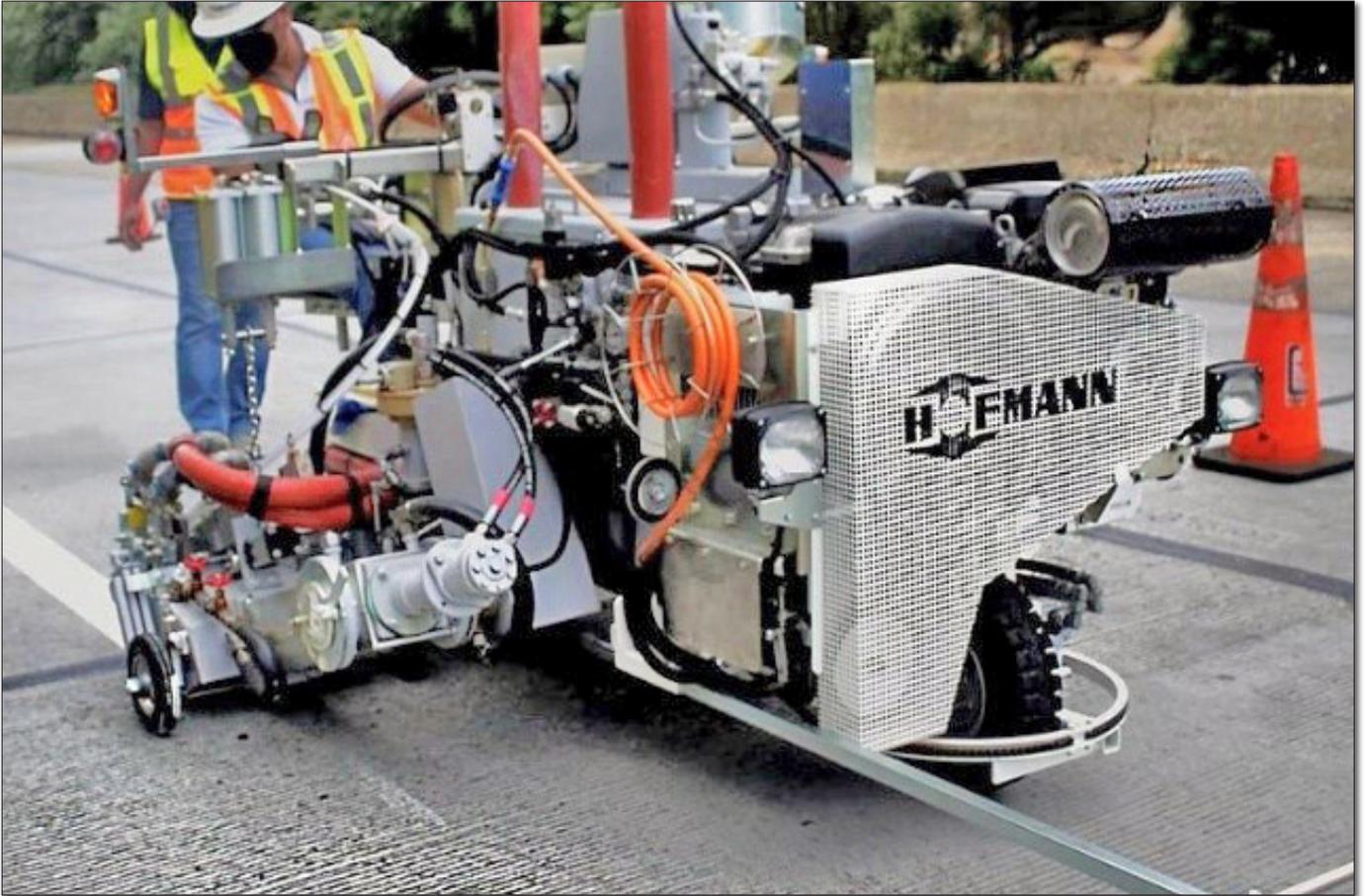




11/2021

**H10-3**



①



②



③

**Неповторимая манёвренность а также идеальная гибкость в поворотах.**

- Гидравлический привод с колесом двигателя с непрерывной регулировкой скорости. Механический стояночный тормоз.
- Хорошая условия наблюдения при нанесении разметки.
- Два колеса сзади, одно колесо спереди поворачивает направо и налево почти на 80°. Привод так же расположен на переднем колесе. Это делает возможным чрезвычайно малый радиус поворота 3,8 м (вокруг стоячего заднего правого или левого колеса).

