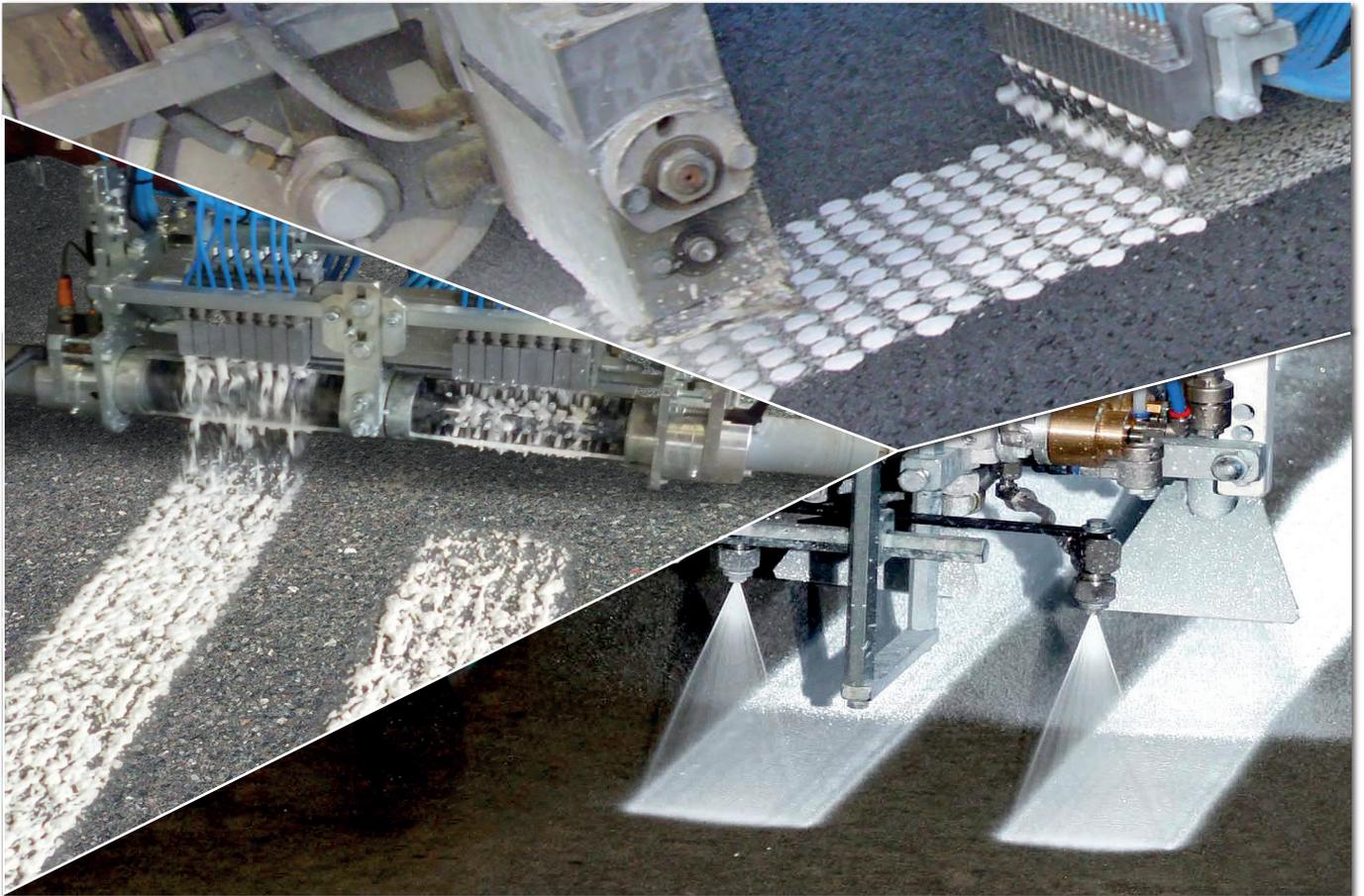




09/2021

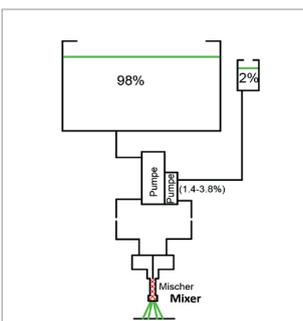
2K Kaltplastik/Kaltspritzplastik Systeme



