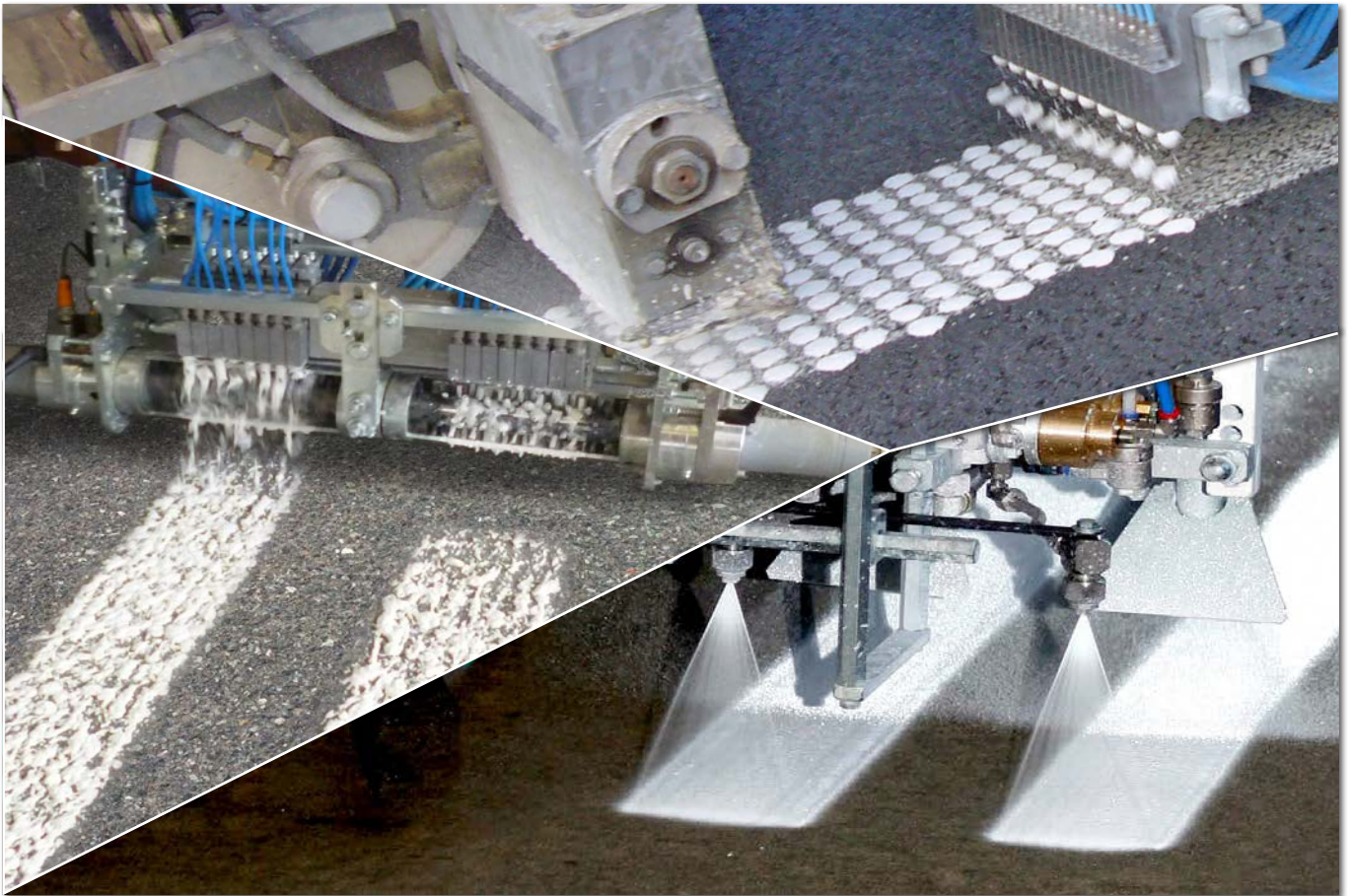


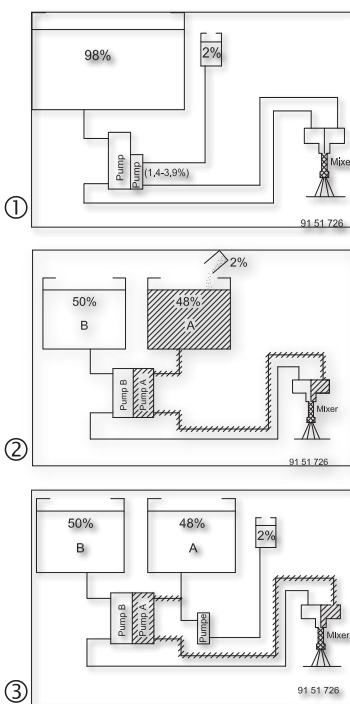


2K Kaltplastik/Kaltspritzplastik Systeme



2K Kaltspritzplastik Airlessmarkierung 98:2

Funktionsprinzip



① 98:2-System HOFMANN

- Nur ein Behälter für Stammkomponente
- Keine Verwechslungsgefahr beim Einfüllen der verschiedenen Grundkomponenten
- Nur Spülung des Mischrohrs an der Spritzpistole erforderlich (schraffierter Bereich)

② 50:48:2-System (auch 1:1-System genannt)

- Reinigung von Behälter A sowie Spülungen von Pumpe A, Schlauch zur Spritzpistole und der Spritzpistole erforderlich (schraffierter Bereich)

③ 50:48:2 System (auch 1:1-Plus-System genannt, mit saugseitiger Härtereinspritzung)

- Spülungen von Pumpe A, Schlauch zur Spritzpistole und Spritzpistole erforderlich (schraffierter Bereich)

Airless 98:2 Markierung aus 2-Komponenten Kaltspritzplastik, ohne den Umweg über die 1:1 (50:48:2) Konfektionierung

Vorteile:

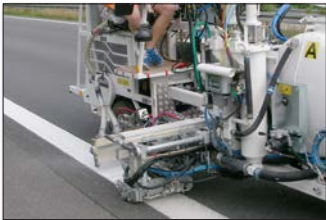
- Kein Bedarf eines zweiten Vorratsbehälters, welcher zur Verwechslungsgefahr beim Nachfüllen von Material führen kann
- Kein Vormischen ("Scharfmachen") einer Stammkomponente, welche nach einiger Zeit vorreagieren kann und dann unbrauchbar wird
- Kein Zwang zur baldigen Verarbeitung von vorgemischtem Material in der Maschine, auf grund stark schwankender Lagerstabilitätsgrenzen des Materials
- Keine Materialverluste durch Unbrauchbarwerden vorgemischten Materials
