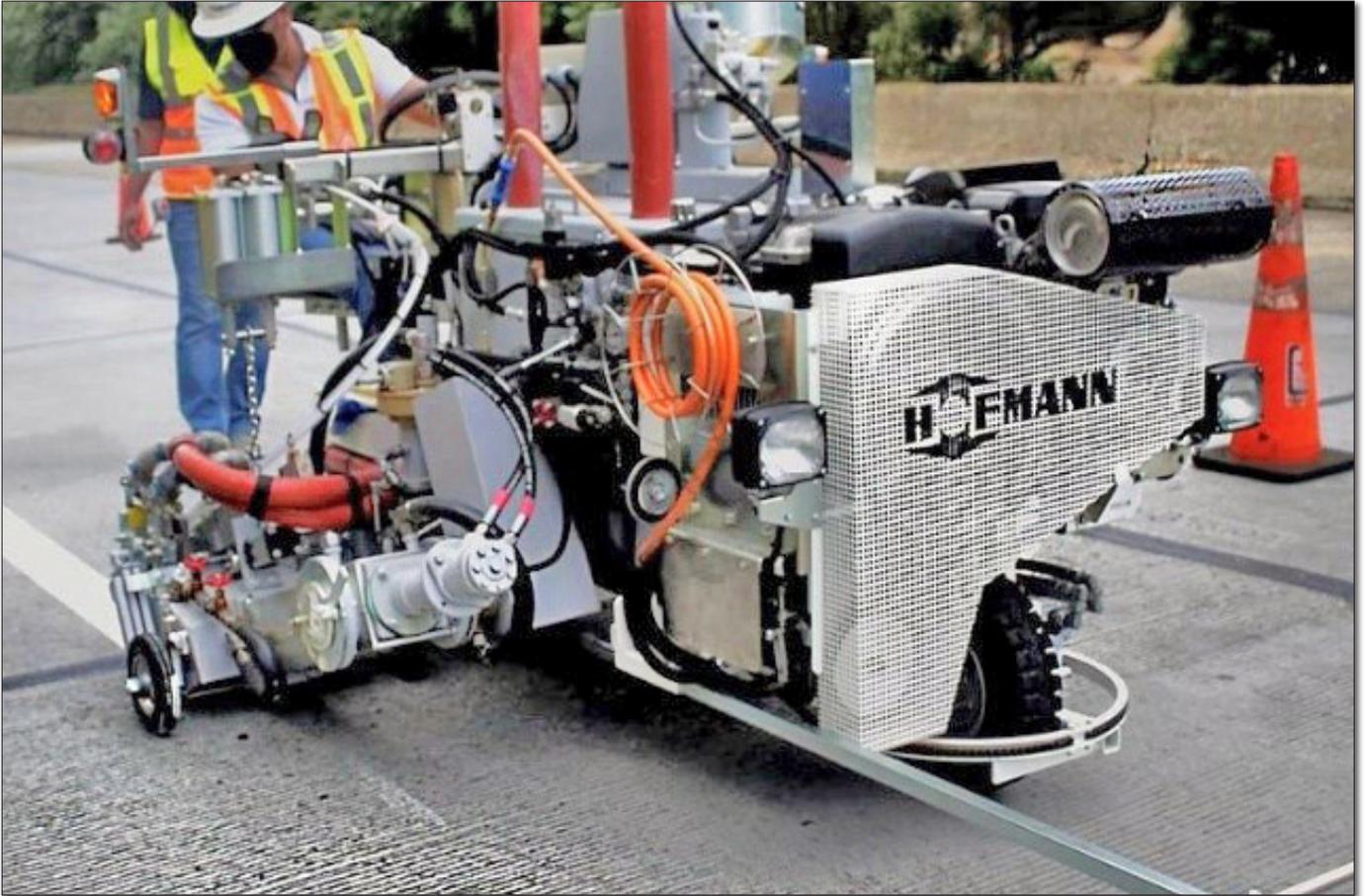




11/2021

H10-3



①



②



③

Une machine dotée d'une maniabilité unique ainsi que d'un rayon de braquage raccourci permettant de manœuvrer en milieu urbain

- Entraînement hydraulique avec moteur sur roue afin de garantir une régulation progressive de la vitesse. Frein de stationnement mécanique.

- Bonne visibilité pendant le marquage.