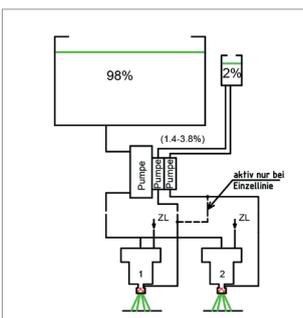
Funktionsprinzip

2K Kaltspritzplastik Airless- und Airspray-Markierung 98:2

① 98:2 Airless-System



② 98:2 Airspray-System Pumpe



③ 98:2 Airspray-System Druckbehälter - keine Abbildung

Merkmale:

- Kein Bedarf eines zweiten Vorratsbehälters, welcher zur Verwechslungsgefahr beim Nachfüllen von Material führen kann.
- Kein Vormischen („Scharfmachen“) einer Stammkomponente, welche nach einiger Zeit vorreagieren kann und dann unbrauchbar wird.
- Kein Zwang zur baldigen Verarbeitung von vorgemischtem Material in der Maschine, aufgrund stark schwankender Lagerstabilitäts grenzen des Materials.
- Keine Materialverluste durch Unbrauchbarwerden vorgemischten Materials.

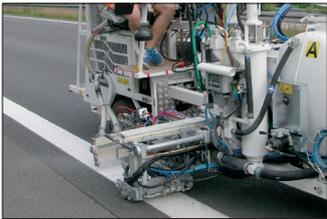
-  • Vorgemischtes Material
- Langsam reagierend
- zeitgebundene Reinigung mit Lösemitteln erforderlich
-  • Endgemischtes Material
- schnell reagierend
- sofortige Spülung erforderlich

- Keine Notwendigkeit für lösemittelintensive Reinigungen von Materialbehältern, Pumpe und Leitungen.
- Dosierung des Härterers von 1,4 % bis 3,8 % einstellbar. Bei 98:2-Airspray-System Druckbehälter Einstellbarkeit von 1,0% bis 4,0%.
- Keine Pulsationen bei der Dosierung der zwei anteilmäßig extrem unterschiedlichen Komponenten.
- Verarbeitung der gesamten Behälterfüllung ohne Zwischenreinigung des Systems bei Vermeidung längerer Pausen (entfällt beim 98:2-Airspray-System).
- Exakte Einhaltung des Mischungsverhältnisses, welches ein Mischen „nach Gefühl“ aus schließt (ausgenommen 98:2-Airspray-System Druckbehälter).
- Keine Zwischenreinigung des Systems bei Arbeitsunterbrechungen (Markierstopps) an z. B. Verkehrsampeln (nur 98:2-Airspray-System)
- Automatische Pumpenabschaltung bei Härtermangel.
- Markierungsgeschwindigkeiten bis zu 15 km/h material- und ausrüstungsabhängig bei durchgezogener Linie, Strichbreite 12 cm können erreicht werden.
- Ausführung von Doppellinien und Linienkombinationen in einem Arbeitsgang möglich.
- Applikation im AMAKOS® Betrieb möglich (ausgenommen 98:2-Airspray-System Druckbehälter).
- Ausführung von Linienkombinationen mit zwei 2K-Spritzpistolen möglich.

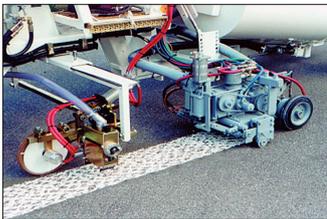
2K Kaltplastik Agglomeratmarkierung 98:2

Stochastische

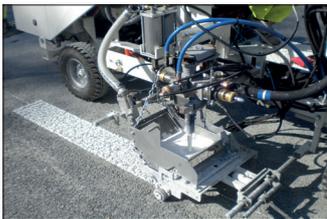
Agglomeratmarkierung aus 2-Komponenten Kaltplastik im Mischungsverhältnis 98:2 appliziert mit dem ...



