



09/2019

H10-2



①



②



③

Una máquina con maniobrabilidad única y características ideales para curvas

- Accionamiento hidráulico con motor de rueda para regulación de velocidad sin escalonamiento. Freno de estacionamiento mecánico.
- Condiciones de visibilidad óptimas mientras operaciones de marcación.
- Condiciones de carga perfectas
- Dos ruedas traseras, una rueda delantera que puede moverse hasta casi 90° comandada por el volante. Esto permite trayectorias circulares con radio extremadamente pequeño de 3,7 m (por la rueda estacionaria de la derecha o izquierda). Sin aceleración peligrosa en la parte externa de curvas.

- ① H10 para termoplásticos con zapatón, 12 cm
- ② H10 para termoplásticos con extrusor universal MultiDotLine®, 30 cm - sólo para aplicaciones en campo de pruebas
- ③ H10 para termoplásticos con zapatón abierto, 30 cm

H10-2



ROAD MARKING SYSTEMS

Datos técnicos

2 cilindros 690 cm³,
motor gasolina Honda
refrigerado por aire

14,5 kW a 3200 r.p.m.

Depósito combustible: 20 lts
montado al motor

Depósito de aceite hidráulico:
10 lts

Rendimiento de aire:
hasta 670 lts/min a 6,0 bar
(compresor de 12 cilindros)

Accionamiento:

- hidráulico, continuo en rueda delantera
- sirve como freno de servicio
- margen de velocidad 0 – 8,0 km/h

Depósito de esferas,
de presión:
35 lts (max. 1,0 bar)

Círculo de giro:
Ø 3,7 m
(depende del equipo)

Medidas (L x A x Al mm):
2645 x 1100 x 1600
(depende del equipo)

Peso con equipo:
aprox. 650 – 950 kg

Peso total admisible:
aprox. 1 200 kg

Pinturas en frío **Técnica** **de aire pulverizador**

Depósito
hasta 120 lts
(depósito bajo presión)

Pinturas plásticas de **2 componentes en frío pro-** **yectables Airless**

Depósito
hasta 90 lts

Depósito de presión (sólo M98:2)
es adecuado para equipo con
una bomba Airless
(hasta 6,0 ltr/min caudal de la
bomba).

Termoplásticos **para** **zapatón abierto**

Depósito
hasta 100 lts
calentado por gas propano

Marcadores abiertos para ter-
moplástico bañados en aceite
y calentados por gas propano,
con obturadores intercambia-
bles para anchos de trazo de
10 – 30 cm así como equipos
para señalizaciones perfiladas.
(Véase información n° 279)

Termoplásticos **para** **extrusor**

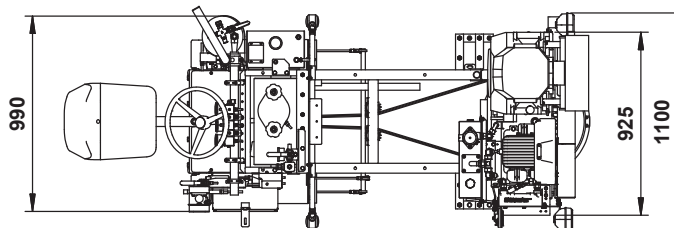
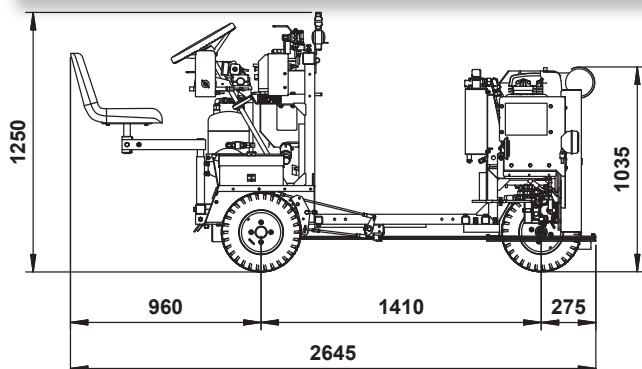
Depósito
hasta 100 lts
calentado por gas propano

Extrusores para termoplástico, para
trazos individuales, trazos dobles de
anchos variables, trazos continuos
y discontinuos al mismo tiempo así
como trazos dobles combinadas.
(Véase informaciones n° 279, 343, 430)

Pinturas en frío **Técnica** **Airless**

Depósito
hasta 120 lts
(depósito bajo presión)

Depósito de presión es ade-
cuado para equipo con una
bomba Airless (hasta 7,5 lts/min
caudal de la bomba) no obs-
tante puede accionado también
sin presión.



(Tamaños modificados para requisitos particulares por requerimiento)