- Keine Notwendigkeit für lösemittelintensive Reinigungen von Materialbehältern, Pumpe und Leitungen

Merkmale:

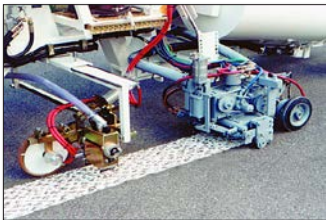
- Dosierung des Härterers von 1,4 % bis 3,9 % einstellbar
- Keine Pulsationen bei der Dosierung der zwei anteilmäßig extrem unterschiedlichen Komponenten
- Verarbeitung der gesamten Behälterfüllung ohne Zwischenreinigung des Systems bei Vermeidung längerer Pausen
- Exakte Einhaltung des Mischungsverhältnisses, welches ein Mischen "nach Gefühl" ausschließt
- Automatische Pumpenabschaltung bei Härtermangel
- Markierungsgeschwindigkeiten bis zu 15 km/h (material- und austragsabhängig, durchgezogene Linie, Strichbreite 12 cm) können erreicht werden
- Doppellinien und Linienkombinationen in einem Arbeitsgang sind möglich
- Applikation im AMAKOS® Betrieb möglich

2K Kaltplastik Agglomeratmarkierung 98:2

Stochastische Agglomeratmarkierung aus 2-Komponenten Kaltplastik im Mischungsverhältnis 98:2 appliziert mit dem ...



... **Balgpumpen-System** (wegabhängig)

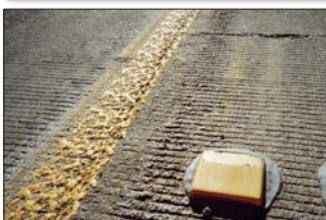


... **Universal-Extruder-System** (wegabhängig)



... **Ziehkasten-System** (nicht wegabhängig)

... **Druckbehältersystem** (nicht wegabhängig) ohne Abbildung



System Stachelwalze

- Verarbeitung der gesamten Behälterfüllung **ohne Zwischenreinigung** der entsprechenden Systeme (Balgpumpe, Extruder und Druckbehälter), bei Vermeidung längerer Pausen

