



Extrudeuse pivotant HOFMANN

Système d'extrusion enduits à chaud pour l'application de marquage des deux côtés de la machine



Extrudeuse pivotante sur le côté du réservoir



Extrudeuse pivotante sous le réservoir

Un nombre croissant de pays porte des restrictions au marquage dans le sens contraire de la conduite. Des raisons à ceci sont des questions de sécurité routière et de l'empêchement au trafic.

S'il existe ainsi donc le souhait ou la nécessité d'appliquer des lignes de marquages aussi bien sur un côté que sur l'autre de la machine, il est nécessaire de changer le côté sur lequel l'extrudeuse est montée ou celle-ci doit être posée deux fois. Tandis que le rééquipement est laborieux et qu'il est dans ce cas nécessaire en outre de séparer des conduites chaudes de matériaux (sécurité du travail), l'installation de deux extrudeuses conduit rapidement à de grandes largeurs de machines de 2,5 m ou plus (problème de transport).

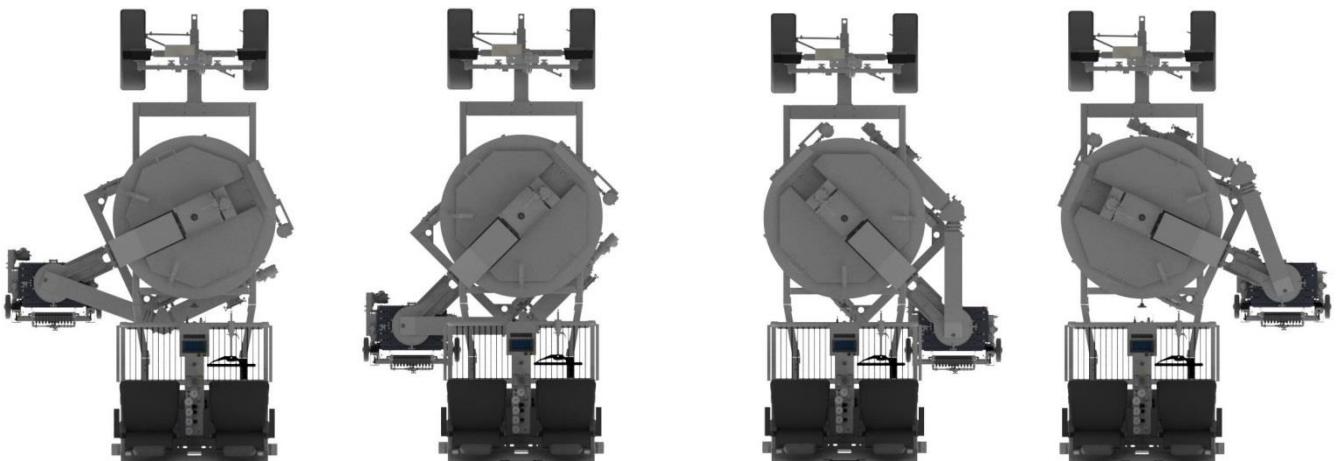
Grâce au nouveau système pivotant de HOFMANN, la transformation est effectuée simplement et rapidement — sans pour ceci devoir séparer des conduites chaudes de matériaux ou d'huile thermique !

Le réservoir de matériau peut à cet effet être tourné et repose sur un cadre spécial de machine. Le mécanisme de levage et la structure de l'extrudeuse sont escamotés sous le cadre de la machine. Le réservoir peut être bloqué des deux côtés sur une position à 4,5°/45°/55° ou 65°. La transformation complète ne dure qu'environ 3 minutes!

Avantages :

- Application de lignes de marquage des deux côtés de la machine → les marquages de bordures et centraux sont toujours dans le sens de la conduite.
- Application de lignes de marquage au milieu de la machine (vue limitée).
- Faible largeur de transport (env. 1,5 m).
- Transformation vers l'autre côté rapide, simple et facile d'utilisation : → **aucune séparation** de conduites chaudes de matériau ou d'huile thermique ! Durée de la transformation env. 3 minutes.
- Bonne visibilité sur l'avant sur l'affichage de visière — pas de mécanisme de levage gênant dans le champ de vision du conducteur.
- Mécanisme de levage à 2 niveaux — Exploitation de l'extrudeuse aussi possible légèrement relevée (= en cas de mauvaises conditions de la surface de la voie, pas de transmission de chocs/vibrations sur la tête de l'extrudeuse).

Grâce au niveau système pivotant, la machine de marquage est particulièrement flexible au cours des opérations et non fixée sur le sens de son déplacement lors de la création de lignes de marquage.



HOFMANN GmbH