- Deux roues à l'arrière, une roue à l'avant, qui peut être tournée à presque 80° à droite et à gauche par la direction. L'entraînement s'effectue également sur cette roue. Cela permet un rayon de braquage extrêmement petit de 3,8 m (autour de la roue arrière gauche ou droite fixe).

- ① H10 pour l'enduits à chaud avec extrudeuse , 15 - 30 cm
- ② H10 équipée pour l'application d'enduits à chaud avec sabot, 12 cm
- ③ H10 pour enduit à chaud avec sabot ouvert, 30 cm

Données techniques

Moteur à essence Honda
2 cylindre, 690 cm³,
refroidissement à air

14,5 kW à 3200 tr/min

Réservoir de carburant: 33 l
monté sur le moteur

Réservoir d'huile hydraulique:
11 l

Capacité d'air:
jusqu'à 670 l/min. à 6,0 bar;
(compresseur de 2 cylindres)

Entraînement:

- hydraulique, réglable en continu
- fonctionne simultanément comme frein de service
- régime de vitesse: 0 – 8,0 km/h

Réservoir à billes de verre
sous pression:
35 l (max. 1,0 bar)

Circle de braquage:
Ø 3,8 m
(dépendant de l'équipement)

Dimensions (L x La x H mm):
2650 x 1050 x 1600
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:
approx. 650 – 950 kg

Poids total admissible:
approx. 1 300 kg

Peintures à froid – Système de pulvérisation



Enduits à froid bi-composants pulvérisé Airless

Réservoir
jusqu'à 140 l
(réservoir sous pression)

Réservoir
jusqu'à 90 l

Peintures à froid – Système de pulvérisation Airless

Réservoir
jusqu'à 140 l
(réservoir sous pression)

Réservoir sous pression convient
aussi bien pour l'équipement
d'une pompe Airless (jusqu'à un
débit de 7,5 l/min), toutefois on
peut utiliser ce réservoir sans
pression.

Réservoir sans pression (seule-
ment M98:2) convient aussi bien
pour l'équipement d'une pompe
Airless (jusqu'à un débit de
pompe 6,0l / min)

Enduits à chaud

avec sabot ouvert



avec extrudeuse

Réservoir
jusqu'à 100 l
Réservoirs chauffés
au gaz propane

Sabot ouvert avec enveloppe
d'huile et clapets interchan-
geables pour des largeurs de
bandes variables entre 10 et
30 cm ainsi que pour les mar-
quages profilés.

Extrudeuse pour l'application
d'une ou deux bandes de lar-
geurs variables, continues ou
discontinues simultanément
ainsi que pour l'application de
bandes double
combinés.

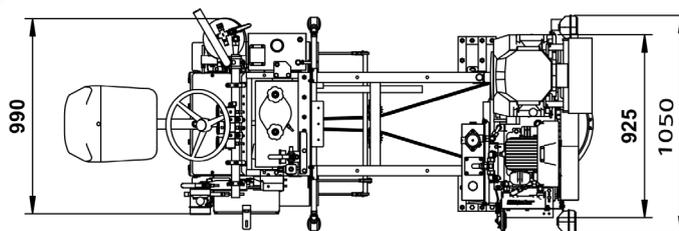
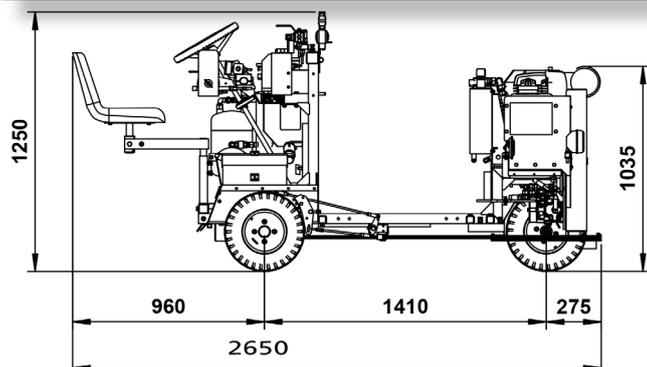


Enduits à chaud pulvérisé

Réservoir
jusqu'à 90 l
Réservoirs chauffés
au gaz propane

Pompe de circulation d'huile
thermique et réchauffeur de
l'air atomisé pour l'amélioration
de la projetabilité des produits.

En cas d'une réduction de pres-
sion une soupape de sécurité
à la sortie du réservoir ferme
automatiquement.



(Dimensions spéciales sur demande)