- ① H10 для нанесения термопластика экструдером 15 - 30 см
- ② H10 оснащена для нанесения термопластиков - открытая каретка, 12 см
- ③ H10 для нанесения термопластика с открытой кареткой 30 см

## Технические характеристики

2-цилиндровый бензиновый двигатель Honda, объемом 690 см<sup>3</sup> с воздушным охлаждением

14,5 кВт при 3200 об./мин

Топливный бак: 33 л  
расположен на двигателе

Бак для гидравлического масла: 11 л

Подача воздуха:  
670 л/мин при 6,0 бар;  
(2-цилиндровый компрессор)

Привод ходовой части:

- гидравлический, бесступенчатый
- действует одновременно как производственный тормоз
- диапазон скоростей: 0 – 8,0 км/ч

ГБак для светоотражающих шариков: 35 л (максимум 0,5 бар)

Радиус поворота: Ø 3,8 м (зависит от оснащения)

габариты (L x B x H мм): 2650 x 1050 x 1600 (зависит от оснащения)

Вес (в оснащённом состоянии): ≈ 650 – 950 кг

Общий допустимый вес: ≈ 1300 кг

### Холодные краски – распыление рассеивающим воздухом

**Баки**  
до 140 л  
(баки под давлением)

### Холодные краски – распыление безвоздушным способом

**Баки**  
до 140 л  
(баки под давлением)  
под давлением пригоден для монтажа одного насоса для безвоздушного распыления (мощностью до 7,5 л/мин), поэтому может использоваться в режиме распыления без давления.



### 2-компонентные холодные спрейпластики Airless

**Баки**  
до 90 л

под давлением (только M98:2) пригоден для монтажа одного насоса для безвоздушного распыления (мощностью до 6,0 л/мин), поэтому может использоваться в режиме распыления без давления.



### Термопластики разметки открытой кареткой



### разметки экструдером

**Баки**  
до 100 л  
Баки подогрев осуществляется пропаном

Каретки для термопластика с подогревом масляной рубашки пропаном, со сменными затворами для ширины линий от 10 до 30 см, а также с оборудованием для профильной разметки.

Экструдер для термопластика для разметки одиночных и двойных линий различной ширины, для нанесения непрерывных линий и отдельных штрихов одновременно, а также комбинированных двойных линий.

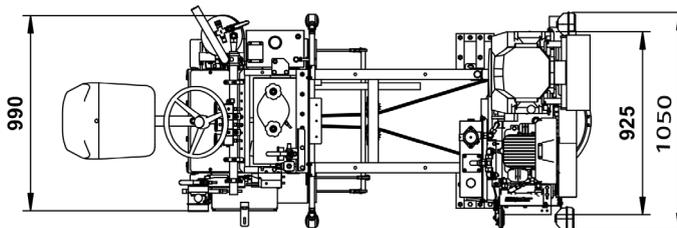
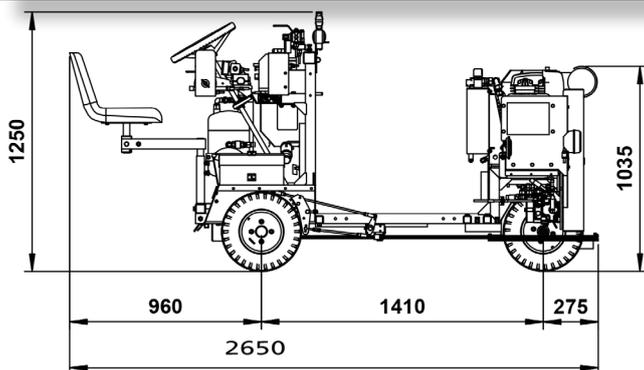
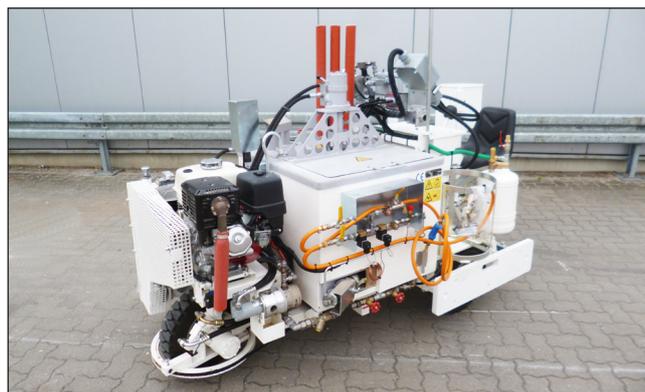


### Спрейпластики

**Баки**  
до 90 л  
Баки подогрев осуществляется пропаном

Насос циркуляции термомасла и теплообменник для нагрева воздуха распыления улучшают качество распыления материала.

При снижении давления воздуха автоматически закрывается запасной клапан в отверстии бака.



(по запросу мы вышлем специальные габариты машины)