

Nouvelle génération H18-2 de machines

Nos machines sont constamment redéveloppées et améliorées. Les nouvelles exigences du marché et les désirs des clients y sont intégrés en permanence.

De plus grandes exigences autour de la protection du travail et de l'environnement en Europe et en Amérique du nord (directive relative aux émissions 97/68/EG), couplées avec l'introduction de moteurs à systèmes de retraitement des gaz d'échappement — appelle un nouveau saut dans le développement : la nouvelle génération de machines H18-2.



Quoi de neuf ?

- L'arrivée de l'ensemble de l'air de refroidissement se trouve maintenant sur la position la plus haute du **côté supérieur de la machine** — bien loin du nuage de pulvérisation. Pas de tapis filtrants à remplacer. Plus de place dans le rangement intégré des signes de non-trépassement
 - Système de refroidissement avec **ajustement automatique** du régime du ventilateur aux températures environnantes et aux sollicitations de la machine
- **Réduction des bruits** avec charge normale de la machine et puissance accrue de refroidissement en cas de charge extrême de la machine

- **Plus grand réservoir de carburant** avec un volume de 75 l. **Aucun déplacement** du poste de l'utilisateur ou aucune ouverture de la caisse du moteur nécessaire pour faire le plein.
- Moteur diesel KUBOTA en **deux** variantes — pour des exigences les plus diverses au niveau des émissions sur les différentes régions du monde.

Pour les pays non soumis à une régulation (correspond au **niveau IIIA**), pour l'Europe **niveau VA**.

Moteur de niveau V avec catalyseur d'oxydation pour moteur diesel (DOC) et filtre à particules diesel (DPF).

Poste de l'utilisateur retravaillé avec **console centrale claire** et tous les instruments nécessaires

→ Meilleure vue vers l'avant et offre accrue de place

- Poste de l'utilisateur avec **échelle rabattable de montée**
→ montée simplifiée même avec le poste de l'utilisateur sorti
- Grâce à un nouveau guidage du flux de l'air de refroidissement, les **émissions de bruit** sont fortement **réduites**
- **Tube d'échappement** posé en position basse. La sortie d'échappement est réglable selon le but d'utilisation.
- **Récipient à billes sous pression** avec volume de 170 litres
- Emploi de **compresseurs modernes à vis**
→ Réduction des bruits et **performances pneumatiques accrues** pouvant atteindre 2.200 l/min
- Nombreuses options : équipement pour des récipients interchangeables, flèches lumineuses, brosse de balayage, marqueur de trait de largeur, dispositifs de prémarquage, etc.
- Les cadres amovibles du H18-1 peuvent continuer à être utilisés
→ Tous les avantages du H18-2 en association avec vos agrégats habituels



HOFMANN GmbH