



02/2019

RM3D-2



①



②



③



④

Eine sehr schmale und überaus wendige Maschine.

- Hydraulischer Fahrtrieb mit Radmotoren für stufenlose Geschwindigkeitsregelung. Hydraulische Lamellen-Feststellbremse.
- Bedienerstand mit allen Bedienelementen nach beiden Seiten stufenlos verschiebbar, ohne vorherigen Anbau von Führungsschienen.
- Freie Sicht bei Mittel- und Seitenmarkierungen.
- Gute Zugänglichkeit zur Maschinenanlage für Servicearbeiten.
- Ausgezeichnete Rundumsicht, auch bei Rückwärtsfahrt.
- Geringes Eigengewicht der Maschine, was den Transport vereinfacht.

① RM3D-2 für Thermoplastiken mit S+S Extruder

② RM3D-2 für Kaltfarben (1K) sowie spritzbare 2K Kaltplastiken M98:2 mit AMAKOS®-Pumpe (Airless)

③ RMD3D-2 für spritzbare Thermoplastiken mit Druckbehälter. Markeure beidseitig, zwei Farb- und Perlpistolen links, eine Farb- und Perlpistole rechts

④ Ausgerüstet für spritzbare 2K Kaltplastiken mit Perlschleuder

Technische Daten

4-Zylinder 1 500 cm³,
Kubota Turbo Dieselmotor,
wassergekühlt,
schadstoffarm (EU Stage IIIA
bzw. (US) EPA Tier 4 Interim)
33,0 kW bei 3000 U/min

Kraftstofftank: 38 ltr
in Sicherheitszone
vor der Hinterachse

Hydrauliköltank: 43 ltr

Luftleistung:
bis 1 060 ltr/min bei 7 bar;
(2-Zylinder-Kompressor)

Fahrtrieb:
• hydraulisch stufenlos
• wirkt gleichzeitig als
Betriebsbremse
• Geschwindigkeitsbereich:
0 - 17,0 km/h

Druckperlbehälter:
100 ltr (bis 1,2 bar)

Maße (L x B x H mm):
3 900 x 1 250 x 2 100
(ausrüstungsabhängig)

Gewicht, ausgerüstet:
ca. 1 200 - 1 600 kg

Zulässiges Gesamtgewicht:
ca. 2 800 kg

Kaltfarben

Behälter
bis 225 ltr
(Druckbehälter)

Der 225 ltr Druckbehälter ist
geeignet zur Ausrüstung mit
Universalpumpe (bis 12 ltr/min
Pumpenleistung), kann des-
halb auch drucklos betrieben
werden.

Die HOFMANN Universal-
pumpe ist sowohl für das
Hochdruck-Spritzverfahren im
Airless-Bereich, als auch für
das Zerstäuberluft-Spritzver-
fahren im Niederdruckbereich,
für Nicht-Airless Farben mit
und ohne eingemischte Glas-
perlen, geeignet.

(siehe Information Nr. 374 und 382)

2K-Kaltplastiken

Behälter
Kaltplastiken: bis 225 ltr

Kaltspritzplastiken: bis 225 ltr

Druckbehälter 225 ist geeignet
zur Ausrüstung mit Universal-
pumpe (bis 12 ltr/min Pumpen-
leistung), können deshalb auch
drucklos betrieben werden.

Kaltspritzplastiken 98:2

Universalpumpe für Hoch-
druck-Spritzverfahren im
Airless-Bereich und Niederdruck-
(Zerstäuberluft) Spritzverfahren
im Airspray-Bereich, verwend-
bar. Im Airspray-Bereich auch mit
Nicht-Airless Kaltspritzplastiken
mit und ohne eingemischte Glas-
perlen nutzbar.

(siehe Information Nr. 374, 387)

Thermoplastiken

Behälter
bis 240 ltr
(druckloser Behälter),
beheizt mit Propangas oder
Dieselöl.

Extrudierbare Thermoplastiken
Offene Thermoplastik-Markeure
mit Ölmantel und Propangasbe-
heizung, mit auswechselbaren
Verschlüssen für Linienbrei-
ten von 10-50 cm sowie Aus-
rüstungen für profilierte
Markierungen.

(siehe Information Nr. 279)

Thermoplastikextruder für Ein-
zel-, Doppel- und Dreifachlinien
variabler Breite, für durchge-
hende / unterbrochene Linien
gleichzeitig sowie für profilierte
Linien mit vielen verschiedenen
Profilen (MultiDotLine®-
Universal-Extruder). Vor-
handene Klappenextruder
sind durch modularen Auf-
bau jederzeit veränderbar, um
unterschiedlichste Glatt- und
Profilmarkierungen ausführen
zu können.

(siehe Informationen 279, 343, 430)

Spritzbare Thermoplastiken

Behälter
bis 200 ltr
beheizt mit Propangas oder
Dieselöl.

Pistolenräger
für zwei Spritzpistolen.

Thermalöl-Zirkulationspumpe
und Wärmetauscher für die
Erhitzung der Zerstäuberluft zur
Verbesserung der Verspritzbar-
keit des Materials.

Bei Luftdruckabfall schließt
automatisch ein Notventil am
Ausgang des Druckbehälters.

(AMAKOS®) unter bestimmten
Voraussetzungen einsetzbar:
Konstante Schichtdicke unab-
hängig von der Arbeitsge-
schwindigkeit oder manuelle
Einstellungen sind wählbar.

(siehe Information Nr. 396)

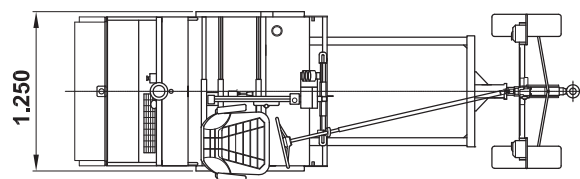
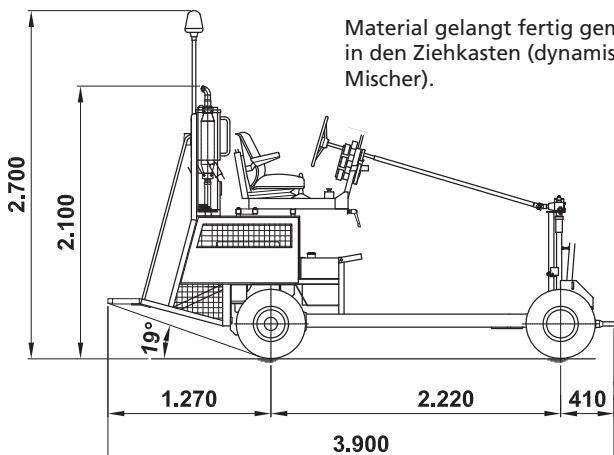
Extrudierbare Kaltplastiken 98:2
Glatt-, Struktur- (Agglomerat-),
Spotflex®- (Druckbehälter-Sys-
tem) sowie Profilmarkierungen
(Ziehschuh-System) bis zu einer
Schichtdicke von 15 mm (materi-
alabhängig).

(siehe Information Nr. 385)

Agglomeratmarkierungen mit
offenem Zulaufkasten und
Schleuderwalze.

Anschlussmöglichkeit für Zieh-
schuhe und Extruder, beidseitig.

Material gelangt fertig gemischt
in den Ziehkasten (dynamischer
Mischer).



(Sondermaße auf Anfrage)