



02/2019

## RM3D-2



①



②



③



④

**Очень узкая и очень маневренная машина.**

- Гидравлический привод с колесом двигателя с непрерывной регулировкой скорости. Гидравлический многодисковый стояночный тормоз.
- Площадку машиниста со всеми элементами управления можно смещать в ту и другую стороны (без предварительного монтажа направляющих).

- Возможность непосредственного наблюдения за средней и боковой разметкой.
- Удобство технического обслуживания благодаря лёгкому доступу к агрегатам.
- Превосходный круговой обзор, также при движении задним ходом.
- Низкий вес машины, делает транспортировку легче.

① RM3D-2 Оборудован для работы с термопластиком при помощи S + S экструдера

② RM3D-2 для холодных красок (однокомпонентный) и распыляемые 2-компонентный холодный пластик M98:2 с насосом AMAKOS® (безвоздушный)

③ RMD3D-2 для распыляемых термопластиков с баком под давлением. Маркировщики с обеих сторон, два красочных пистолета и пистолеты для стеклошариков слева и по-одному пистолету для краски и стеклошариков справа.

④ Оборудован для работы с распылением 2-компонентного холодного пластика с выбросом стеклошариков

## Технические характеристики

4-цилиндровый дизельный двигатель фирмы Kubota, 1500 см<sup>3</sup>, с водяным охлаждением малотоксичный (Стандарты: ЕС Уровень IIIA или (US) EPA КЛАСС 4 Интерим)

33,0 кВт при 3000 мин<sup>-1</sup>

Топливный бак: 38 л, находится в безопасной зоне от задней оси

Бак для гидравлического масла: 43 л

Подача воздуха: 1060 л/мин при 7 бар; (2-цилиндровый компрессор)

Привод ходовой части:

- гидравлический, бесступенчатый
- действует одновременно как производственный тормоз
- диапазон скоростей: 0-17,0 км/ч

Напорный бак для стеклошариков: 100 л (макс. 1,2 бар)

Габариты (L x B x H мм): 3900 x 1250 x 2100 (зависит от оснащения)

Вес (в оснащённом состоянии): ≈ 1200 - 1600 кг

Общий допустимый вес: ≈ 2800 кг

### Холодные краски

Баки до 225 л (баки под давлением)

бак на 225 л в поперечной установке дополнительно пригоден (до 12 л/мин), поэтому может использоваться в режиме распыления без давления.

Универсальный насос HOFMANN применяется для распыления под высоким давлением в безвоздушной области и под низким давлением (разбрызгивание воздухом) в области воздушного распыления. Возможно использование также в области воздушного распыления с красками, предназначенными не только для безвоздушного распыления, с и без предварительной примеси стеклошариков. (см. информацию 374 и 382)

При определённых условиях возможно применение разметки, зависящей от качества дороги (AMAKOS®):

Может быть выбран режим постоянной толщины слоя независимо от скорости разметки, или расход материала может регулироваться вручную. (см. информацию 396)

### 2-компонентные холодные пластики

Баки Холодные пластики: до 225 л

Холодные спрейпластики: до 225 л

Баки под давлением 225 л подходят для оснащения с универсальным насосом (мощность насоса: до 12 л/мин), могут использоваться в режиме распыления без давления

#### Холодные спрейпластики в соотношении 98:2

Универсальный насос, применяемый для распыления под высоким давлением в безвоздушной области и под низким давлением (разбрызгивающий воздух) в области воздушного распыления. Возможно использование также в области воздушного распыления с холодными пластиками, предназначенными не только для безвоздушного распыления, с и без предварительной примеси стеклошариков. (см. информацию 374, 387)

#### Холодные пластики в соотношении 98:2

Гладкая, структурная и Spotflex® (система с баками под давлением), а также профильная разметка (система башмака) с толщиной слоя до 15 мм (в зависимости от материала). (см. информацию 385)

Маркировка - Агломерат с открытой входной коробкой (кормушка) и разбрасывающий валик.

Материал поставляется готовым (смешанным) в каретку (динамический миксер).

### Термопластики

Баки до 240 л (бак без давления) подогрев осуществляется пропаном или дизельным топливом.

Экструдированные термопластики  
Внешние маркеры для термопластика со смазкой и с подогревом пропаном, со сменными заслонками для ширины линий от 10 до 50 см, а также с оборудованием для профильной разметки. (см. информацию 279)

Экструдер для термопластика для разметки одинарной, двойной или тройной линией различной ширины, для нанесения непрерывных линий и отдельных штрихов одновременно, а также незаурядных линий различных профилей (Экструдер универсальным MultiDotLine®). Имеющиеся в наличии экструдеры клапанного типа благодаря модулярной сборке всегда могут быть изменены, что позволяет выполнять самые различные гладкие и профильные разметочные работы. (см. информацию 279, 343, 430)

Подключение к каретки и к экструдерам возможен с обеих сторон.

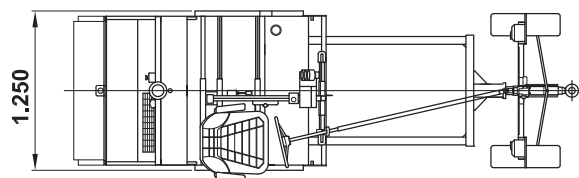
### Спрейпластики

Баки до 200 л, подогрев осуществляется пропаном или дизельным топливом.

Маркировщик рассчитан на 2 пистолет

Насос циркуляции термомасла и теплообменник для нагрева воздуха распыления улучшают качество распыления материала.

При снижении давления воздуха автоматически закрывается запорный клапан в отверстии бака.



(по запросу мы вышлем специальные габариты машины)