- **Exakte** Einhaltung des **Mischungsverhältnisses**, welches ein Mischen "nach Gefühl" ausschließt

- Markiergeschwindigkeiten bis zu **10 km/h*** können erreicht werden (Balgpumpe, Extruder und Druckbehälter). Beim Ziehkastensystem bis zu **4 km/h***

- Eignung für die Verarbeitung von höchstabrasiven Medien und Material Korngrößen **bis Ø 2,5 mm** (Balgpumpe und Druckbehälter) sowie **bis Ø 0,6 mm** (Extruder und Ziehkasten)

- Durch die optimale Drainage bleiben die **Spitzen der stochastischen Markierung** auch bei starkem Regen oberhalb des Wasserfilmes und können das Scheinwerferlicht reflektieren

- Agglomerat-Markiersystem, welches effizient **Strukturmarkierungen** bzw. **definierte Profilmarkierungen** (Spotflex®) zur Erhöhung der Nachsichtbarkeit bei Regen und Nässe auf die zu markierende Straße appliziert

- Diese **strukturierten** bzw. **profilierten** Markierungen lassen sich überspritzen oder auf vorhandenen Farbmarkierungen applizieren, wenn bei Tageslicht und bei geringer Betrachtungsdistanz ein vollflächiger Eindruck erwünscht ist

- Akustisches **Warnsignal** bei Härtermangel

- Durch **hohe Arbeitsgeschwindigkeiten** und **kurze Spülzeiten** lässt sich die Dauer von Verkehrsbehinderungen reduzieren

- **Doppellinien** und **Linienkombinationen** in einem Arbeitsgang sind mit dem Balgpumpensystem möglich. Im Druckbehälterverfahren sind Doppellinien ebenfalls möglich, aber Linienkombinationen nur eingeschränkt [siehe Hofmann Info 396]

- Gewährleistung der Erfüllung von Vorschriften hinsichtlich **automatischer Einhaltung** der eingestellten **Schichtdicke/Materialmenge**

- Applikation im **AMAKOS®** Betrieb möglich

* (material- und ausrüstungsabhängig, durchgezogene Linie, Strichbreite 12 cm)

System Spotflex®

- Verarbeitung der gesamten Behälterfüllung **ohne Zwischenreinigung** des Systems bei Vermeidung längerer Pausen

- **Exakte** Einhaltung des **Mischungsverhältnisses**, welches ein Mischen "nach Gefühl" ausschließt

- Markiergeschwindigkeiten bis zu **6 km/h*** können erreicht werden (Balgpumpe und Druckbehälter)

- Eignung für die Verarbeitung von höchstabrasiven Medien und Material Korngrößen **bis Ø 2,5 mm** (Balgpumpe und Druckbehälter)

- Durch die optimale Drainage bleiben die **3 bis 5 mm hohen Markierungspunkte** auch bei starkem Regen oberhalb des Wasserfilmes und können das Scheinwerferlicht reflektieren

- Das System eignet sich ebenfalls für die Markierung zur Erzeugung von **Geräuscheffekten** (abhängig von der "Dot"-Höhe) beim Überfahren der Markierung

- Nach Wunsch des Auftraggebers lassen sich **große** und **kleine "Dots"** sowie **unterschiedliche Raster** (Reihenabstand) mit offener oder geschlossener Randbegrenzung erzeugen

Definierte

Agglomeratmarkierung aus 2-Komponenten Kaltplastik im Mischungsverhältnis 98:2 appliziert mit dem ...

... **Balgpumpen-System** (wegabhängig)

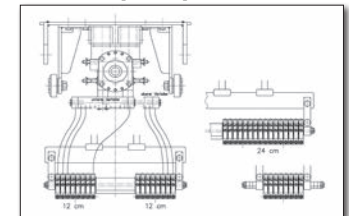
... **Druckbehälter-System** (nicht wegabhängig)



Luftimpuls-Verfahren - Spotflex®



Funktionsprinzip



- Modularer Aufbau des Spritzbalkens
- Düsen- und Düsenhalter lassen sich variabel aufstecken, so dass Strichbreite und Strichabstand selbst bestimmbar sind
- Schnelles Auswechseln der Düsen für hohe Effizienz des Systems



- 90° Querprofile bis 16 mm Höhe (materialabhängig) mit und ohne Anfahrsträge

Folgende Applikationen sind möglich:

- Profile auf Glattstrich als durchgehender Strich und in Strich-Lücken-Kombination
- Profile ohne Unterstrich