... **Balgpumpen-System** (wegabhängig)



... **Universal-Extruder-System** (wegabhängig)



... **Ziehkasten-System** (nicht wegabhängig)

... **Druckbehältersystem** (nicht wegabhängig) ohne Abbildung



System Stachelwalze

- Verarbeitung der gesamten Behälterfüllung **ohne Zwischenreinigung** der entsprechenden Systeme (Balgpumpe, Extruder und Druckbehälter), bei Vermeidung längerer Pausen

- **Exakte** Einhaltung des **Mischungsverhältnisses**, welches ein Mischen "nach Gefühl" ausschließt

- Markiergeschwindigkeiten bis zu **10 km/h*** können erreicht werden (Balgpumpe, Extruder und Druckbehälter). Beim Ziehkastensystem bis zu **4 km/h***

- Eignung für die Verarbeitung von höchstabrasiven Medien und Material Korngrößen **bis Ø 2,5 mm** (Balgpumpe und Druckbehälter) sowie **bis Ø 0,6 mm** (Extruder und Ziehkasten)

- Durch die optimale Drainage bleiben die **Spitzen der stochastischen Markierung** auch bei starkem Regen oberhalb des Wasserfilmes und können das Scheinwerferlicht reflektieren

- Agglomerat-Markiersystem, welches effizient **Strukturmarkierungen** bzw. **definierte Profilmarkierungen** (Spotflex®) zur Erhöhung der Nachsichtbarkeit bei Regen und Nässe auf die zu markierende Straße appliziert

- Diese **strukturierten** bzw. **profilierten** Markierungen lassen sich überspritzen oder auf vorhandenen Farbmarkierungen applizieren, wenn bei Tageslicht und bei geringer Betrachtungsdistanz ein vollflächiger Eindruck erwünscht ist

- Akustisches **Warnsignal** bei Härtermangel

- Durch **hohe Arbeitsgeschwindigkeiten** und **kurze Spülzeiten** lässt sich die Dauer von Verkehrsbehinderungen reduzieren

- **Doppellinien** und **Linienkombinationen** in einem Arbeitsgang sind mit dem Balgpumpensystem möglich. Im Druckbehälterverfahren sind Doppellinien ebenfalls möglich, aber Linienkombinationen nur eingeschränkt [siehe Hofmann Info 396]

- Gewährleistung der Erfüllung von Vorschriften hinsichtlich **automatischer Einhaltung** der eingestellten **Schichtdicke/Materialmenge**

- Applikation im **AMAKOS®** Betrieb möglich

* (material- und ausrüstungsabhängig, durchgezogene Linie, Strichbreite 12 cm)

System Spotflex®

- Verarbeitung der gesamten Behälterfüllung **ohne Zwischenreinigung** des Systems bei Vermeidung längerer Pausen

- **Exakte** Einhaltung des **Mischungsverhältnisses**, welches ein Mischen "nach Gefühl" ausschließt

- Markiergeschwindigkeiten bis zu **6 km/h*** können erreicht werden (Balgpumpe und Druckbehälter)

- Eignung für die Verarbeitung von höchstabrasiven Medien und Material Korngrößen **bis Ø 2,5 mm** (Balgpumpe und Druckbehälter)

- Durch die optimale Drainage bleiben die **3 bis 5 mm hohen Markierungspunkte** auch bei starkem Regen oberhalb des Wasserfilmes und können das Scheinwerferlicht reflektieren

- Das System eignet sich ebenfalls für die Markierung zur Erzeugung von **Geräuscheffekten** (abhängig von der "Dot"-Höhe) beim Überfahren der Markierung

- Nach Wunsch des Auftraggebers lassen sich **große** und **kleine "Dots"** sowie **unterschiedliche Raster** (Reihenabstand) mit offener oder geschlossener Randbegrenzung erzeugen

Definierte

Agglomeratmarkierung aus 2-Komponenten Kaltplastik im Mischungsverhältnis 98:2 appliziert mit dem ...

... **Balgpumpen-System** (wegabhängig)

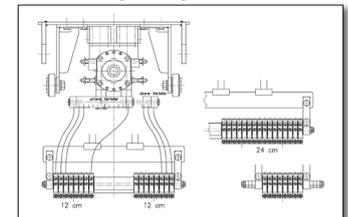
... **Druckbehälter-System** (nicht wegabhängig)



Luftimpuls-Verfahren - Spotflex®



Funktionsprinzip



- Modularer Aufbau des Spritzbalkens
- Düsen- und Düsenhalter lassen sich variabel aufstecken, so dass Strichbreite und Strichabstand selbst bestimmbar sind
- Schnelles Auswechseln der Düsen für hohe Effizienz des Systems



- 90° Querprofile bis 16 mm Höhe (materialabhängig) mit und ohne Anfahrsträge

Folgende Applikationen sind möglich:

- Profile auf Glattstrich als durchgehender Strich und in Strich-Lücken-Kombination
- Profile ohne Unterstrich